



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Публичное акционерное общество "Контур"

наименование

RA.RU.311756

Номер в реестре аккредитованных лиц

**1. 173021, РОССИЯ, Новгородская область, город Великий Новгород, улица
Нехинская, дом 61.**

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

173021, РОССИЯ, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61.

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2. Поверка средств измерений (АВХ)					
2.1.	Измерения геометрических величин;	Меры длины концевые плоскопараллельные;	(0,5 – 100) мм	Погрешность: КТ 2, КТ 3, КТ 4, КТ 5;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.2.	Измерения геометрических величин;	Штангенциркули;	(0 – 1600) мм	Погрешность: ПГ ±(0,03 – 0,2) мм;	-
2.3.	Измерения геометрических величин;	Штангенглубиномеры;	(0 – 400) мм	Погрешность: ПГ ±(0,03 – 0,15) мм;	-
2.4.	Измерения геометрических величин;	Штангенрейсмасы;	(0 – 1000) мм	Погрешность: ПГ ±(0,03 – 0,15) мм;	-
2.5.	Измерения геометрических величин;	Штангензубомеры;	M = (1 – 18) мм	Погрешность: ПГ ±(0,03 – 0,15) мм;	-
2.6.	Измерения геометрических величин;	Микрометры;	(0 – 500) мм	Погрешность: КТ 1, КТ 2;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.7.	Измерения геометрических величин;	Микрометры рычажные;	(0 – 500) мм	Погрешность: ПГ $\pm(3 - 10)$ мкм;	-
2.8.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры микрометрические;	(0 – 100) мм	Погрешность: КТ 1, КТ 2;	-
2.9.	Измерения геометрических величин;	Скобы с отсчетным устройством;	(0 – 500) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,7 - 20)$ мкм;	-
2.10.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы часового типа;	(0 – 25) мм	Погрешность: КТ 1, КТ 2;	-
2.11.	Измерения геометрических величин;	Стойки для измерительных головок типа С – III; С – IV;	(0 – 250) мм	Погрешность: Н (1 – 4) мкм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.12.	Измерения геометрических величин;	Калибры гладкие для цилиндрических валов и отверстий;	(0 – 250) мм	Погрешность: (6 – 17) класс; квалитет;	-
2.13.	Измерения геометрических величин;	Калибры резьбовые цилиндрические Калибры резьбовые конические Калибры – пробки контрольные: КПР – ПР; КПР – НЕ; К – И; КНЕ – ПР; КНЕ – НЕ; КИ – НЕ;	(0 – 250) мм (1/16 – 6)“ (0 – 250) мм	Погрешность: (4 – 8) степени точности ПГ ±(3 – 9) мкм (4 – 8) степени точности;	-
2.14.	Измерения геометрических величин;	Угломеры с нониусом;	(0 – 360)°	Погрешность: ПГ ±(2 – 10)“;	-
2.15.	Измерения геометрических величин;	Стенкомеры индикаторные;	(0 – 50) мм	Погрешность: ПГ ±(0,015 – 0,15) мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.16.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры индикаторные;	(0 – 100) мм	Погрешность: ПГ ± 20 мкм;	-
2.17.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры микрометрические;	(50 – 600) мм	Погрешность: ПГ $\pm(4 - 20)$ мкм;	-
2.18.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры индикаторные;	(6 – 700) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,005 - 0,022)$ мм;	-
2.19.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы;	(0 – 50) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,010 - 0,040)$ мм;	-
2.20.	Измерения геометрических величин;	Приборы для измерения геометрических параметров многофункциональные;	(0 – 120) мм	Погрешность: ПГ $\pm((0,02 \cdot h + 0,002) - (0,05 \cdot h + +0,1))$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.21.	Измерения геометрических величин;	Толщиномеры покрытий;	(15 – 10000) мкм	Погрешность: ПГ $\pm((0,03 \cdot N + 1) - (0,03 \cdot N + 10))$ мкм;	-
2.22.	Измерения геометрических величин;	Меры толщины покрытий;	(0,01 – 120) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,002 - 0,350)$ мм;	-
2.23.	Измерения геометрических величин;	Лупы измерительные;	(0 – 20) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,01 - 0,02)$ мм;	-
2.24.	Измерения геометрических величин;	Головки микрометрические;	(0 – 50) мм	Погрешность: ПГ $\pm(0,0015 - 0,0040)$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.25.	Измерения геометрических величин;	Щупы;	(0,02 – 1,00) мм	Погрешность: ПГ ±(0,0015 – 0,0160) мм;	-
2.26.	Измерения механических величин;	Ключи моментные;	(6 – 1100) Н·м	Погрешность: ПГ ±(3 – 5)%;	-
2.27.	Измерения механических величин;	Приборы для измерения твердости металлов и сплавов;	(8 – 450) НВ (20 – 70) HRC	Погрешность: ПГ ±3% ПГ ±(1 – 2) HRC;	-
2.28.	Измерения параметров потока, расхода, уровня, объема веществ;	Расходомеры, преобразователи расхода жидкости;	(0,02 – 50) м ³ /ч Ду (10 – 50) мм	Погрешность: ПГ ±0,5%;	-
2.29.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры образцовые деформационные;	(1 – 250) МПа (10 – 2500) кгс/см ²	Погрешность: КТ 0,25; КТ 0,4;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.30.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры и приборы контроля показывающие, самопишущие и регистрирующие;	(0,1 – 0,25) МПа (1 – 2,5) кгс/см ² (0,4 – 250) МПа (4 – 2500) кгс/см ²	Погрешность: КТ (1,6 – 4,0) КТ (0,6 – 4,0);	-
2.31.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры;	(1 – 250) МПа	Погрешность: КТ 0,4;	-
2.32.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры, вакуумметры, мановакуумметры;	[(-0,1) – 250] МПа	Погрешность: КТ (0,6 – 4,0);	-
2.33.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры;	[(-40) – 40] кПа (0–1000) кгс/м ²	Погрешность: КТ (1,0 – 2,5) КТ (1,0 – 2,5);	-

Главный метролог

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

Л.В. Розова

инициалы, фамилия уполномоченного лица