



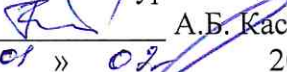
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

КОНТУР


ВХОДИТ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНУЮ КОРПОРАЦИЮ «СПЛАВ»

Согласовано

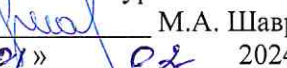
Директор по качеству
ПАО «Контур»


А.Б. Касрадзе
« 01 » 02 2024 г.


Директор по юридическим
вопросам ПАО «Контур»


М.Н. Пупов
« 01 » 02 2024 г.

Финансовый директор
ПАО «Контур»


М.А. Шаврина
« 01 » 02 2024 г.

Начальник управления
по персоналу


Е.Н. Маслова
« 01 » 02 2024 г.

Утверждаю

Генеральный директор
ПАО «Контур»


Н.Е. Орловская
« 01 » 02 2024 г.

ПРЕЙСКУРАНТ

**На проведение метрологических работ,
осуществляемых на платной основе
на 2024 - 2025 год**

Вводится в действие с 01 февраля
2024 года

Приказом генерального директора

ПАО «Контур»

от 01.02.24 № 16

Великий Новгород

2024 г.

Содержание

| | | |
|--|---|----|
| Общие положения..... | 3 | |
| <u>Приложение 1 Поверка средств измерений</u> | | |
| 27. Измерения геометрических величин..... | 4 | |
| 28. Измерения механических величин..... | 5 | |
| 29. Измерения параметров потока, расхода, уровня..... | 5 | |
| 30. Измерения давления, вакуумные измерения..... | 6 | |
| 31. Измерение физикохимического состава и свойств веществ..... | 6 | |
| 32. Теплофизические и температурные измерения..... | 6 | |
| Дополнительные услуги по поверки СИ..... | 7 | |
| <u>Приложение 2 Тарифы за услугу контроля средств допускового контроля</u> | | 7 |
| | | |
| Варианты сотрудничества по метрологической экспертизе объектов средств допускового контроля..... | 8 | |
| Дополнительные услуги для СДК..... | 9 | |
| <u>Приложение 3 Услуги по метрологическому обеспечению</u> | | 9 |
| <u>Приложение 4 Акт метрологической экспертизы</u> | | 10 |

Сокращения

СДК – средства допускового контроля

СИ – средство измерения

Общие положения

1. Цены настоящего Прейскуранта указаны без налога на добавленную стоимость. НДС взимается дополнительно по установленной законодательством Российской Федерации ставке (на 01.02.2024 ставка 20%).

2. По согласованию с Заказчиком к настоящим ценам применяются следующие доплаты за срочное выполнение поверки:

— в течение 3 рабочих дней — 50% от стоимости работ (если это допустимо технологией поверки);

— в течение 5 рабочих дней — 25% от стоимости работ (если это допустимо технологией поверки);

— за работу в тот же день или не рабочий праздничный день — 100% от стоимости выполненных работ.

3. Стоимость первичной поверки средств измерений определяется в соответствии с условиями заключенного договора.

4. Подготовка текстов договоров осуществляется в соответствии "Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая)" от 30.11.1994 N 51-ФЗ.

5. В случае применения договорной цены на поверку, сторонами оформляется Протокол согласования договорной цены.

6. В цены не включены дополнительные расходы, связанные с выездом к Заказчику: командировочные расходы, доставка поверочного оборудования и т.п.

7. Прейскурант составлен на основе базовых экономических показателей на 2024 г



Поверка средств измерений

| № п/п | Код | Наименование средств измерений | Тип средств измерений, диапазон, класс точности | Стоимость работ без НДС, руб., с 01.02.2024 г. |
|--|------|---|--|--|
| 27 Измерения геометрических величин | | | | |
| 1 | 2701 | Глубиномеры микрометрические | (0-100) мм; КТ 1; КТ 2 | 1000 |
| 2 | 2702 | Глубиномеры индикаторные | (0-100) мм ПГ±20 мкм | 1000 |
| 3 | 2703 | Головки микрометрические | (0-50) мм; ПГ ± (0,0015 – 0,0040) мм | 1100 |
| 4 | 2704 | Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм | (0-50) мм ПГ ± (0,010 – 0,040) мм | 1000 |
| 5 | 2705 | Лупы измерительные | (0-20) мм; ПГ ± (0,01 – 0,02) мм | 900 |
| 6 | 2706 | Меры длины концевые плоскопараллельные | (0-100) мм КТ 2; КТ 3; КТ 4; КТ 5 | 150 (цена за одну концевую меру длины) |
| 7 | 2707 | Меры толщины покрытий | (0,01-120) мм; ПГ ± (0,002 – 0,350) мм | 200 (цена за одну меру) |
| 8 | 2708 | Микрометры | (0-500) мм; К Т1; КТ 2; ПГ ±(0,002-0,015) мм | 950 |
| 9 | 2709 | Микрометры рычажные | (0-500) мм; ПГ ± (0,0007 – 0,010) мм | 1300 |
| 10 | 2710 | Нутромеры индикаторные | (6-700) мм; ПГ ± (0,005 – 0,022) мм | 1800 |
| 11 | 2711 | Нутромеры микрометрические | (50-600); ПГ±(4-20) мкм | 4950 |
| 12 | 2712 | Скобы | (0-500) мм; ПГ±(0,0007-0,020) мм | 1100 |
| 13 | 2713 | Стенкомеры индикаторные | (0-50) мм; ПГ±(0,015-0,15) мм | 1100 |
| 14 | 2714 | Стойки для измерительных головок типа С-III; С-IV | (0-250) мм; Н (1-4) мкм | 1000 |
| 15 | 2715 | Толщиномеры покрытий | (15-10000) мкм; ПГ ±((0,03•Н+1) - -(0,03•Н+10)) мкм | 3100 |
| 16 | 2716 | Приборы для измерения геометрических параметров многофункциональные | (0 - 120) мм; ПГ ±((0,02•h + +0,002) - (0,05•h + +0,1)) мм (с одним преобразователем) | 3000 |
| 17 | 2716 | Приборы для измерения геометрических параметров многофункциональные | (0 - 120) мм; ПГ ±((0,02•h + +0,002) - (0,05•h + +0,1)) мм (с двумя преобразователями) | 3500 |
| 18 | 2717 | Угломеры с нониусом | (0-360)°; ПГ±(2-10)' | 700 |

| | | | | |
|--|------|--|--|---|
| 19 | 2718 | Штангенциркули | ШЦЦ; (0-1600) мм ПГ ±(0,03 - 0,2) мм | 1500 |
| 20 | 2718 | Штангенциркули | ШЦ-I; ШЦ-II; ШЦ-III; ШЦК; (0-2000) мм ПГ ±(0,03 - 0,2) мм | 900 |
| 21 | 2719 | Штангенглубиномеры | ШГ; (0-1000) мм; ПГ ±(0,03 - 0,15) мм | 900 |
| 22 | 2720 | Штангенрейсмасы | ШР; ШРК; (0-1600) мм ПГ ±(0,03 - 0,15) мм | 1000 |
| 23 | 2721 | Штангензубомеры | ШЗН-18; (0-18) мм ПГ ±(0,03 - 0,15) мм | 800 |
| 24 | 2722 | Щупы | (0,02-1,00) мм; ПГ ±(0,0015 - 0,0160) мм | 125 (цена за один лист из набора) |
| 25 | 2703 | Индикаторы многооборотные | (0-2) мм ПГ ±(0,0015-0,0025) мм | 1300 |
| 26 | 2702 | Линейки измерительные металлические | (0-500) мм ПГ ±(0,10-0,15) мм | 500 |
| 27 | 2703 | Микрометры со вставками | (0-100) мм ПГ ±(0,010-0,023) мм | 2000 |
| 28 | 2701 | Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины | (10 x 9 x 75) мм - плоскопараллельные R (2; 5; 10; 15) радиусные ПГ ±0,0005 мм ПГ ±(0,001 - 0,002) мм | 3900 |
| 29 | 2701 | Приборы для проверки изделий на биение в центрах | (0 - 500) мм ПГ ±(0,010 - 0,032) мм | 5000 |
| 30 | 2701 | Проволочки | Диаметр (0,17 - 4) мм ПГ ±0,0005 мм | 1000 за комплект |
| 31 | 2703 | Толщиномеры индикаторные | (0-50) мм ПГ ±(0,003 - 0,1) мм | 1500 |
| 32 | 2761 | Угольники поверочные 90° | (60-630) мм КТ 1; КТ 2; ПГ ±(0,003 - 0,040) мм | До 200 мм- 800; св. 200 мм-1500 |
| 33 | 2703 | Шаблоны специальные и универсальные | (0 - 200) мм (0 - 160)° ПГ ±(0,05 - 3,0) мм ПГ ±(30' - 2,5°) | 3800 |
| 34 | 2703 | Шаблоны специалиста неразрушающего контроля | (0 - 55) мм - (минус 6 - 20) мм; ПГ ±(0,1 - 0,5) мм | 3800 |
| 35 | - | Сита лабораторные | (0,02 -150) мм ПГ ±(0,001 - 0,2) мм | 1300 |
| 28 Измерения механических величин | | | | |
| 36 | 2801 | Ключи моментные | (6-1100) Н·м; ПГ ±(3-5)% | 2300 |
| 37 | 2802 | Приборы для измерения твердости металлов и сплавов | (8-450) НВ; (20-70) HRC ПГ±3%; ПГ±(1-2) HRC | 2300 |
| 29 Измерения параметров потока, расхода, уровня | | | | |
| 38 | 2901 | Расходомеры шариковые Шторм 8А; Шторм 32 М (Преобразователь первичный ШАДР-8А; ШАДР-32 М) | Ду (10-50) мм ПГ±1,5% (цена за один преобразователь) | 1800 |
| 39 | 2902 | Расходомеры, преобразователи расхода жидкости | (0,02-50) м³/ч Ду (10-50) мм ПГ±0,5 % | Цена договорная, в зависимости от наличия комплекта трубопровода установки и арматуры трубопроводов |

| 30 Измерения давления, вакуумные измерения | | | | |
|--|------|--|---|--------|
| 40 | 3001 | Манометры образцовые деформационные | (1-250) МПа; КТ 0,25; КТ 4 | 1000 |
| 41 | 3002 | Вакуумметры показывающие | (0,4-250) МПа; КТ 0,6 | 450 |
| 42 | 3003 | Мановакуумметры показывающие | (0,4-250) МПа; КТ 0,6 | 450 |
| 43 | 3004 | Манометры показывающие | (0,4-250) МПа; КТ 0,6 | 450 |
| 44 | 3005 | Манометры, вакуумметры, мановакуумметры | ((-1)-250) МПа; КТ (1-4) | 250 |
| 45 | 3006 | Напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры | ((-40)-40) кПа; КТ (1,0-2,5) | 250 |
| 46 | 3007 | Манометры | (1-250) МПа; КТ 0,4 | 250 |
| 47 | 3008 | Манометры самопишущие и регистрирующие | (0,4-250) МПа; КТ (0,6-4,0) | 250 |
| 31 Измерения физико-химического состава и свойств веществ | | | | |
| 48 | 3141 | Гигрометры психрометрические | (20 - 90)% - (5 - 40)°C ПГ ±(5 - 7)% ПГ ±0,2°C | 300 |
| 32 Теплофизические и температурные измерения | | | | |
| 49 | | Приборы показывающие и регистрирующие, измерители - регуляторы универсальные (за 1 канал) | (0 - 10) В; (0 - 20) мА (минус 100 - 100) мВ (минус 200 - 3000)°C ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% | 3 060 |
| 50 | 4400 | Милливольтметры | (0 - 1600)°C КТ (0,5 - 1,5) ПГ ±(0,5 - 2,5)% | 1 630 |
| 51 | 3201 | Преобразователи термоэлектрические, датчики температуры | (минус 200 - 1600)°C (минус 100 - 100) мВ КД 0; КД 1; КД 2 | 2600 |
| 52 | 3201 | Термопреобразователи универсальные, термопреобразователи с унифицированным аналоговым и цифровым выходным сигналом | (минус 200 - 1600)°C (4 - 20) мА (0 - 5) мА ПГ ±(0,15 - 1,5)% ПГ ±(0,15 - 1,5)% ПГ ±(0,15 - 1,5)% | 3 640 |
| 53 | 3201 | Термопреобразователи сопротивления, датчики температуры | (минус 200 - 660)°C КД АА; КД А; КД В; КД С ПГ ±(0,07 - 7,2)°C | 1 930 |
| 54 | 3201 | Термометры цифровые (за один термопреобразователь) | (минус 60 - 1300)°C ПГ ±(0,1 - 5)°C | 2 660 |
| 55 | 3201 | Термостаты | (минус 60 - 300)°C Нестабильность ±((0,0025+0,00005t)°C - 0,01)°C | 12 100 |
| 56 | 3201 | Термометры жидкостные стеклянные | (минус 50 - 300)°C ПГ ±(0,2 - 10)°C | 790 |
| 57 | 3402 | Мосты уравновешенные автоматические, потенциометры автоматические, миллиамперметры | (минус 200 - 3000)°C (минус 100 - 100) мВ (0 - 10) В; (0 - 20) мА ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% ПГ ±(0,1 - 1,5)% | 2750 |
| 58 | 4400 | Логометры | (минус 200 - 650)°C КТ (0,5 - 1,5) ПГ ±(0,5 - 1,5)% | 1 630 |

Дополнительные услуги по поверке СИ:

| Наименование | Стоимость (рублей) |
|--|--------------------|
| Выдача Свидетельства о поверке | 100,00 |
| Протокол поверки средства измерения | 100,00 |
| Выдача дубликата свидетельства поверки | 100,00 |
| Дубликата протокола поверки на СИ | 100,00 |

Приложение 2

Тарифы

за услугу контроля средств допускового контроля

| № п/п | Наименование СИ (СДК) | Виды калибров | Предел измерения | Стоимость контроля СДК (рублей) | |
|----------|---|---|--|--------------------------------------|----------------------------------|
| | | | | рабочие | контрольные |
| 1 | калибры гладкие для цилиндрических валов и отверстий (1 сторона) | Рабочие (ПР, НЕ) | от 0,1 до 50,0 мм св. 50,0 до 100,0 мм св. 100,0 до 250,0 мм | 360,00 420,00 720,00 | |
| 2 | калибры для гладких конусов пробки, втулки | Конусный калибр-втулка для наружного конуса; Конусный контрольный калибр-пробка для наружного конуса; Конусный калибр-пробка для внутреннего конуса | от 1,0 до 100,0 мм | 960,00 | 1'080,00 |
| 3 | калибры для конусов инструментов пробки, втулки; конусные калибр-пробки, конусные калибр-кольца | Калибры (пробки и втулки) с ланкой и без ланки; Калибр-пробка гладкий конусный (Р-Г, К-Г); Калибр-кольцо гладкий конусный (Р-Г); | Морзе 0...6 Метрические ,6,80 Морзе укороченные В7...45 | 1'320,00 | 1'440,00 |
| 4 | калибры резьбовые цилиндрические пробки метрическая (М*), трубная (G.), дюймовая (UN*, UNJ*, BSW, BSF, BSB), круглая (RD), упорная (BUTTRESS, S, BUTT), замковая и другие | Рабочие (ПР, НЕ) Контрольные (КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ, К-И, КИ-НЕ) Установочные (У-ПР, У-НЕ) | от 1,0 до 100,0 мм свыше 100,0 до 200,0 мм свыше 200,0 до 250,0 мм | 1'200,00 1'560,00 2'040,00 | 1'320,00 1'680,00 2'160,00 |
| 5 | калибры резьбовые цилиндрические кольца метрическая (М*), трубная (G, R), дюймовая (UN*, UNJ*, BSW, BSF, BSB), круглая (RD), упорная (BUTTRESS, S, BUTT), замковая (Reg) и другие | Рабочие (ПР, НЕ) | от 1,0 до 250,0 мм | 1'320,00 (720,00 ¹) | |
| 6 | калибры резьбовые конические пробки метрическая (М), трубная (R, BSPT), трубная дюймовая (K, NPT, NPTF), вентиляй и баллонов (W) | Калибр-пробка резьбовой конусный (Р-Р, Р-СП); Калибр-пробка резьбовой конусный контрольный для резьбового конусного калибра-кольца (К-Р, К-СП); | от 1,0 до 100,0 мм свыше 100,0 до 200,0 мм свыше 200,0 до 300,0 мм | 2'280,00 2'520,00 3'000,00 | 2'400,00 2'640,00 3'120,00 |
| 7 | калибры резьбовые конические кольца метрическая (М), трубная (R, BSPT), трубная дюймовая (K, NPT, NPTF), вентиляй и баллонов (W) | Калибр-кольцо резьбовой конусный (Р-Р, Р-ПЦ); | от 1,0 до 100,0 мм | 2'400,00 (1'260,00 ¹) | |

| | | | | | |
|----|--|---|--|--------------------------------------|----------------------------------|
| 8 | калибры резьбовые конические пробки треугольная (НКТ) | Резьбовые рабочие (Р); Резьбовые контрольные (К-Р); | до 100,0 мм | 1'560,00 | 1'680,00 |
| 9 | калибры резьбовые конические кольца треугольная (НКТ) | Резьбовые рабочие (Р); Резьбовые контрольные (К-Р); | до 100,0 мм | 1'300,00 | |
| 10 | калибры резьбовые трапецидальные многозаходные пробки (Tr) | Рабочие (ПР, НЕ) Контрольные (КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ, К-И, КИ-НЕ) Установочные (У-ПР, У-НЕ) | от ¼ дюйма до 100 мм свыше 100,0 до 200,0 мм свыше 200,0 до 300,0 мм | 1'800,00 1'860,00 2'160,00 | 1'920,00 1'980,00 2'280,00 |
| 11 | Единичное измерение | | от 0,1 до 50,0 мм св. 50,0 до 100,0 мм св. 100,0 до 250,0 мм | 360,00 420,00 480,00 540,00 | |
| 12 | измерения геометрических параметров изделия | | | По договоренности | |

¹ - при отсутствии контрольных пробок у ПАО «Контур» и предоставлении контрольных пробок Заказчиком (без учета стоимости калибровки контрольных пробок)

Варианты сотрудничества по метрологической экспертизе объектов средств допускового контроля:

1. «Живая очередь»

Заказ на метрологическую экспертизу средств допускового контроля, далее СДК ставится в очередь на исполнение в порядке поступления на р/с ПАО «Контур» оплаты выставленного счета. Оплата услуг осуществляется на основании действующих на момент выставления счета тарифов.

СДК, для удобства Заказчика, могут быть привезены на проверку за сутки до начала работ над данным заказом. В этом случае ПАО «Контур», по просьбе Заказчика, может проинформировать Заказчика о дате начала работ.

2. «Экспресс»

ПАО «Контур» обязуется найти дополнительные возможности (сверхурочная работа)+ для оперативного исполнения заказа. Срок исполнения такого заказа зависит от его объема и не зависит от загруженности лаборатории текущими заказами, и отдельно оговаривается с Заказчиком. В этом случае оплата услуг осуществляется с повышающим коэффициентом +100% к тарифам, действующим на момент выставления счета.

3. При измерении средств допускового контроля по окончании работ выписывается акт метрологической экспертизы (Приложение 4), в соответствии с Федеральным законом об обеспечении единства измерений (статья 14, п.4) 102-ФЗ от 26.06.2008 г..

Дополнительные услуги для СДК:

| <i>Наименование</i> | <i>Стоимость (рублей)</i> |
|--|---|
| <i>Выдача дубликата Акта экспертизы на СДК (Акт экспертизы Приложение 4)</i> | <i>100,00</i> |
| <i>Дополнительная упаковка</i> | <i>100,00</i> |
| <i>Расконсервация (СДК) перед проверкой</i> | <i>5% от тарифа на контроль, но не менее 100 рублей</i> |
| <i>Консервация (СДК) после проверки</i> | <i>5% от тарифа на контроль, но не менее 100 рублей</i> |

Приложение 3

| УСЛУГИ ПО МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ | | | |
|---|---|---------------------------|-------------------|
| № п/п | Наименование работ | Стоимость (рублей) | Примечание |
| 1 | Расчет неопределенности измерений расхода объемными счетчиками на соответствие требованиям ГОСТ Р 8.741-2019 | 1200 | |
| 2 | Расчет неопределенности измерений методом переменного перепада давления на соответствие требованиям ГОСТ Р 8.741-2019 | 1200 | |
| 3 | Контроль сужающих устройств в соответствии требованиям ГОСТ Р 8.899-2015 | 1600 | |
| 4 | Измерения внутреннего диаметра измерительного трубопровода | 2500 | |



Акт метрологической экспертизы № МЭО _____ от _____
дата

Тип объекта:

Наименование средства допускового контроля, тип (при наличии), заводской/инвентарный номер

Принадлежащего:

Место проведения экспертизы: ПАО «Контур» Отдел главного метролога, лаборатория геометрических измерений, Великий Новгород, ул. Нехинская, д. 61, кабинет № 3103

Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

номера и наименования нормативных документов

Экспертиза проведена при следующих значениях влияющих факторов:

Температура °С, относительная влажность %

нормированный перечень влияющих факторов

Средства измерений и иное оборудование, применяемое при проведении экспертизы СДК:

наименование, тип, заводской номер

Результаты экспертизы:

1. Внешний осмотр:

2. Определение действительных значений:

| № п/п | Наименование характеристики СДК | Нормированное значение, мм | Измеренное значение, мм |
|-------|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| | | | |
| | | | |

Заключение: на основании результатов метрологической экспертизы соответствует требованиям нормативной документации (ГОСТ, методика и т.п.)

Специалист, проводивший экспертизу: _____
(подпись)

ФИО

Главный метролог ПАО «Контур»: _____
(подпись)

ФИО