

## Устройство слива и налива по КПЛВ.494729.012 ТУ



### КПЛВ.494729.012

Устройство предназначено для установки на вагон-цистернах, транспортирующих сжиженные углеводороды, легкое углеводородное сырьё или широкие фракции углеводородов в качестве запорных устройств для загрузки (выгрузки) продукта или подачи (сброса) газовой фазы продукта и обеспечения герметичности вагона-цистерны по отношению к внешней среде при транспортировке.

### Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	50/40	
Давление рабочее Pp, МПа	от 0,069 до 2,45	
Герметичность внутреннего клапана	класс А по ГОСТ Р 54808-2011	
Герметичность внешнего шарового крана		
Усилие на шпинделе шарового крана, необходимое для открытия (закрытия) затвора Mкр, не более Н•м	45	
Автоматическое перекрытие затвора внутреннего клапана во время слива при расходе более, кг/ч	сжиженные углеводородные газы (жидкая фаза)	пропан (жидкая фаза)
	14000...18000	11000...14500
Автоматическое перекрытие затвора внутреннего клапана в процессе сброса газообразной фракции при подаче избыточного давления на золотник	P = (0,049±0,0196) МПа	
Положение затвора шарового крана	полностью «открыто» или полностью «закрыто»	
Тип привода	ручной	

### Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек
Температура рабочей среды T раб, °С	от -60 до +65
Климатическое исполнение	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С	от -60 до +50
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое

### Материалы основных деталей

Детали клапана	Детали крана шарового	
Корпус, золотник, втулка	Корпус, пробка	Сталь 12Х18Н10Т
Фланец, крышка, шпиндель, толкатель, шток	Шпиндель, крышка, гайка, втулка	Сталь 14Х17Н2
Кольца уплотнительные		Резина 7-В-14 ГОСТ 18829-73
Пружины	–	Проволока 12Х18Н10Т-ВО
–	Седло	Фторопласт Ф4

### Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	30
Назначенная наработка на отказ, не менее циклов	1100
Назначенный ресурс до капитального ремонта, циклов	3000

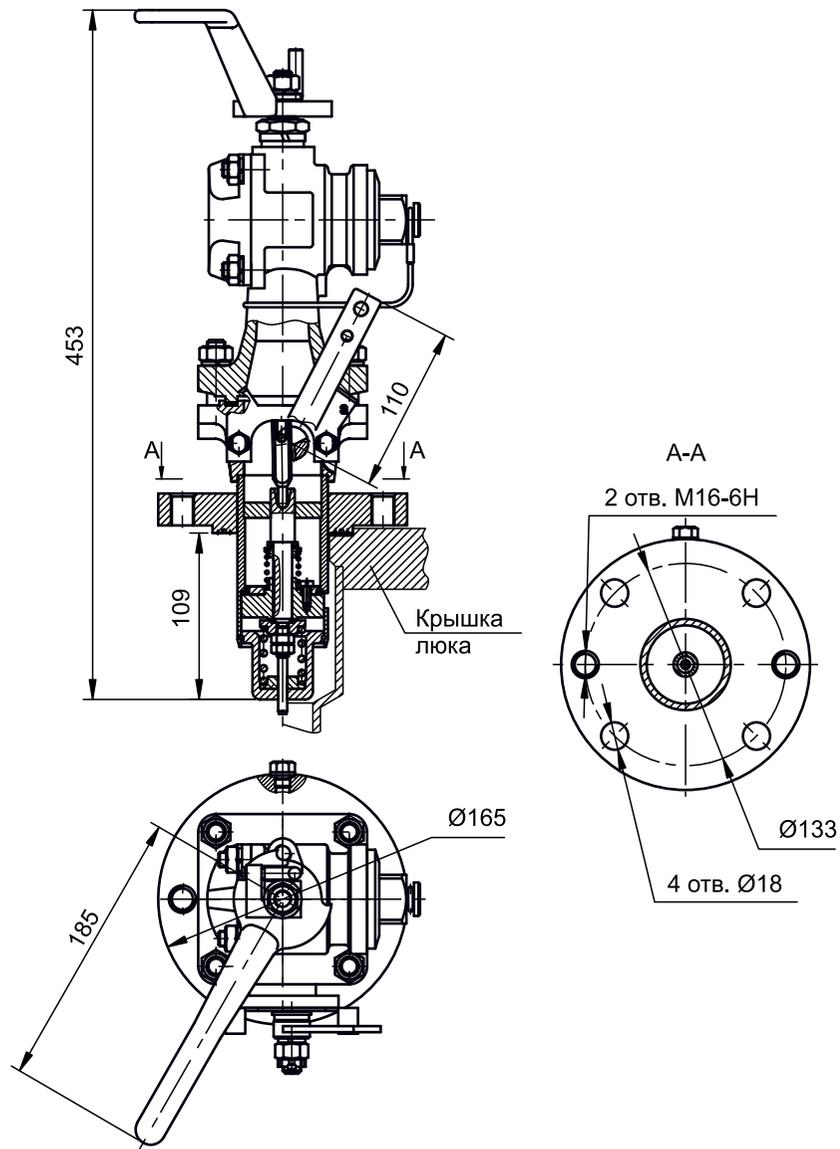


Рис. 8.1

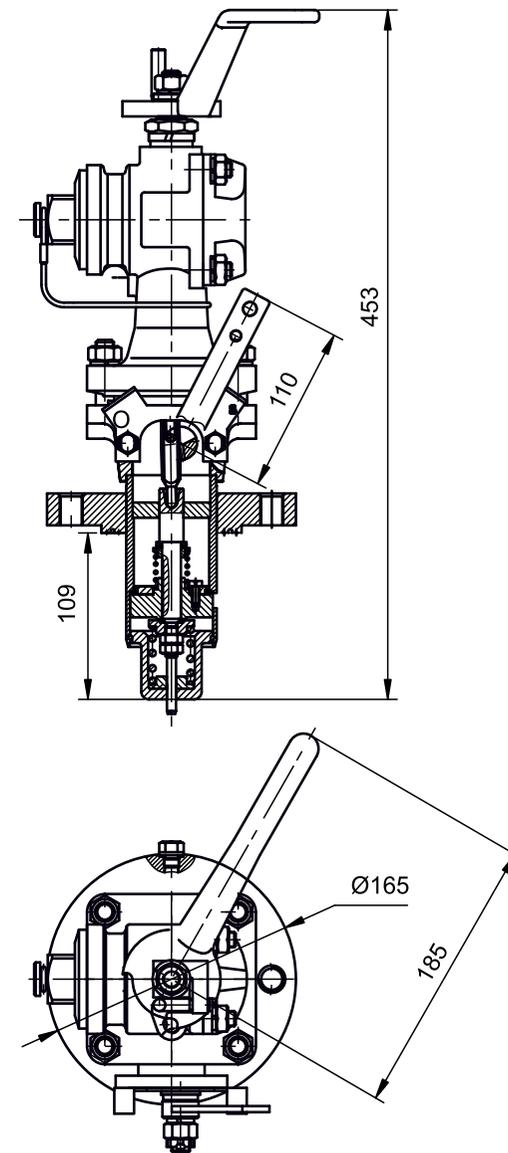


Рис. 8.2 остальное см. рис. 8.1

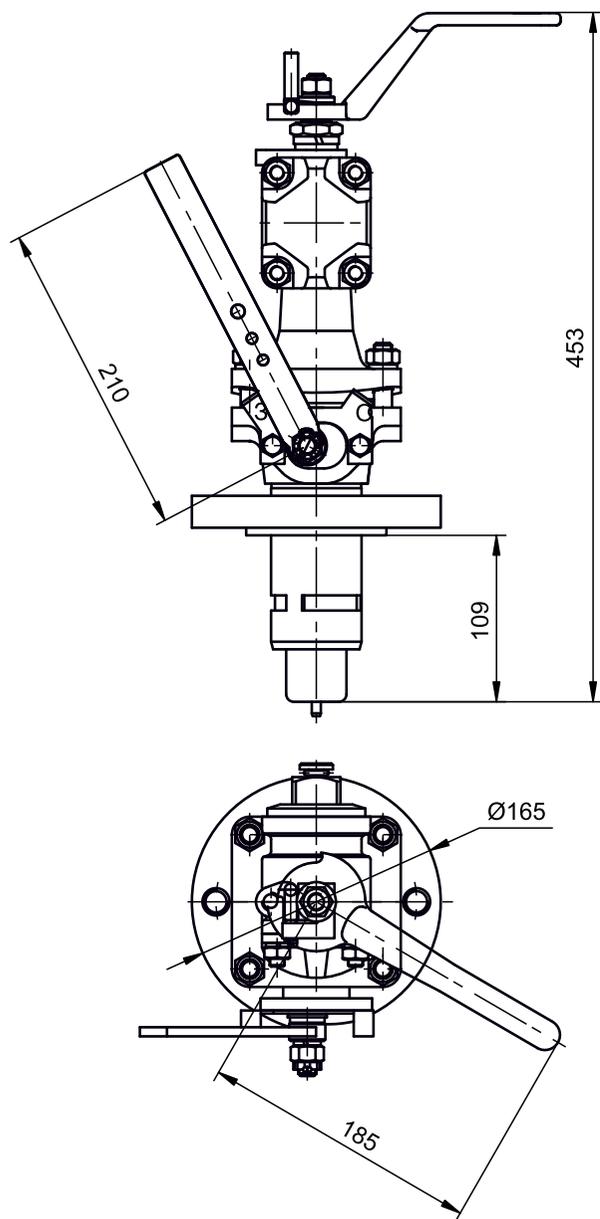


Рис. 8.3 остальное см. рис. 81

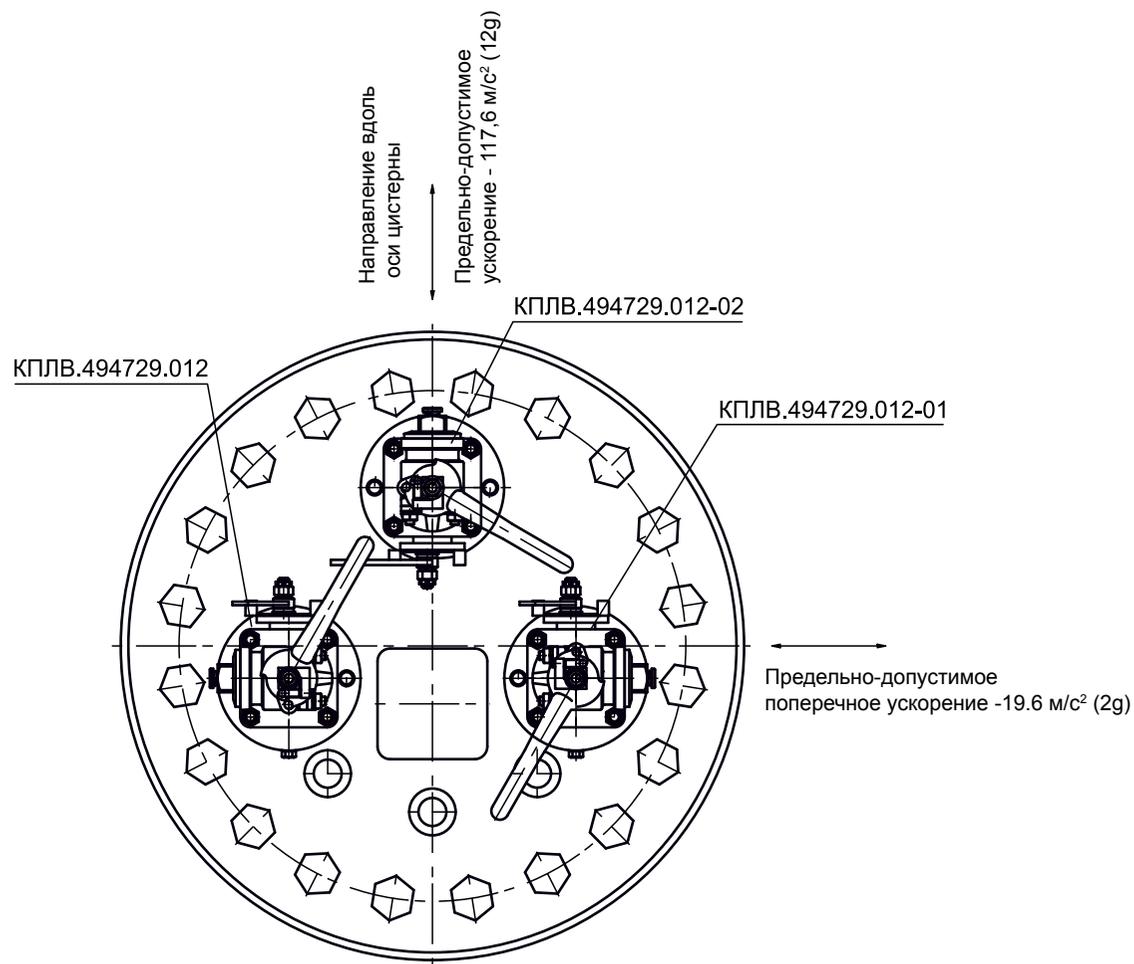


Рис. 8.4 Расположение устройств слива и налива на крышке люка вагона-цистерны

**Технические характеристики устройства слива и налива**

Обозначение	Исполнение	DN	Рабочее давление P <sub>р</sub> , МПа	Рабочая среда	Фаза рабочей среды	Рис.	Масса, кг
КПЛВ.494729.012	-00 <sup>1)</sup>	50/40	от 0,069 до 2,45	Сжиженные углеводные газы	Жидкая	8.1	13,3
	8.2						
	-02				Газообразная	8.3	13,8

<sup>1)</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «-00».

