

Прибор сливной по КПЛВ.494729.001 ТУ



КПЛВ.494729.001

Прибор сливной предназначен для установки на железнодорожных вагон-цистернах, транспортирующих нефть и нефтепродукты, в качестве запорного устройства для выгрузки содержимого цистерны и обеспечения полной герметичности цистерны по отношению к внешней среде при транспортировке и (или) хранении.

Технические характеристики

| | | |
|---|---|-----------------|
| Номинальный диаметр DN, мм | 200 | |
| Давление номинальное PN, МПа | 0,4 | |
| Герметичность затвора (допустимые протечки) по воздуху, см ³ /мин | кран шаровой, дисковый затвор | крышка |
| | 3,6 | не допускаются |
| Герметичность затвора (допустимые протечки) по воде, см ³ /мин | не допускаются | |
| Производительность для светлых нефтепродуктов | не менее 60 т/ч | |
| Усилие на шпинделе, необходимое для открытия (закрытия) затвора Мкр, не более Н•м | кран шаровой | дисковый затвор |
| | 120 | 200 |
| Нормальное положение затворов | полностью «открыто» или полностью «закрыто» | |
| Тип привода | ручной | |

Условия эксплуатации

| | |
|-------------------------------------|--|
| Рабочая среда | нефть и нефтепродукты |
| Температура рабочей среды Т раб, °С | от -60 до +110, с местным нагревом до +120 |
| Температура разогревающего пара, °С | не более 200 |
| Климатическое исполнение | УХЛ1 |
| Температура окружающей среды, °С | от -60 до +50 |
| Направление подачи рабочей среды | со стороны шарового крана |
| Установочное положение | вертикальное |
| Присоединение к цистерне | под приварку |

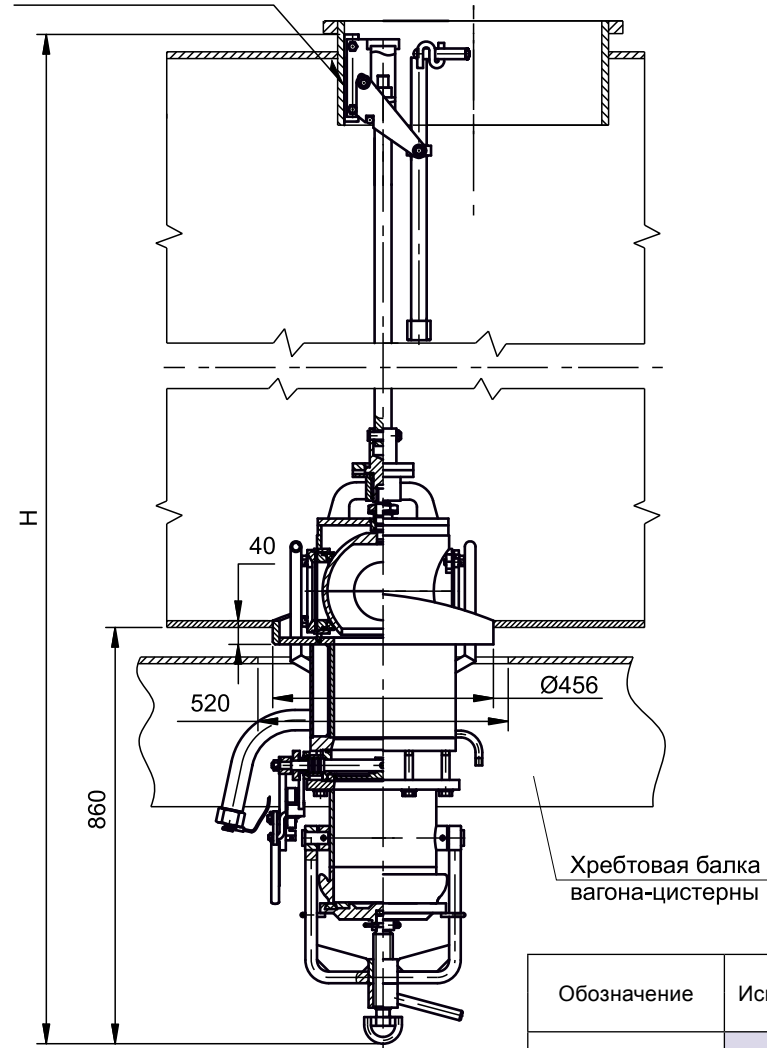
Материалы основных деталей

| Детали затвора дискового | Детали крана шарового | |
|--------------------------|-----------------------|---|
| Корпус, заслонка | Корпус | Сталь 09Г2С |
| Кольцо | Пробка | Сталь 12Х18Н10Т |
| Шпиндель | Шпиндель | Сталь 14Х17Н2 |
| – | Кольца уплотнительные | Резина 7-В-14 ГОСТ 18829-73 |
| Кольца уплотнительные | – | Резиновая смесь ИРП-1683НТА ТУ 38.005.1166-98 |
| – | Седло | Фторопласт Ф4 |

Показатели надёжности

| | |
|---|------|
| Назначенный срок службы, лет | 32 |
| Назначенный ресурс, циклов | 4500 |
| Средняя наработка на отказ не менее, циклов | 1500 |

ГОСТ 5264-80-T2- ∇ 5



Хребтовая балка
вагона-цистерны

ГОСТ 16037-80-У8- ∇ 10

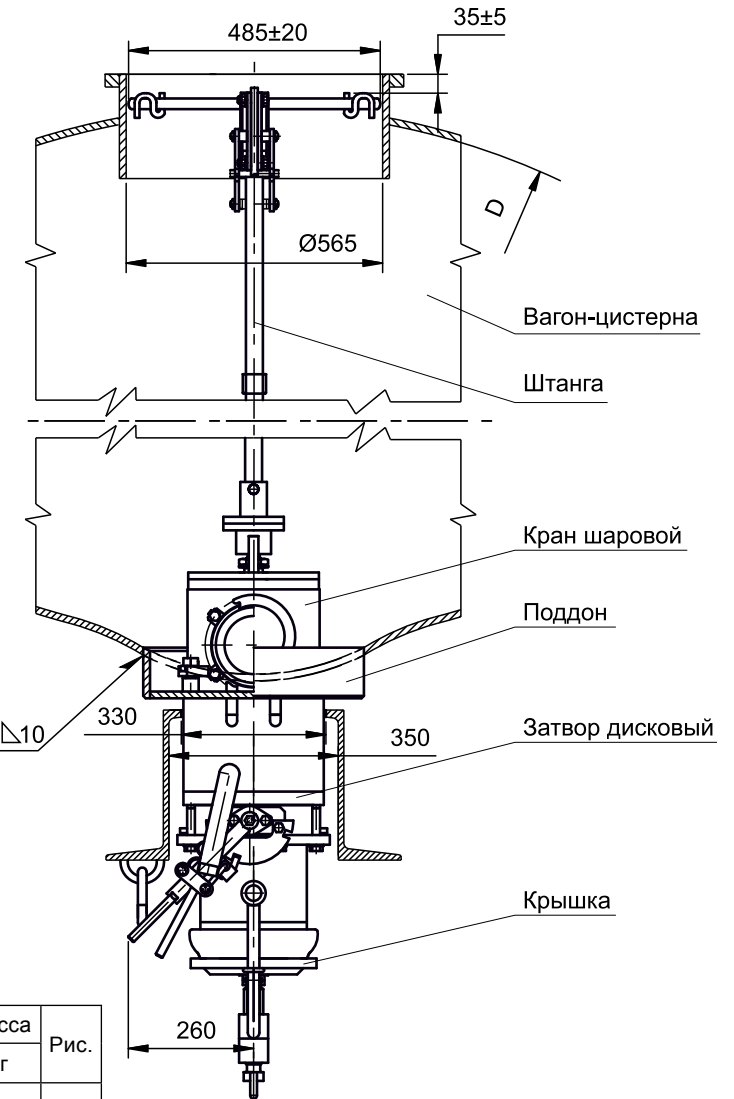


Рис. 9.1

| Обозначение | Исполнение | DN | PN | D | | H | Масса | Рис. |
|-----------------|-------------------|-----|-----|------|------|-----|-------|------|
| | | мм | МПа | мм | | | | |
| КПЛВ.494729.001 | -00 ¹⁾ | 200 | 0,4 | 3200 | 4180 | 170 | 9.1 | |
| | -01 | | | 2800 | 3780 | | | |
| | -02 | | | 3000 | 3980 | | | |
| | -03 | | | 3200 | 4180 | | | |

¹⁾ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «-00».