

Затворы обратные по КПЛВ.494446.001ТУ



ИУСЮ.494445.005
КПЛВ.494446.001
КПЛВ.494456.001
КПЛВ.494456.002
КПЛВ.494464.520
КПЛВ.494464.521

Затворы обратные предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими, газообразными, в том числе агрессивными средами.

Технические характеристики

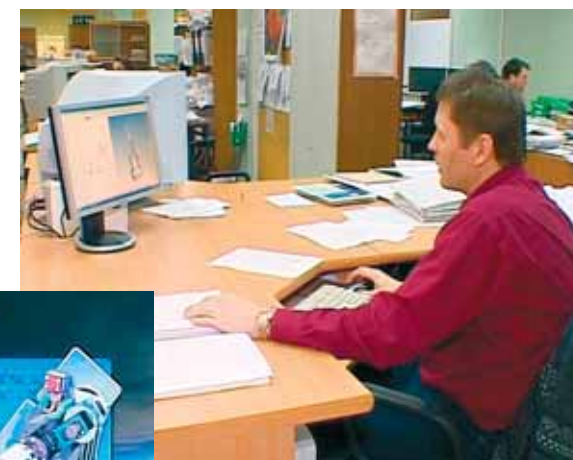
Номинальный диаметр DN, мм	50; 65; 80	300; 400
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160)	
Коэффициент гидравлического сопротивления	2,5	4,5
Скорость рабочей среды (max), м/с		
Газообразная среда	до 15,0	
Жидкая среда	от 0,5 до 2,5	
Перепад давления ΔP, необходимый для открытия затвора не более, МПа	0,05	

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная, взрывопожароопасная, токсичная, агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек
Направление подачи рабочей среды	Под захлопку
Установочное положение	На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз. На горизонтальном – так, чтобы ось захлопки расплodgeгалась горизонтально и выше оси трубопровода. Затворы КПЛВ.494464.520 и КПЛВ.494464.521 устанавливаются только на вертикальном трубопроводе.
Присоединение к трубопроводу	Под приварку, фланцевое

Показатели надёжности

Обозначение	ИУСЮ.494454.005	КПЛВ.494446.001 КПЛВ.494456.001 КПЛВ.494456.002	КПЛВ.494464.520 КПЛВ.494464.521
Назначенный срок службы, лет	3	20	10
Назначенный ресурс, циклов	500	3000	3000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	100	500	500



Проектирование с использованием инженерных CAD систем

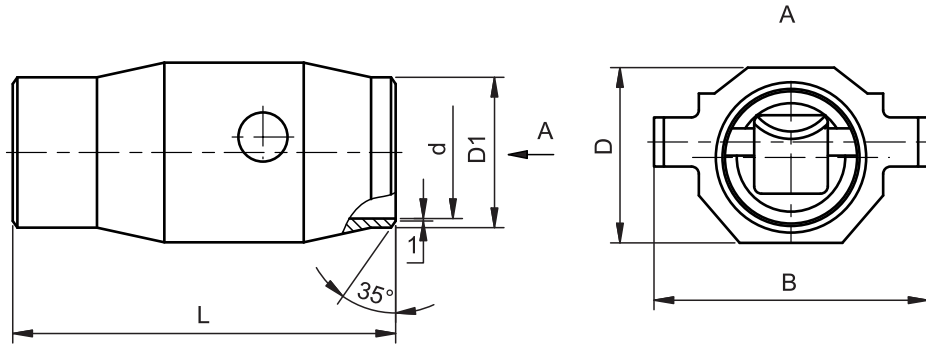


Рис. 4.2.1

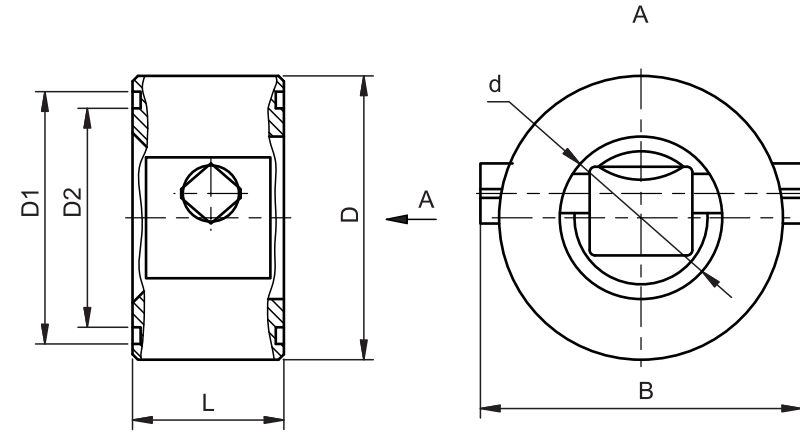


Рис. 4.2.3

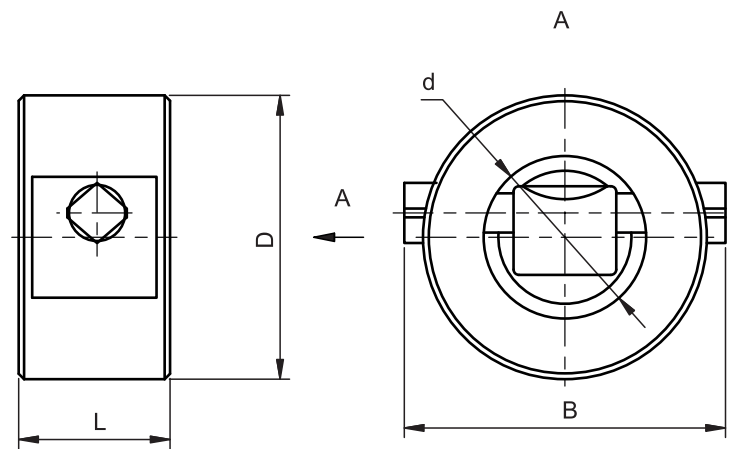


Рис. 4.2.2

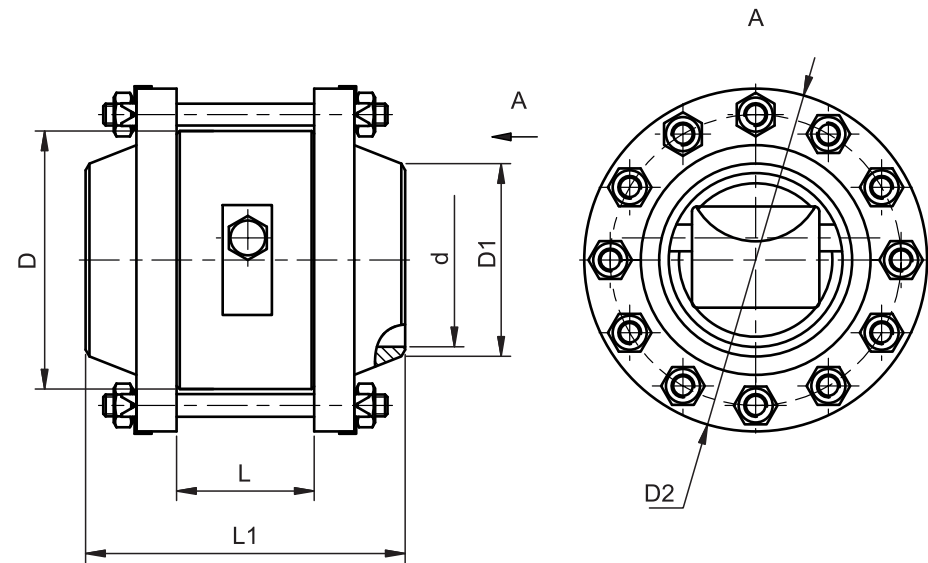


Рис. 4.2.4

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Основные технические данные и характеристики затворов

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса кг	d	D	D1	D2	L	B
		мм	МПа	°С							мм					
ИУСЮ.494445.005	4.2.2	50	1,6	от -40 до +120	Фосфорная кислота следующего состава в весовых процентах: свободной P ₂ O ₅ - 52...41; свободной SO ₃ - 6...11; фтор-соединений - 0,4...0,8; твердых соединений (осадок) - 2...4	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72	Фланцевый (фланцами трубопровода)	Температура от -40 до +45	У1	12	50	160	-	-	90	144
КПЛВ.494446.001	4.2.1		16	от -40 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Под приварку	Температура от -60 до +45	ХЛ1	1,7	70	58	-	-	150	117
-01				от -60 до +300		Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89										
-02				от -60 до +350	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72											
-03			до 4,0	16	от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение плоское)	Температура от -60 до +45	ХЛ1	2,9	105	-	-	56	115
-04							от -40 до +300									
-05					от -60 до +300	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89										
-06					от -60 до +350	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
-07					от -60 до +350	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72										
-08					от -60 до +200	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72										
-09	4.2.3	до 4,0	от -40 до +250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от -40 до +45	У1	2,8			88	72			

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса кг	d	D	D1	D2	L	L1	B	
		мм	МПа	°С							мм							
КПЛВ.494446.001-10	4.2.3	50	до 4,0	от -60 до +250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от -60 до +45	ХЛ1	2,8	49	105	88	72	56	115		
-11					Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72												
-12					Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72												
-13	от -60 до +200			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72	Температура от -40 до +45		У1	6,6	58			160	150				
-14	от -40 до 300			Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88													
-15	от -60 до +300			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Температура от -60 до +45		ХЛ1										
-16	от -60 до +350			Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72													
-17	от -60 до +350			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72	Температура от -40 до +45		У1										
-18	от -60 до +200			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72													
-19	от -40 до 250			Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Температура от -60 до +45		ХЛ1										
-20	от -60 до +250			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89													
-21				Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72													
-22	от -60 до +250			Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72	Температура от -60 до +45		ХЛ1										
-23		от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72														

Затворы обратные

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса кг	d	D	D1	D2	L	B
		мм	МПа	° С							мм					
КПЛВ.494456.001	4.2.1	65	16	от -60 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Под приварку	Температура от -40 до +45	У1	4,0	95	77	-	150	130	
-01				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-02				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-03	4.2.2	65	до 4,0	от -40 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение плоское)	Температура от -40 до +45	У1	4,5	66	-	-	150	130	
-04				от -60 до +300	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-05				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-06				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-07				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-08	4.2.3	65	до 4,0	от -40 до +250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от -40 до +45	У1	4,52	125	110	94	78	171	
-09				от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-10				от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-11				от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-12				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-13																

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса	d	D	D1	D2	L	L1	B
		мм	МПа	°С						кг	мм						
КПЛВ.494456.001-14	4.2.4	65	до 4,0	от -40 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от -40 до +45	У1	14,14	66	125	89	180	78	175	171
-15				от -60 до +300		Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1								
-16				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72											
-17					Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72												
-18				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72											
-19				от -40 до 250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		Температура от -40 до +45	У1								
-20				Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45		ХЛ1									
-21				от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72								
--22					Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72												
-23				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72											

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса кг	d	D	D1	D2	L	B
		мм	МПа	°С							мм					
КПЛВ.494456.002	4.2.1	80	16	от -60 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Под приварку	Температура от -40 до +45	У1	3,1	110	89	-	200	138	
-01				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-02						Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
-03	4.2.2	80	до 4,0	от -40 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение плоское)	Температура от -40 до +45	У1	8,3	78	-	-	86	183	
-04				от -60 до +300	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-05				от -60 до +350		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
-06				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72		Температура от -60 до +45	ХЛ1							
-07						Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72										
-08				4.2.3	до 4,0	до 4,0		от -40 до +250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты							
-09	от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89				Температура от -60 до +45	ХЛ1								
-10			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72													
-11			Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72													
-12	от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72	Температура от -60 до +45	ХЛ1											
-13			Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72													

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса	d	D	D1	D2	L	L1	B
		мм	МПа	°С						кг	мм						
КПЛВ.494456.002-14	4.2.4	80	до 4,0	от -40 до +300	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от -40 до +45	У1	20,2	78	140	89	195	86	200	183
-15				от -60 до +300		Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		Температура от -60 до +45									
-16				от -60 до +350	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		ХЛ1									
-17						Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72											
-18				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72											
-19				от -40 до 250	Природный газ, инертная газовая или жидкая среда, нефть и нефтепродукты	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		У1									
-20						Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89											
-21				от -60 до +250	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		ХЛ1									
--22						Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72											
-23				от -60 до +200	Жидкая коррозионная агрессивная среда	Сталь 06ХН28МДТ ГОСТ 5632-72											

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Обозначение	Рис.	DN	PN	Диапазон температур рабочей среды	Среды рабочие	Марка материала деталей соприкасающихся с рабочей средой	Присоединение к трубопроводу	Параметры окружающей среды	Вид климатического исполнения	Масса	d	D	D1	D2	L	L1	B	
		мм	МПа	°С						кг	мм							
КПЛВ.494464.520	4.2.4	300	10	от +10 до +100	Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72	Фланцевый (фланцами трубопровода, присоединение шип-паз)	Температура от +5 до +30	У5	460	284	386	330	170	585	-	534	-
-01			6,3							305	294				530		408	
-02			4							256	301				510		392	
-03			10	от +10 до +250						460	284				585		534	
-04			6,3							305	294				530		408	
-05			4							256	301				510		392	
КПЛВ.494464.521			4.2.4	400						1,6	от +10 до +100				Газообразная, коррозионная среда (слабой агрессивности), жидкая коррозионная среда (слабой агрессивности)		Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72	
-01	от +10 до +250																	