

Краны шаровые по КПЛВ.492816.005 ТУ



Серия «НГХП»

Краны, предназначенные для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях нефтяной, нефтехимической, газовой и других отраслей промышленности (в дальнейшем – краны «НГХП»), разработанные в соответствии с ПБ 03-585-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», ПБ 09-540-03 «Общие правилами взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150; 200				
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63); 8,0 (80); 10,0 (100); 16 (160)							
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Mкр, Нм не более	PN, МПа							
	6,3	10,0	6,3	10,0	6,3	10,0	6,3	10,0
	8,0	16,0	8,0	16,0	8,0	16,0	8,0	16,0
	118	171	230	450	470	1285	850	2712
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ 9544-2005							
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»							
Тип привода	Ручной, пневмопривод, электропривод							

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрывопожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды T _{раб} , °C	от -40 до +150 или +190*	от -60 до +150 или +190*
Климатическое исполнение	У1.1	УХЛ1.1
Температура окружающей среды, °C	от -40 до +45	от -60 до +45

* для PN 6,3 МПа

Условия эксплуатации (продолжение)

Направление подачи рабочей среды	Любое
Установочное положение	Любое, рекомендуемое с приводом: приводом вверх
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815-80, под приварку

Материалы основных деталей

	У1.1	УХЛ1.1	
Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
Фланец			
Втулка сальниковая			
Стакан			
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2	07Х16Н4Б
Опора нижняя			
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т		
Уплотнение шпинделя	Ф4К20 + Резиновое кольцо*		
Уплотнение корпус-фланец и корпус-седло	Резиновое кольцо*		
Седло	PN / Траб		
	16,0 МПа / до 100 °C	До 10,0 МПа / до 190°C	
	Полиамид	Фторопласт различных марок	

* Марка подбирается в зависимости от степени агрессивности и температуры рабочей среды.

Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	20
Назначенный ресурс, циклов	5000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	2000

Условное обозначение крана шарового

Параметр	Шифр	Значение
Обозначение предприятия-изготовителя	НГ	ОАО «Контур»
Тип арматуры	КШ	кран шаровой запорный
Условный проход, DN, мм		50; 80; 100; 150; 200
Номинальное давление, PN, кгс/см ²		63; 80; 100; 160
Максимальная рабочая температура, °С:		150, 190
Условное обозначение материала основных деталей	Х	холодостойкая сталь (09Г2С)
	Н	нержавеющая сталь (12Х18Н10Т)
	К	коррозионностойкая сталь (10Х17Н13М2Т)
	У	углеродистая сталь (сталь 20) - для температуры не ниже минус 40°С
Тип присоединение к трубопроводу	Ф	фланцевое
	Св	под приварку
Исполнение уплотнительной поверхности фланца (для фланцевого присоединения по ГОСТ 12815-80)		1, 3, 5, 7, 9 (устанавливается при заказе)
Тип привода	РУ	ручной, рукоятка
	РУР	ручной, редуктор
	ПП	пневмопривод реечно-поршневого типа одинарного действия
	ППР	пневмопривод реечно-поршневого типа одинарного действия и ручной дублёр
	ППД	пневмопривод реечно-поршневого типа двойного действия
	ППДР	пневмопривод реечно-поршневого типа двойного действия и ручной дублёр
	ЭПА	электропривод АУМА
Нормальное положение затвора (для ПП и ППР)	НО	нормально-открытый
	НЗ	нормально-закрытый
Вид климатического исполнения		У1.1; УХЛ1.1

НГ-КШ-50-160-150-Х-Ф-РУ-УХЛ1.1

Пример: кран DN 50 PN 160 кгс/см² из стали 09Г2С с ручным приводом (рукоятка) климатическим исполнением УХЛ1.1 по ГОСТ 15150 – 69 и фланцевым присоединением к трубопроводу на температуру эксплуатации от минус 60 до +150 °С

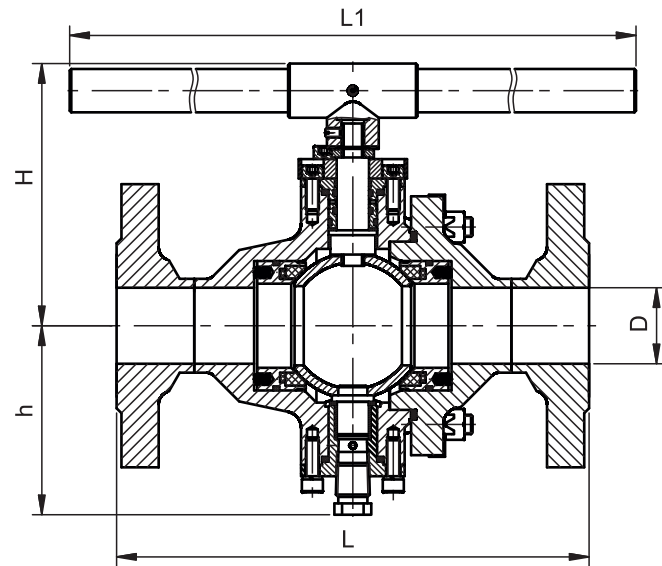


Рис. 3.3.1

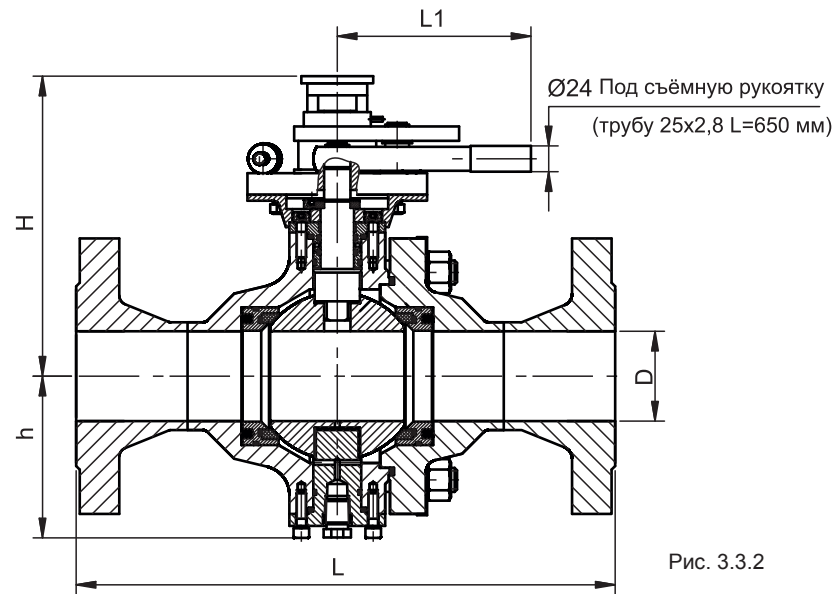


Рис. 3.3.2

Кран шаровой фланцевый с ручным управлением

Условное обозначение							DN	D	L	L1	H	h	Масса, max	Рис.
							мм						кг	
НГ-КШ-50	-□	-□	-□	-Ф□	-РУ	-□	50	45	350	600	122	198	36,0	3.3.1
НГ-КШ-80	-□	-□	-□	-Ф□	-РУ	-□	80	75	450	239	251	137	64,5	3.3.2
PN 6,3 МПа	63			1	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80		УХЛ1		по ГОСТ 15150 – 69					
PN 8 МПа	80		3			ХЛ1								
PN 10 МПа	100		5			ТУ1								
PN 16 МПа	160		7											
Температура рабочей среды, °С	150	X	Сталь 09Г2С											
	190	H	Сталь 12Х18Н10Т											
		K	Сталь 10Х17Н13М2Т											
		Y	Сталь 20											

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнений фланцев и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исполнение 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 150 °С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление ручное (рукоятка), климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-150-Н-Ф9-РУ-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Кран шаровой под приварку с ручным управлением

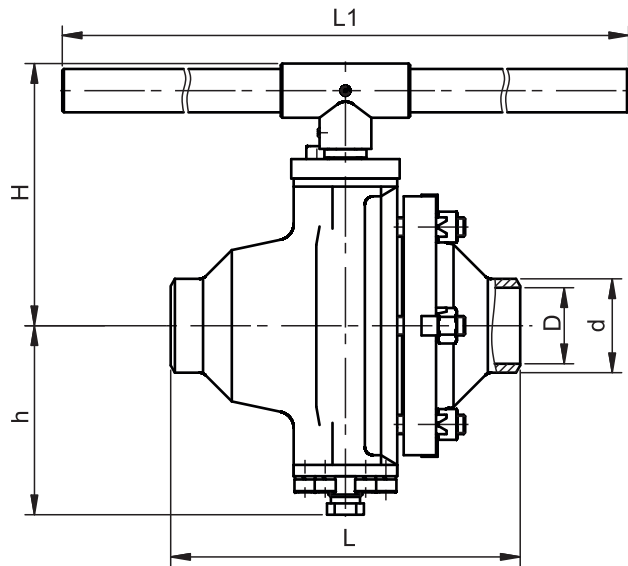


Рис. 3.3.3

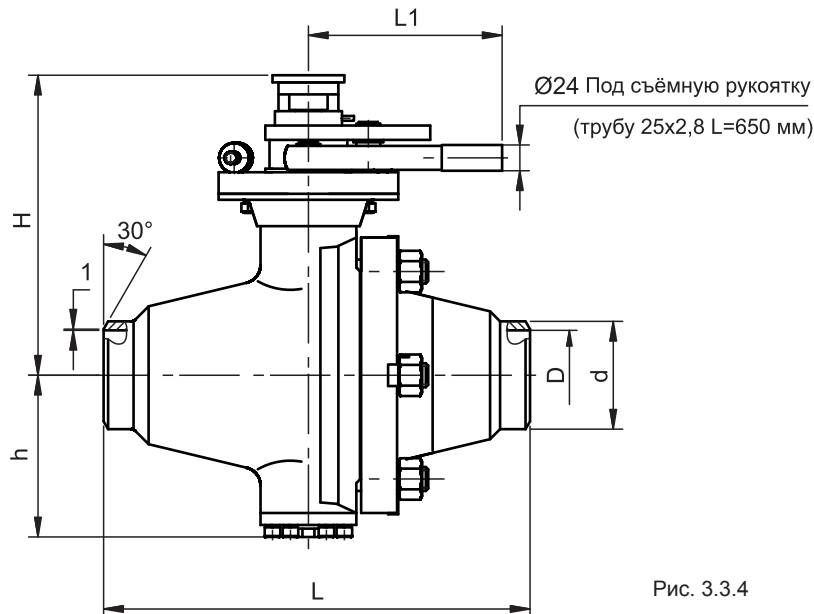


Рис. 3.3.4

Условное обозначение						DN	D	d	L	L1	H	h	Масса, max кг	Рис.
						мм								
НГ-КШ-50	-□	-□	-□	-Св-РУ	-□	50	45	58	200	600	122	198	23,0	3.3.3
НГ-КШ-80						80	75	90	356	239	251	137	47,5	3.3.4
PN 6,3 МПа	63			X	Сталь 09Г2С				УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69				
PN 8 МПа	80			H	Сталь 12Х18Н10Т				ХЛ1					
PN 10 МПа	100			K	Сталь 10Х17Н13М2Т				ТУ1					
PN 16 МПа	160			У	Сталь 20									
Температура рабочей среды, °С		150												
		190												

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150 °С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление ручное (рукоятка), климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:
НГ-КШ-50-160-150-Н-Св-РУ-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Примечание

Обработка патрубков, включая диаметр **d**, выполняется по документации заказчика.

Кран шаровой под приварку с ручным управлением через редуктор червячный

Условное обозначение						DN	D	d	L	L1	L2	H	h	h1	Масса, max кг	Рис.
						мм										
НГ-КШ-100						100	92	112	350 430	305	89,5	457	182	232	97	3.3.5
НГ-КШ-150	-□	-□	-□	-Св-РУР	-□	150	136	166	400 559	358	123	598	244	298	227,3	
НГ-КШ-200						200	190	222	500						206	
PN 6,3 МПа	63			Х	Сталь 09Г2С				УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69						
PN 8 МПа	80			Н	Сталь 12Х18Н10Т			ХЛ1								
PN 10 МПа	100			К	Сталь 10Х17Н13М2Т			ТУ1								
PN 16 МПа	160			У	Сталь 20											
Температура рабочей среды, °С		150												190		

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 100 мм PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150 °С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление ручное через редуктор червячный, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:
НГ-КШ-100-160-150-Н-Св-РУ-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

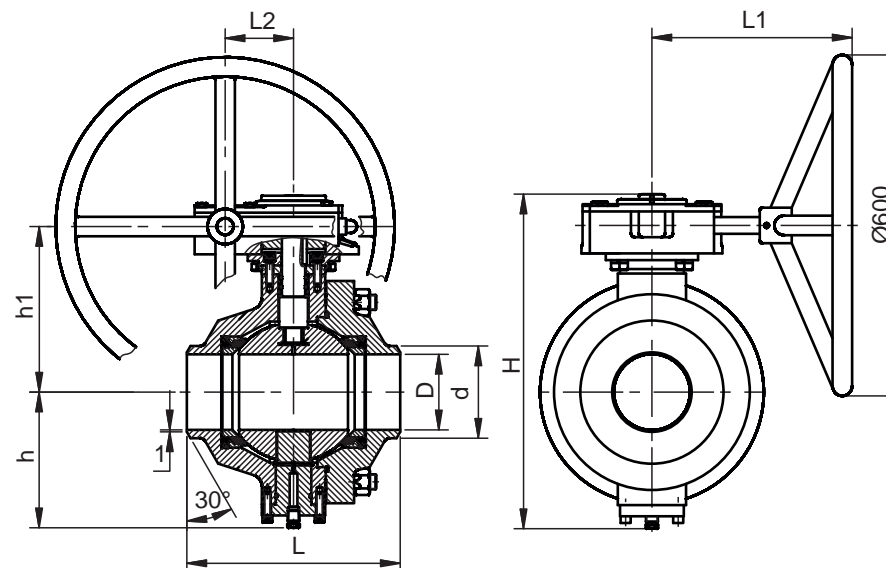


Рис. 3.3.5

Кран шаровой фланцевый с ручным управлением через редуктор червячный

Условное обозначение						DN	D	L	L1	L2	H	h	h1	Масса, max	Рис.
						мм								кг	
НГ-КШ-100						100	92	432	305	89,5	457	182	232	112,5	3.3.6
НГ-КШ-150	-□	-□	-□	-Ф□	-РУР	150	136	559	358	123	598	244	298	258	
НГ-КШ-200						200	190	660			598	244		320	
PN 6,3 МПа	63			1	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80	УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69								
PN 8 МПа	80			3		ХЛ1									
PN 10 МПа	100			5		ТУ1									
PN 16 МПа	160			7											
				9											
Температура рабочей среды, °С	150	Х	Сталь 09Г2С												
	190	Н	Сталь 12Х18Н10Т												
		К	Сталь 10Х17Н13М2Т												
		У	Сталь 20												

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнений фланцев и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 100 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исполнение 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 150 °С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление ручное через редуктор червячный, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-100-160-150-Н-Ф9-РУ-УХЛ1-НГХП КПЛВ.492816.005 ТУ

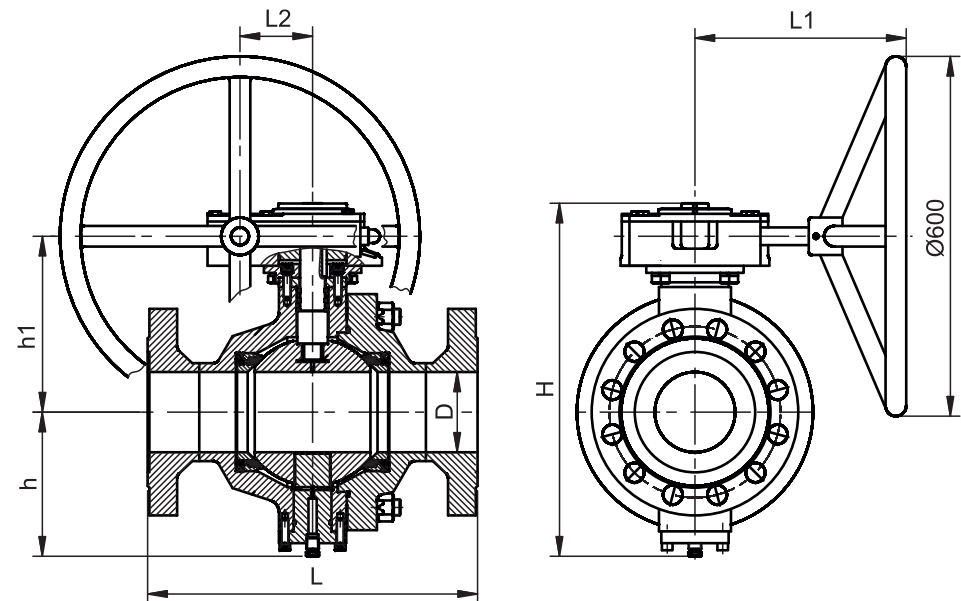


Рис. 3.3.6

Краны шаровые

Кран шаровой под приварку с управлением пневмоприводом (Air Torque)

Условное обозначение										DN	D	d	D1	L	L1	L2	L3	H	h	Масса	Рис.
										мм										кг	
НГ-КШ-50	-	-	-	-Св	-ППР	<input type="checkbox"/>	-	-	-	200	50	45	58	200	180	67	192	359	198	24	3.3.7
					-ППДР	<input type="checkbox"/>									178						
НГ-КШ-80	-	-	-	-Св	-ППР	<input type="checkbox"/>	-	-	-	200	80	75	90	356	203	82	430	137	44	3.3.7	
					-ППДР	<input type="checkbox"/>									210						
PN 6,3 МПа					НО	нормально-открытый				УХЛ1		по ГОСТ 15150 – 69									
PN 8 МПа					НЗ	нормально-закрытый				ХЛ1											
PN 10 МПа									ТУ1												
PN 16 МПа	63					Х		Сталь 09Г2С													
	80					Н		Сталь 12Х18Н10Т													
	100																				
	160																				
Температура рабочей среды, °С	150					К		Сталь 10Х17Н13М2Т													
	190					У		Сталь 20													

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, нормального положения затвора и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление пневмоприводом двустороннего действия с ручным дублёром, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-150-Н-Св-ППДР-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение и комплектность привода указываются отдельно.

Примечание

Обработка патрубков, включая диаметр **d**, выполняется по документации заказчика.

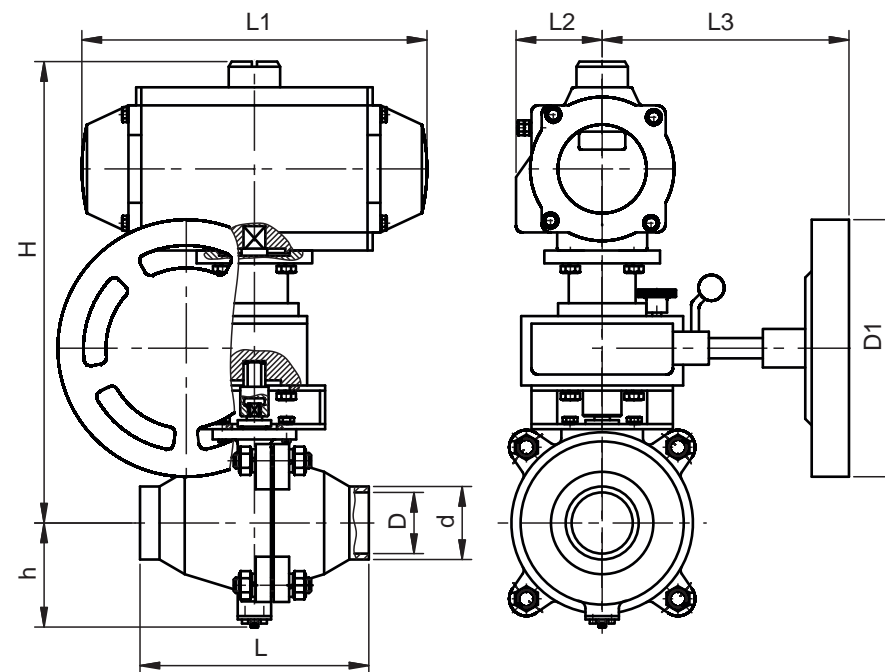


Рис. 3.3.7

Кран шаровой под приварку с управлением пневмоприводом (Air Torque)

Условное обозначение						DN	D	d	D1	L	L1	L2	L3	H	h	Масса	Рис.
						мм										кг	
НГ-КШ-100					-ППР	100	92	112	250	350	438	99	214	508	182	62.5	3.3.7
					-ППДР					430	315					40	
НГ-КШ-150	-	-	-	-Св	-ППР	150	136	166	610	400	621	131	324	726	244	164	
					-ППДР					559	438					125	
НГ-КШ-200					-ППР	200	190	222	500	621	438					195	
					-ППДР					438						140	
PN 6,3 МПа	63					НО	нормально-открытый				УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69					
PN 8 МПа	80					НЗ	нормально-закрытый				ХЛ1						
PN 10 МПа	100									ТУ1							
PN 16 МПа	160	X	Сталь 09Г2С														
			H	Сталь 12Х18Н10Т													
Температура рабочей среды, °С	150	K	Сталь 10Х17Н13М2Т														
	190	У	Сталь 20														

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, нормального положения затвора и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 100 мм
PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление пневмоприводом двустороннего действия с ручным дублёром, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:
НГ-КШ-100-160-150-Н-Св-ППДР-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ
Обозначение и комплектность привода указываются отдельно.

Примечание

Обработка патрубков, включая диаметр **d**, выполняется по документации заказчика.

Кран шаровой фланцевый с управлением пневмоприводом (Air Torque)

Условное обозначение		DN	D	D1	L	L1	L2	L3	H	h	Масса	Рис.
		мм									кг	
НГ-КШ-50	-□ -□ -□ -Ф□	50	45	200	350	180	67	192	359	198	29	3.3.8
						178					21	
НГ-КШ-80		80	75	450	203	82	430	137	52			
					210						43	
PN 6,3 МПа	63			1					НО	нормально-открытый		
PN 8 МПа	80	X	Сталь 09Г2С	3	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80				НЗ	нормально-закрытый		
PN 10 МПа	100	Н	Сталь 12Х18Н10Т	5								
PN 16 МПа	160	К	Сталь 10Х17Н13М2Т	7								
Температура рабочей среды, °С	150	У	Сталь 20	9								
	190											

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнения фланцев, нормального положения затвора и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 190°С, материал корпусных деталей сталь 09Г2С, управление пневмоприводом одностороннего действия с нормально закрытым положением затвора, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-190-Х-Ф9-ППРНЗ-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение и комплектность привода указываются отдельно.

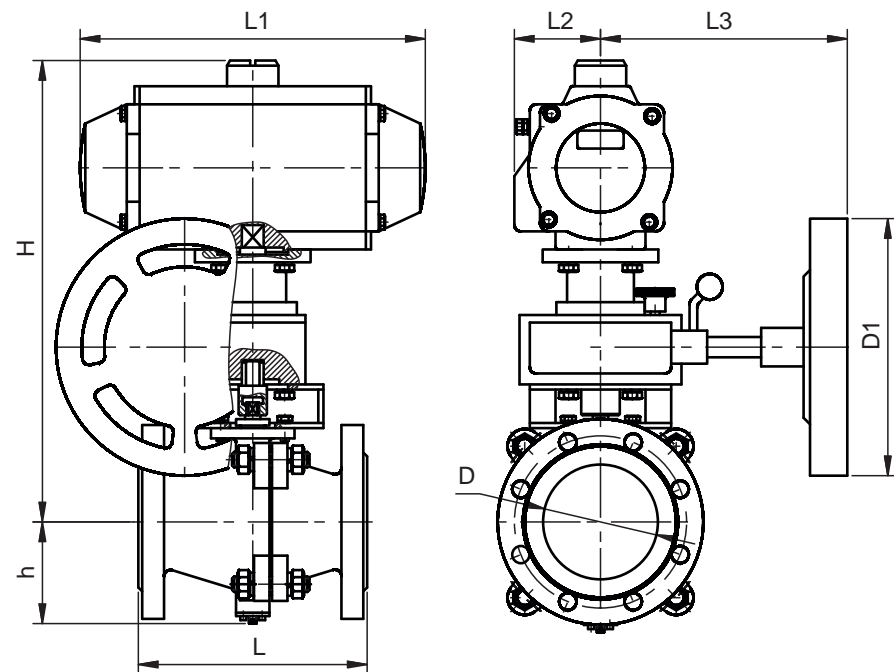


Рис. 3.3.8

Кран шаровой фланцевый с управлением пневмоприводом (Air Torque)

Условное обозначение										DN	D	D1	L	L1	L2	L3	H	h	Масса	Рис.			
										мм											кг		
НГ-КШ-100						-ППР	<input type="checkbox"/>				100	92	250	432	438	67	99	508	182	71	3.3.8		
						-ППДР	<input type="checkbox"/>								315					63			
НГ-КШ-150	-	-	-	-Ф		-ППР	<input type="checkbox"/>	-УХЛ1 -ХЛ1 -ТУ1			150	136	610	559	621	82				178			
						-ППДР	<input type="checkbox"/>								438					151			
НГ-КШ-200						-ППР	<input type="checkbox"/>				200	190	660	621		131	726	244	210				
						-ППДР	<input type="checkbox"/>							438					154				
PN 6,3 МПа	63										1										НО	нормально-открытый	
PN 8 МПа	80		X	Сталь 09Г2С							3	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80										НЗ	нормально-закрытый
PN 10 МПа	100		H	Сталь 12Х18Н10Т							5												
PN 16 МПа	160		K	Сталь 10Х17Н13М2Т							7												
Температура рабочей среды, °С	150		У	Сталь 20							9												
	190																						

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнения фланцев, нормального положения затвора и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 190°С, материал корпусных деталей сталь 09Г2С, управление пневмоприводом одностороннего действия с нормально закрытым положением затвора, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-190-Х-Ф9-ППРНЗ-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение и комплектность привода указываются отдельно.

Кран шаровой фланцевый с управлением электроприводом (AUMA)

Условное обозначение							DN	Масса	Рис
							мм	кг	
НГ-КШ-50	-□	-□	-□	-Ф□	-ЭПА	-□	50	54	3.3.9
PN 6,3 МПа	63			1	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80			УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69
PN 8 МПа	80			3					
PN 10 МПа	100			5					
PN 16 МПа	160			7					
				9					
Температура рабочей среды, °С	150	X	Сталь 09Г2С						
	190	H	Сталь 12Х18Н10Т						
		K	Сталь 10Х17Н13М2Т						
		У	Сталь 20						

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнений фланцев и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление электроприводом, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-150-Н-Ф9-ЭПА-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение привода указывается отдельно.

Кран шаровой под приварку с управлением электроприводом (AUMA)

Условное обозначение							DN	Масса	Рис
							мм	кг	
НГ-КШ-50	-□	-□	-□	-Св-ЭПА	-□		50	41	3.3.10
PN 6,3 МПа	63			X	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80			УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69
PN 8 МПа	80			H					
PN 10 МПа	100			K					
PN 16 МПа	160			У					
Температура рабочей среды, °С	150								
	190								

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 50 мм PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление электроприводом, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-50-160-150-Н-Св-ЭПА-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение привода указывается отдельно.

Примечание

Обработка патрубков, включая диаметр **d**, выполняется по документации заказчика.

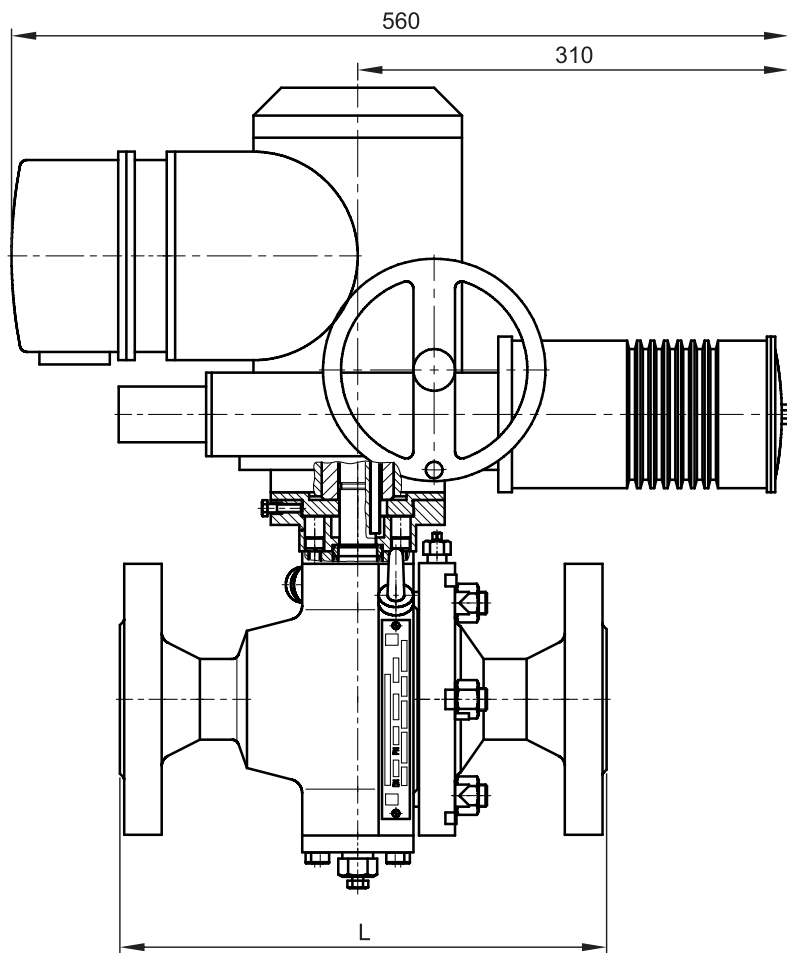


Рис. 3.3.9

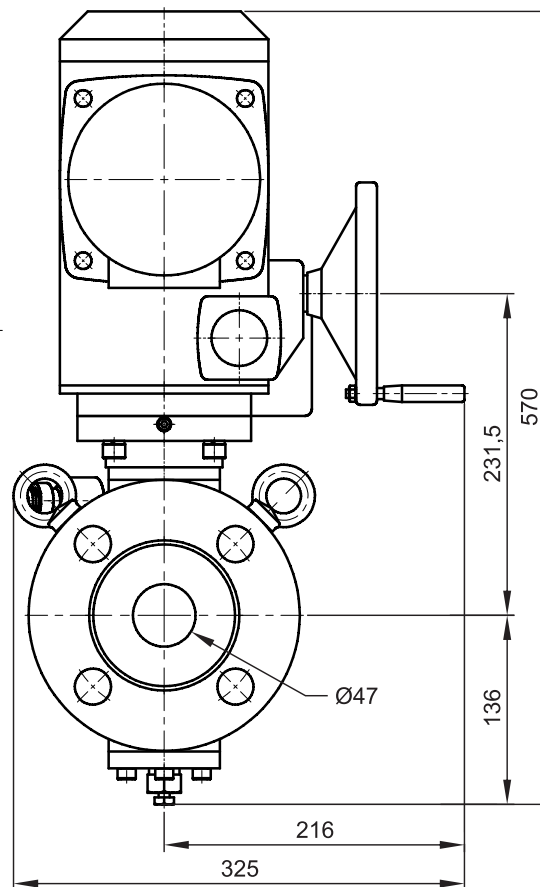
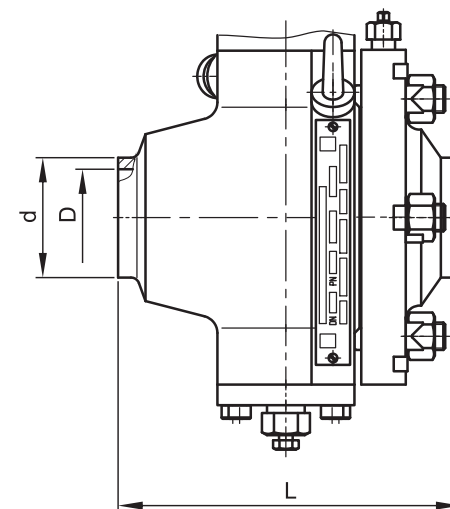


Рис. 3.3.10
 остальное см. рис. 3.3.9



Краны
 шаровые

Кран шаровой фланцевый с управлением электроприводом (AUMA)

Условное обозначение							DN	D	D1	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	b	Масса	Рис.		
							мм													кг	
НГ-КШ-80							80	77	200	450	410	212	89,5	254	285	485	33	115	3.3.11		
НГ-КШ-100							100	97	315	432	540	290		330	385	550	37	184			
НГ-КШ-150	-□	-□	-□	-Ф□	-ЭПА	-□	150	147	200	559	560	300		344	390	560	47	323			
НГ-КШ-200							200	190									57	377			
PN 6,3 МПа	63			1	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80		УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69													
PN 8 МПа	80			3			ХЛ1														
PN 10 МПа	100			5			ТУ1														
PN 16 МПа	160			7																	
				9																	
Температура рабочей среды, °С	150	Х	Сталь 09Г2С																		
	190	Н	Сталь 12Х18Н10Т																		
		К	Сталь 10Х17Н13М2Т																		
		У	Сталь 20																		

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала, исполнений фланцев и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 100 мм PN 16 МПа, присоединение фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление электроприводом, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-100-160-150-Н-Ф9-ЭПА-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ
Обозначение привода указывается отдельно.

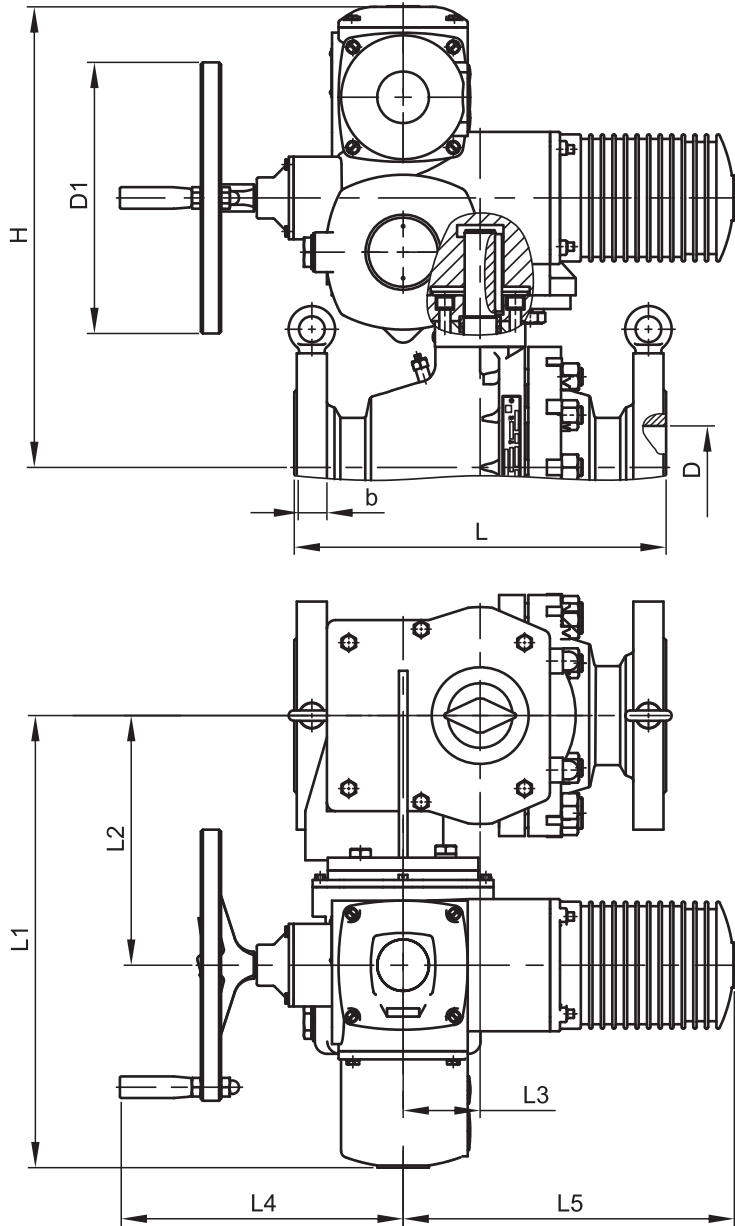


Рис. 3.3.11

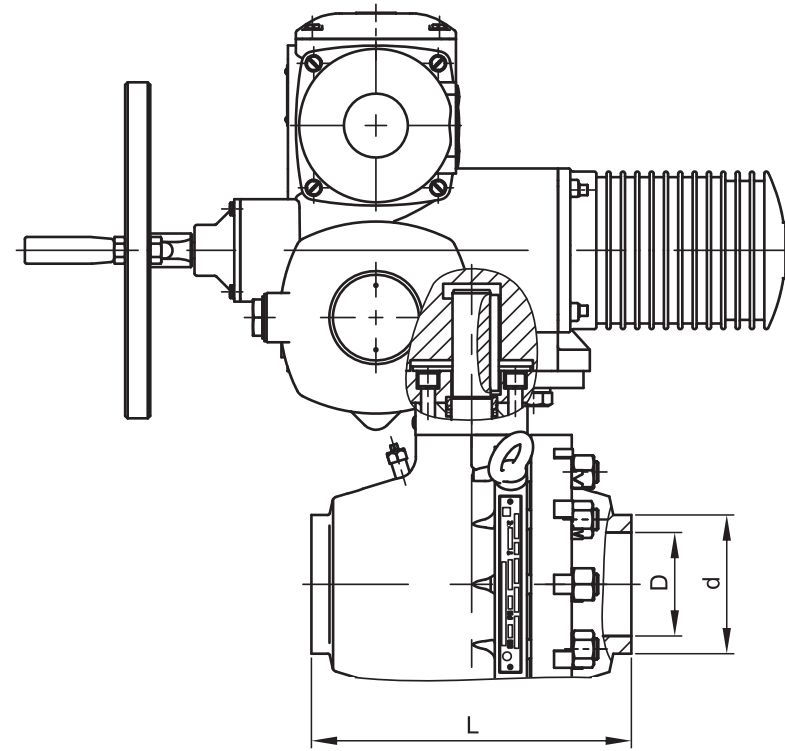


Рис. 3.3.12
 остальное см. рис. 3.3.11

Кран шаровой под приварку с управлением электроприводом (AUMA)

Условное обозначение						DN	D	d	D1	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	Масса	Рис.
						мм												
НГ-КШ-80	-	-	-	-Св-ЭПА	-	80	77	100	200	450	410	212	89,5	254	285	485	97	3.3.12
НГ-КШ-100						100	97	130	315	300	540	290		330	385	550	95	
НГ-КШ-150						150	147	200	200	559	560	300		344	390	560	258	
НГ-КШ-200						200	190	225									270	
PN 6,3 МПа	63	X	Сталь 09Г2С			УХЛ1	по ГОСТ 15150 – 69											
PN 8 МПа	80		Сталь 12Х18Н10Т			ХЛ1												
PN 10 МПа	100		Сталь 10Х17Н13М2Т			ТУ1												
PN 16 МПа	160		Сталь 20															
Температура рабочей среды, °С	150																	
	190																	

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения условных обозначений номинального давления, температуры рабочей среды, материала и климатическое исполнение.

Пример записи при заказе

Кран шаровой запорный серии НГХП по КПЛВ.492816.005 ТУ, DN 100 мм PN 16 МПа, присоединение под приварку, температура рабочей среды до 150°С, материал корпусных деталей сталь 12Х18Н10Т, управление электроприводом, климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69:

НГ-КШ-100-160-150-Н-Св-ЭПА-УХЛ1 КПЛВ.492816.005 ТУ

Обозначение привода указывается отдельно.

Примечание

Обработка патрубков, включая диаметр **d**, выполняется по документации заказчика.