

Краны шаровые по ТУ 3742-007-31688214-95



Краны предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических линиях газовых, химических, нефтеперерабатывающих, и других производств с жидкими, газообразными, в том числе с агрессивными и взрывоопасными средами.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	10; 15/10; 20; 25			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63); 8,0 (80); 10,0 (100); 16 (160)			
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ 9544-2005			
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Мкр, Нм не более	DN			
	10	15/10	20	25
	17,26		67	96,5
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»			
Тип привода	Ручной (рукоятка) Пневмопривод (Air Torque) Электропривод (ZPA Pesky)			

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная, взрывопожароопасная, токсичная, агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды T _{раб} , °C	от -40 до +100	от -60 до +100
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °C	от -40 до +45	от -60 до +45
Направление подачи рабочей среды	Любое	

Условия эксплуатации (продолжение)

Установочное положение	Любое, рекомендуемое с приводом: приводом вверх
Присоединение к трубопроводу	Шаровой ниппель (мет. по мет.) Торцевой штуцер (с прокладкой) Резьбовое

Материалы основных деталей

	Климатическое исполнение			
	У1	УХЛ1		
Корпус, патрубок, ниппели, накидные гайки	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2		07Х16Н4Б
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т			10Х17Н13М2Т
Сёдла	Полиамид (капролон)			
Уплотнение сёдел	Резиновое кольцо			
Уплотнение корпус-патрубок	Фторопласт 4			

Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	4000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	800

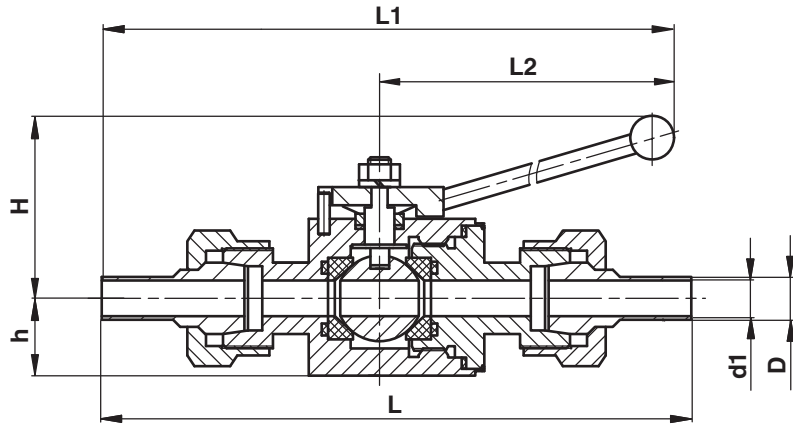


Рис. 3.1.1

Кран шаровой (патрубки с ниппелем шаровым по ГОСТ 23355-78 и накидной гайкой)

Обозначение	Исполнение				DN	PN	D	d	L	L1	L2	H	h	Масса	Рис.
					мм	МПа									
ВНИЛ.491811.002	-04	-05	-06	-07	10	6,3; 8,0; 10,0; 16,0	10	14	166	189	120	63	24	1,26	3.1.1
ВНИЛ.491811.003	-04	-05	-06	-07	15/10		14	18		203					
ВНИЛ.491811.001	-04	-05	-06	-07	25		25	32	220	310					
Сталь 20				Сталь 10X17H13M2T											
Сталь 09Г2С				Сталь 12X18H10Т											

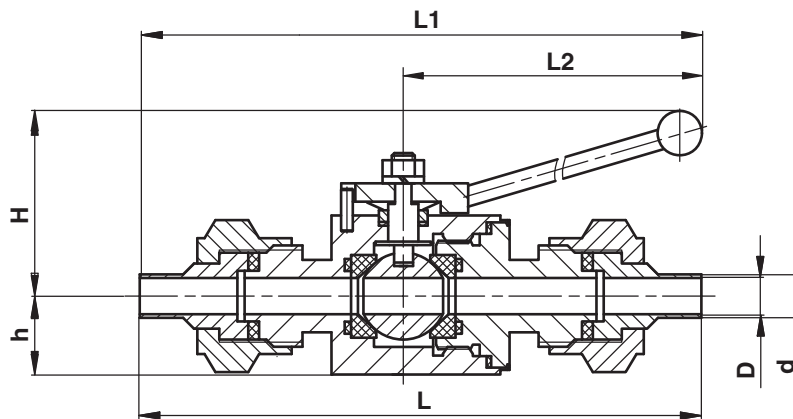


Рис. 3.1.2

Кран шаровой (патрубки со штуцерным присоединением тип.2 по ГОСТ 5890-78)

Обозначение	Исполнение				DN	PN	D	d	L	L1	L2	H	h	Масса	Рис.
					мм	МПа									
ВНИЛ.491811.002	-00	-01	-02	-03	10	6,3; 8,0; 10,0; 16,0	10	14	166	189	120	63	24	1,31	3.1.2
		-32	-33	140					1,33						
ВНИЛ.491811.003	-04	-05	-06	-07	15/10		15	19	166	203				1,35	
ВНИЛ.491811.001		-32	-33		25	25	36,6	200	300	200	102,5	37,5	4,26		
Сталь 20				Сталь 10X17H13M2T											
Сталь 09Г2С				Сталь 12X18H10Т											

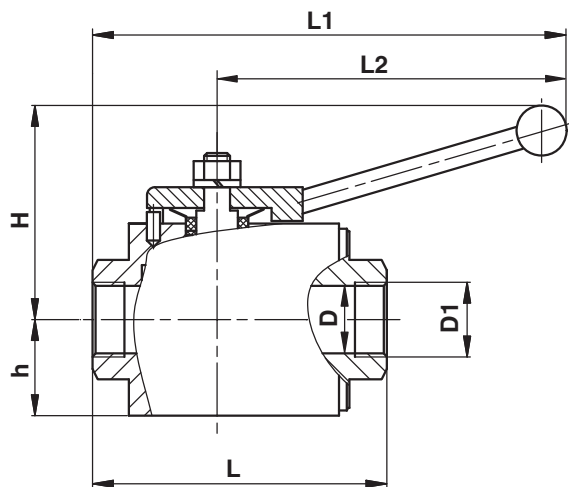


Рис. 3.1.3

Кран шаровой муфтовый с резьбой типа G по ГОСТ 6357-81 (трубной цилиндрической)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	D	D1	L	L1	L2	H	h	Масса кг	Рис.
		мм	МПа	мм								
ВНИЛ.491811.001	34	20	6,3; 8,0; 10,0; 16,0	20	G 3/4	100	244	200	102,5	37,5	4	3.1.3

Сталь 35

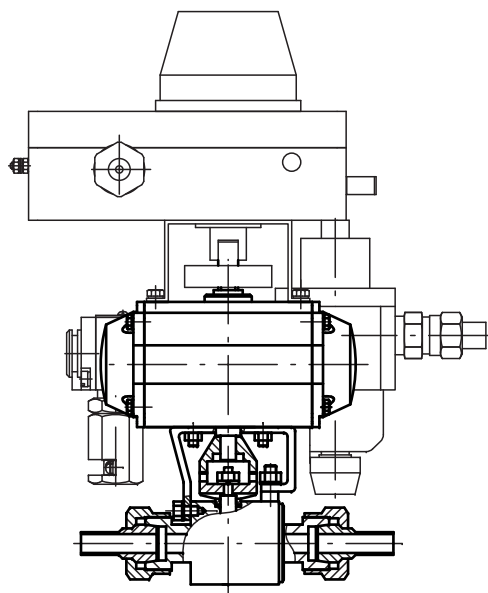


Рис. 3.1.4

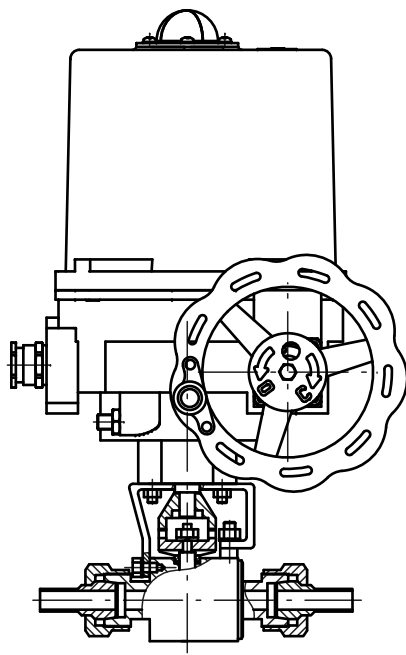


Рис. 3.1.5

По требованию заказчика все исполнения крана шарового могут быть с управлением пневмоприводом Air Torque (рис.3.1.4) или аналогичным пневмоприводом любой другой фирмы, а также с управлением электроприводом ZPA Pesky (рис.3.1.5) или аналогичным электроприводом любой другой фирмы.



*Лаборатория входного контроля
механических свойств металлов*



Участок обрабатывающих центров



В сборном цехе