

Клапан сильфонный запорный угловой по ТУ 3742-002-31688214-95



ВНИЛ.491241.012

Предназначен для контроля загрузки (выгрузки) рабочей среды в технологических линиях в газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	6; 6/1,5	
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	до 2,0 (20) или до 4,0 (40)	
Герметичность затвора	класс А или В по ГОСТ 9544-93	
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Mкр, Нм не более	10	
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»	

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды T _{раб} , °C	от -40 до +60	от -60 до +60
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °C	от -40 до +50	от -60 до +50
Направление подачи рабочей среды	под золотник	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	резьбовое	

Материалы основных деталей

	исп. У1	исп. УХЛ1		
		Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 09Г2С	ЛС 59-1
Корпус	Сталь 20	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 09Г2С	ЛС 59-1
Крышка	Сталь 45	Сталь 12Х18Н10Т		
Шток	Сталь 12Х18Н10Т			
Сильфон	Сталь 12Х18Н10Т			
Золотник (конструктивный элемент штока)	Наплавка или Фторопласт-4			
Втулка резьбовая	Исп. -03; -07; -11; -15; 19; -23	Исп. -00...-22; -24...-54		
	БрАЖМц 10-3-1,5	Сталь 09Г2С		
Уплотнение корпус-сильфон	Фторопласт-4			

Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	15
Назначенный ресурс, циклов	3000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	1000

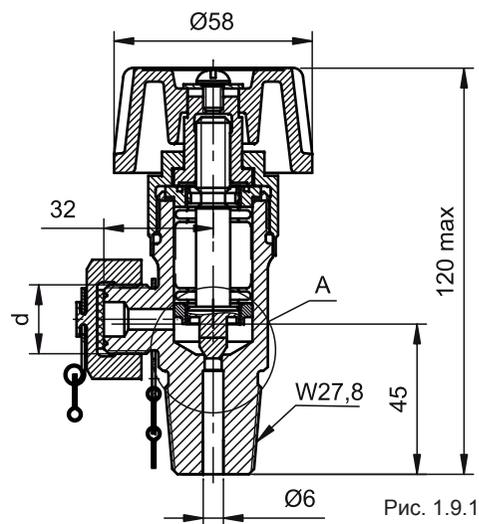


Рис. 1.9.1

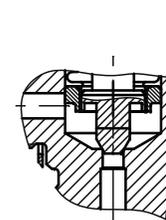


Рис. 1.9.2
Уплотнение в затворе - конусное, металл по металлу

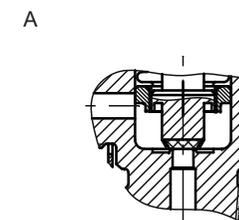


Рис. 1.9.3
Уплотнение в затворе - торцевое, фторопласт по металлу

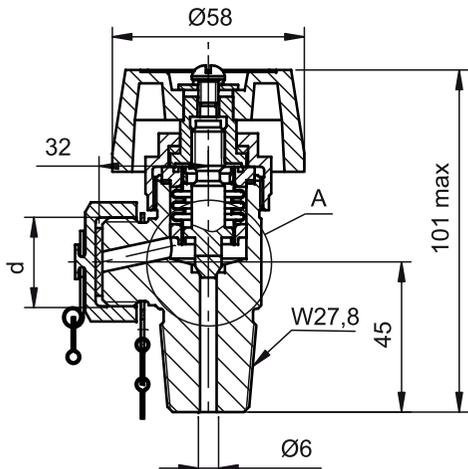


Рис. 1.9.4

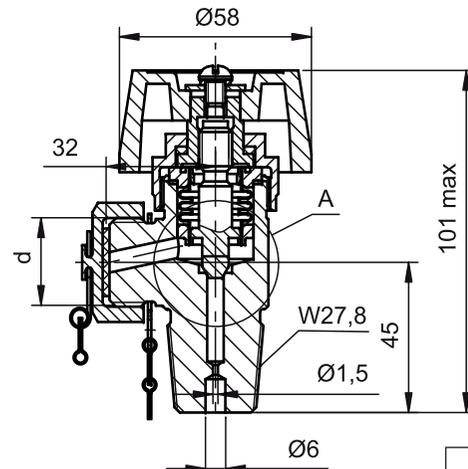


Рис. 1.9.5

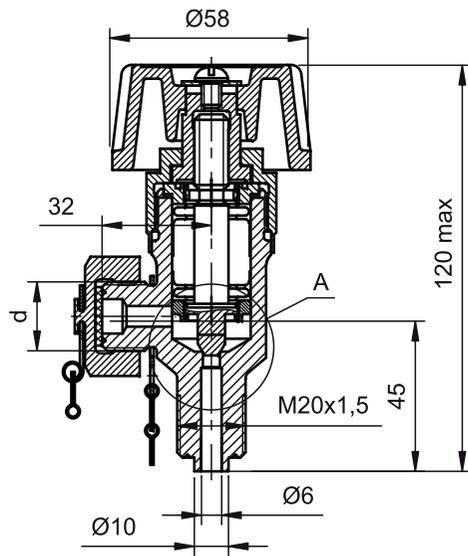


Рис. 1.9.6

Обозначение	Исполнение				DN	PN	d	Масса	Рис.	Рис. для выносного элемента А	
					мм	МПа	мм	кг			
ВНИЛ.491241.012	-00 ¹⁾	-01	-02	-03	6	до 4	G ½	0,7	8.1	1.9.2	
	-04	-05	-06	-07			G ¾	0,73			
	-16	-17	-18	-19			G ¾ LH				
		-24	-25				G ½	0,7	8.4	1.9.3	
	-08	-09	-10	-11			G ¾	0,73			
	-12	-13	-14	-15			G ¾ LH				
		-20	-21	-22			-23	G ½	0,7	8.4	1.9.2
		-26	-27					0,6			
		-28	-29	-30			-31	G ¾	0,63	8.4	1.9.3
		-32	-33	-52			-53	G ¾ LH	0,62		
				-34				G ½			
		-44	-45	-46			-47	G ¾	0,63	8.5	1.9.2
		-36	-37	-38			-39	G ¾ LH			
		-40	-41	-42			-43	G ½	0,62	8.6	1.9.2
		-48	-49	-50			-51	G ¾	0,63		
							-35	6/1,5	до 4	M20x1,5	0,7
				-54	6	до 4	M20x1,5	0,7			
Сталь 20					ЛС 59-1						
Сталь 09Г2С					Сталь 12Х18Н10Т						

¹⁾ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «00». Исполнения -24...-27 – при наличии аммиака в окружающей среде

ЗАО «Корпорация «Сплав»
Нехинская, 61,
Великий Новгород,
Россия, 173021
www.mksplav.ru

Управление по продажам для НГХП
Тел.: (8162) 68-09-00
Факс: (8162) 68-08-02
E-mail: nghp@mksplav.ru