

Клапаны сальниковые запорные по ТУ 3742-001-26002255-95



C21150-010
C21150-015
C21150-020
C21150-025

Предназначены для установки в качестве запорных устройств в линиях технического контроля в газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	10; 15; 20; 25
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160)
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ Р 54808-2011
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Mкр, Нм не более	27
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды T _{раб} , °C	от -40 до +100; 200; 300; 450; 475; 525*	от -40 до +100; 200; 300; 450; 475; 525*
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °C	от -40 до +45	от -60 до +45
Направление подачи рабочей среды	Под золотник	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	муфтовое; под приварку; фланцевое	

* T_{раб} до 525° C кроме ст. 20, 09Г2С

Материалы основных деталей

	исп. У1			исп. УХЛ1
Корпус	Сталь 20	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т	Сталь 09Г2С
Стойка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 10Г2
Пластина	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 40Х	Сталь 14Х17Н2
Шток	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой	Сталь 10Х17Н13М2Т с наплавкой	Сталь 14Х17Н2
Седло	Наплавка			
Сальник	Терморасширенный графит			

Показатели надёжности

Рабочая температура °C	До 300	До 525
Назначенный срок службы, лет	20	10
Назначенный ресурс, циклов	3000	1500
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	500	

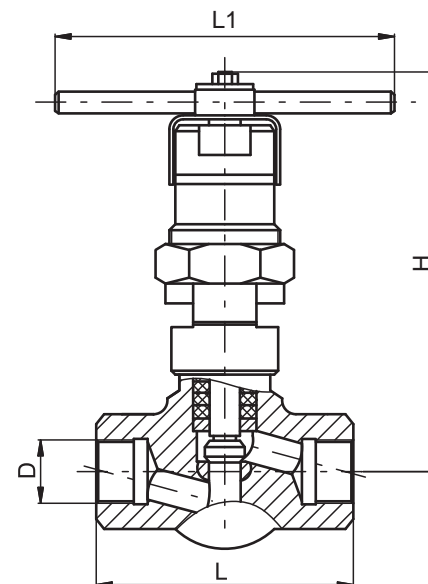


Рис. 1. 2.1

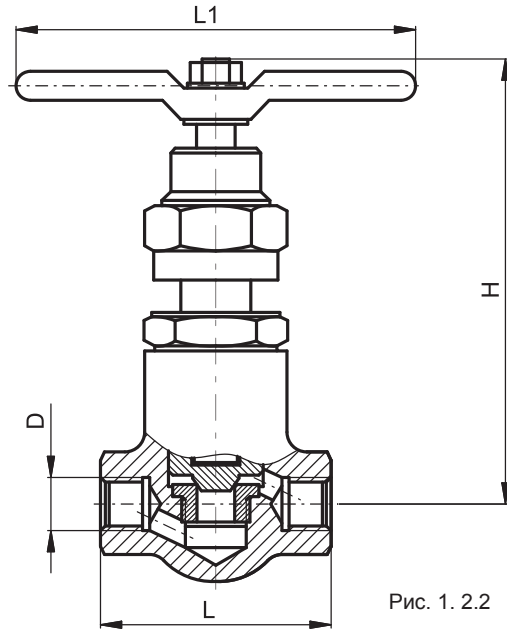


Рис. 1.2.2

Клапан муфтовый с резьбой типа G по ГОСТ 6357-81 (трубной цилиндрической)

Обозначение	Исполнение				DN	PN	D	L	L1	H	Масса кг	Рис.
					мм	МПа	мм					
C21150-015	-00	-30	-01	-02	15	16,0	G 1/2	90	170	191	4,0	1.2.1
	-40	-41	-42	-43					160		2,8	1.2.2
C21150-020	-00	-30	-01	-02	20	16,0	G 3/4	110	170	191	4,2	1.2.1
	-40	-41	-42	-43					160		3,2	1.2.2
C21150-025	-00	-39	-01	-02	25	16,0	G 1	130	170	191	4,35	1.2.1
	-52	-53	-54	-55					160		4,0	1.2.2

Сталь 20	Сталь 10X17H13M2T
Сталь 09Г2С	Сталь 12X18H10Т

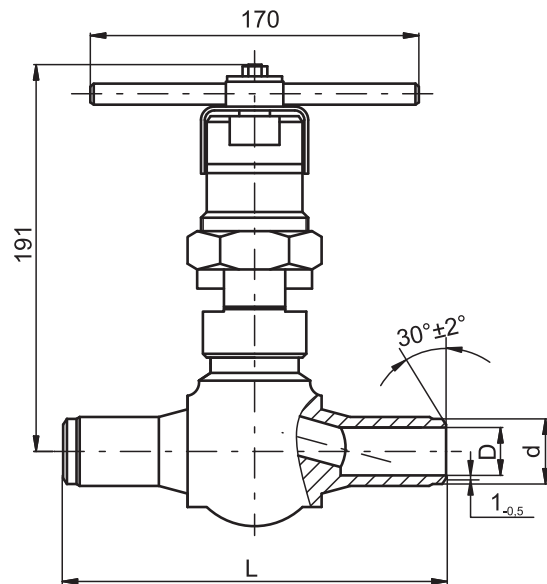


Рис. 1.2.3

Клапан под приварку

Обозначение	Исполнение				DN	PN	d	D	L	Масса кг	Рис.
					мм	МПа	мм				
C21150-015	-09	-33	-10	-11	15	16,0	19	12	175	4,1	1.2.3
C21150-020	-09	-33	-10	-11	20		26	18	190	4,35	
C21150-025	-09	-42	-10	-11	25		33	25	200	4,55	

Сталь 20	Сталь 10X17H13M2T
Сталь 09Г2С	Сталь 12X18H10Т

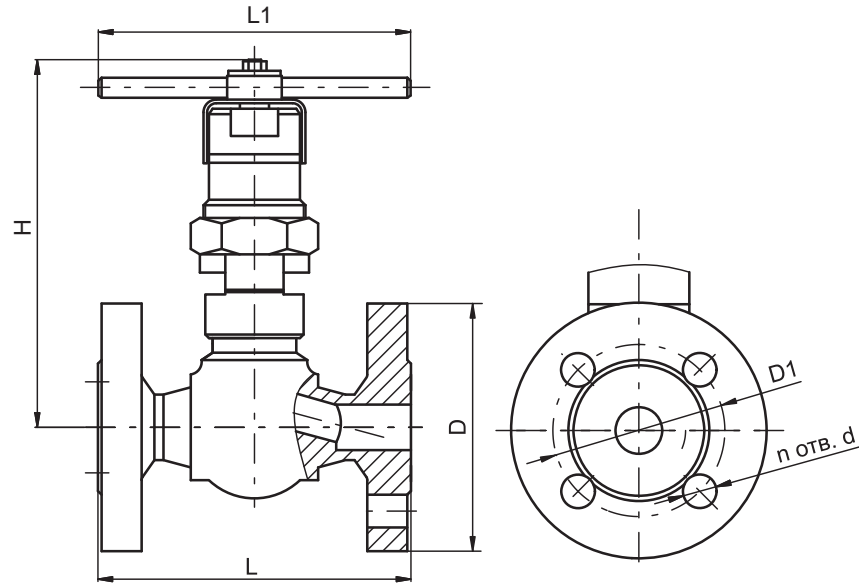


Рис. 1.2.3

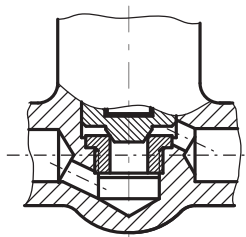


Рис. 1.2.4
Остальное см. рис. 1.2.3

Клапан фланцевый

Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

Обозначение	Исполнение				DN	PN	Исп. фл-цев	D	D1	d	n	L	L1	H	Масса кг	Рис.					
					мм	МПа		мм													
С21150-010	-00	-01	-02	-03	10	1,6	5	90	60	14	4	130	140	191	4,5	1.2.3					
	-03	-31	-04	-05		16,0		7	105			75	175		170		5,9				
	-50	-51	-52	-53		16,0		7	105			75	160		160		5,5				
	-12	-34	-13	-14		1,6	1	95	65			130	170		160	170	160	191	5,5	1.2.3	
	-98	-99	-100	-101		2,5													4,1	1.2.4	
	-15	-35	-16	-17		2,5													5,8	1.2.3	
	-94	-95	-96	-97		4,0	1	105	75			175	170		160	170	160	191	4,3	1.2.4	
	-18	-36	-19	-20		4,0													5,8	1.2.3	
	-90	-91	-92	-93		4,0													4,3	1.2.4	
	-21	-37	-22	-23		6,3	5	105	75			175	170		160	170	160	191	6,8	1.2.3	
	-58	-59	-60	-61		6,3													3	5,3	1.2.4
	-74	-75	-76	-77		10,0													1	7,0	1.2.3
	-24	-38	-25	-26		10,0	5	105	75			175	170		160	170	160	191	5,5	1.2.4	
	-54	-55	-56	-57		10,0													5	7,0	1.2.3
	-27	-39	-28	-29		16,0													1	7,0	1.2.3
С21150-015	-03	-31	-04	-05	15	16,0	7	125	90	18	4	190	170	191	7,75	1.2.3					
	-50	-51	-52	-53		16,0		7	125			90	160		160		8,0				
	-12	-34	-13	-14		1,6		1	105			75	150		170		160	170	160	191	5,95
	-98	-99	-100	-101		2,5	5,8									1.2.4					
	-15	-35	-16	-17		2,5	6,15									1.2.3					
	-94	-95	-96	-97		4,0	1	125	90			190	170		160	170	160	191	6,0	1.2.4	
	-18	-36	-19	-20		4,0													6,15	1.2.3	
	-90	-91	-92	-93		4,0													6,0	1.2.4	
	-21	-37	-22	-23		6,3	5	125	90			190	170		160	170	160	191	7,95	1.2.3	
	-58	-59	-60	-61		6,3													3	7,6	1.2.4
	-74	-75	-76	-77		10,0													1	8,35	1.2.3
	-24	-38	-25	-26		10,0	5	125	90			190	170		160	170	160	191	8,0	1.2.4	
	-54	-55	-56	-57		10,0													5	8,0	1.2.4
	-27	-39	-28	-29		16,0													1	8,35	1.2.3
	Сталь 20					Сталь 10X17H13M2T															
Сталь 09Г2С					Сталь 12X18H10Т																

Клапан фланцевый

Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

Обозначение	Исполнение				DN	PN	Исп. фл-цев	D	D1	d	n	L	L1	H	Масса кг	Рис.					
					мм	МПа		мм													
С21150-025	-03	-40	-04	-05	25	16,0	7	135	100	18	4	200	160	191	8,15						
	-62	-63	-64	-65											8,7	1.2.4					
	-21	-46	-22	-23											1,6	5	170	160	6,4	1.2.4	
	-82	-83	-84	-85																	3
	-98	-99	-100	-101																	1
	-110	-111	-112	-113											2,5	1	170	160	5,8	1.2.3	
	-24	-47	-25	-26																	5
	-78	-79	-80	-81																	3
	-94	-95	-96	-97											4,0	1	170	160	6,5	1.2.4	
	-106	-107	-108	-109																	5
	-30	-48	-31	-32																	3
	-74	-75	-76	-77											6,3	1	170	160	7,61	1.2.3	
	-90	-91	-92	-93																	5
	-102	-103	-104	-105																	3
	-30	-49	-31	-32											10,0	1	170	160	8,2	1.2.4	
	-70	-71	-72	-73																	5
	-86	-87	-88	-89																	3
	-33	-50	-34	-35											16,0	1	170	160	8,15	1.2.3	
	-66	-67	-68	-69																	5
	-36	-51	-37	-38																	1
-	-	-116	-		7						160		8,7	1.2.4							

Сталь 20	Сталь 10X17H13M2T
Сталь 09Г2С	Сталь 12X18H10Т