

Клапаны сильфонные запорные (разнесённые патрубки)
по ТУ 26-07-1573-91



ИУСЮ.491246.001
КПЛВ.491146.020
КПЛВ.491146.025
КПЛВ.491146.032
КПЛВ.491146.040
КПЛВ.491146.050

Предназначены в качестве запорных устройств на технологических линиях газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	6; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40)			
Герметичность затвора	класс А или Б по ГОСТ 9544-93			
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Мкр, Нм не более	DN			
	6; 10; 15; 20	25	32; 40	50
	10	12,5	17	40
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»			

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек	
Температура рабочей среды Т раб, °С	от -40 до +200 (250)*	от -60 до +200 (250)*
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +45	от -60 до +45
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Под приварку, штуцерное, фланцевое	

* по требованию

Материалы основных деталей

	исп. У1	исп. УХЛ1
Корпус	Сталь 20	Сталь 12Х18Н10Т
Сильфон	Сталь 12Х18Н10Т	
Шпиндель		
Втулка резьбовая	Бронза БрАЖН 10-4-4	
Уплотнение золотника	Фторопласт 4*	
Уплотнение корпус-сильфон		

* Для температуры рабочей среды Тр 250 °С – Фторопласт Ф4К20

Показатели надёжности

	Тр 200 °С	Тр 250 °С
Назначенный срок службы, лет	15	
Назначенный ресурс, циклов	5000	3000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	3000	1000

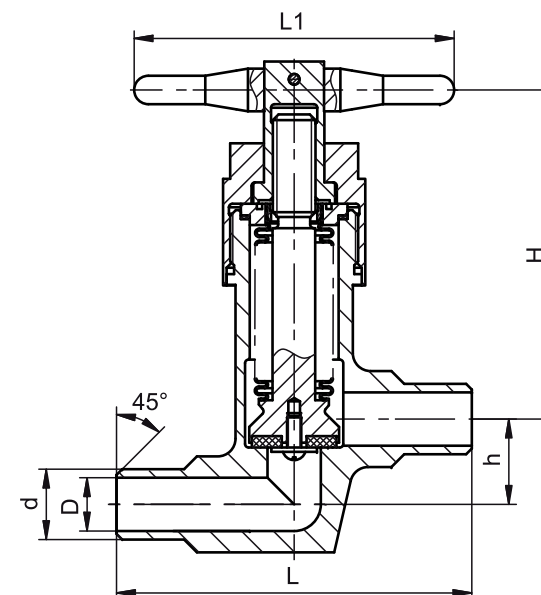


Рис. 1.5.3

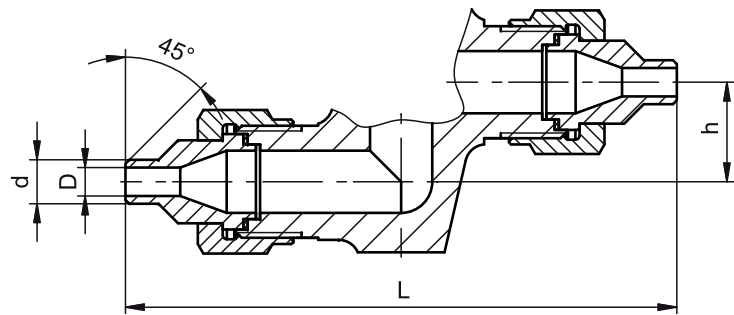


Рис. 1.5.4 (остальное см. рис. 1.5.3)
 Рис. 1.5.5 (остальное см. рис. 1.5.6)

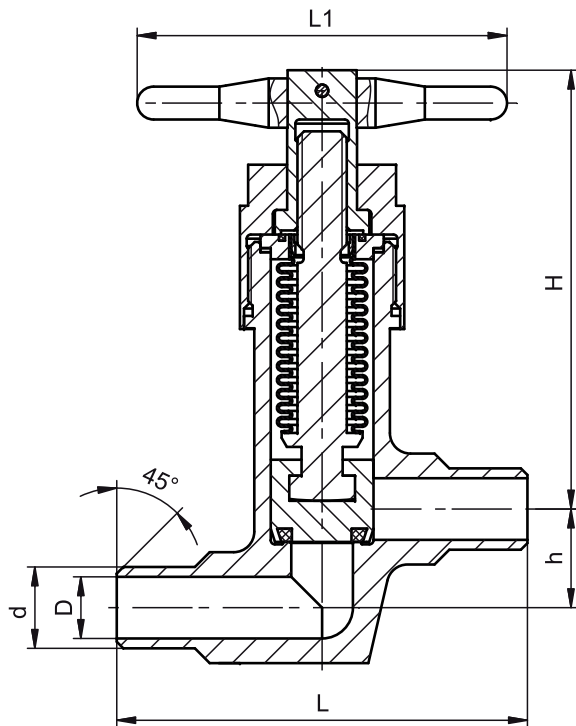


Рис. 1.5.6

Обозначение	Исполнение		DN	PN	Направление потока рабочей среды	D	d	L	L1	H	h	Масса	Рис.				
						мм								кг			
ИУСЮ.491246.001	-18	-16	6	от 0,6 до 4,0	Под золотник	6	10	80	90	95	24	1,09	1.5.3				
	-19	-17						125				1,23	1.5.4				
	-04	-00	10			10	15	80				1,10	1.5.3				
	-06	-02						125				1,25	1.5.4				
	-12	-08	15		15	20	80	110	1,12	1.5.6							
	-14	-10					125		1,29	1.5.5							
	-05	-01	15		Под золотник	15	20	80	90	95	1,00	1.5.3					
	-07	-03						125			1,27	1.5.4					
	-13	-09				110	Любое	80		1,07	1.5.6						
	-15	-11						125		1,31	1.5.5						
	КПЛВ.491146.020	-02	-00		20	от 0,6 до 4,0	Под золотник	20	25	90	105	35	100	1,35	1.5.3		
	-03	-01	27		160				1,45				1.5.4				
КПЛВ.491146.025	-02	-00	25	25	32			100	110				95	24	35	1,31	1.5.5
																35	160

Сталь 20
 Сталь 12X18H10T

Клапаны
запорные

Автоматизированная наплавка
твёрдого сплава на золотник



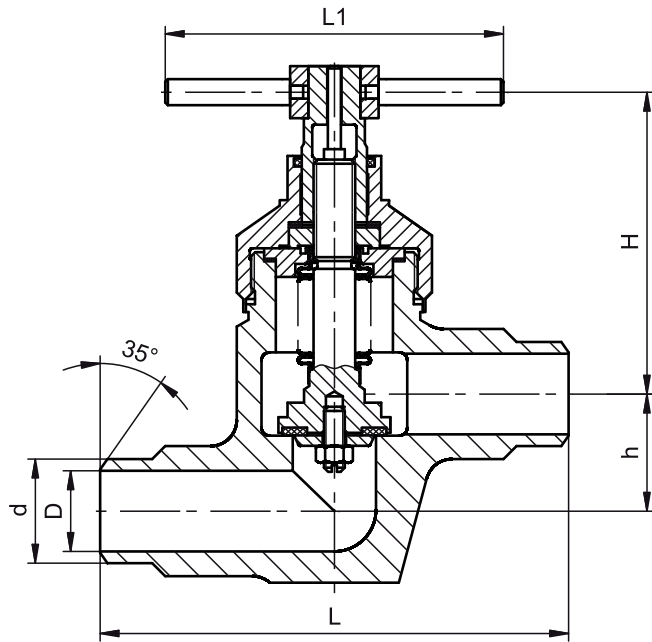


Рис. 1.5.7

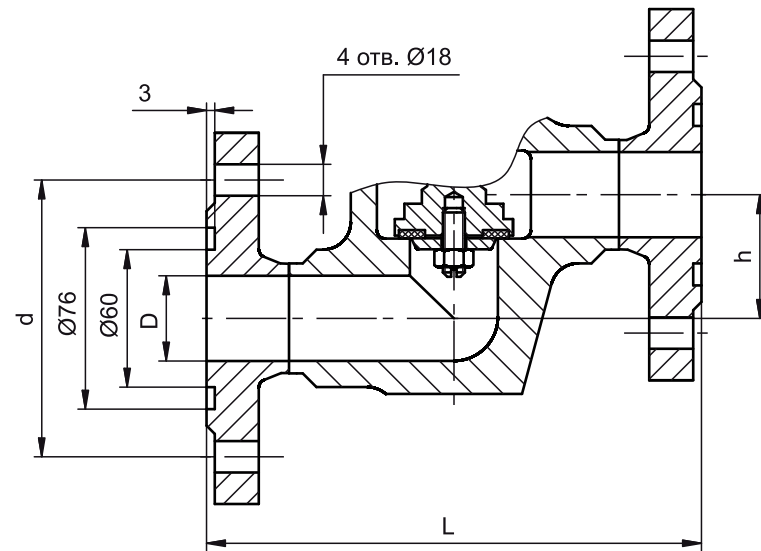


Рис. 1.5.9 (остальное см. рис. 1.5.7)

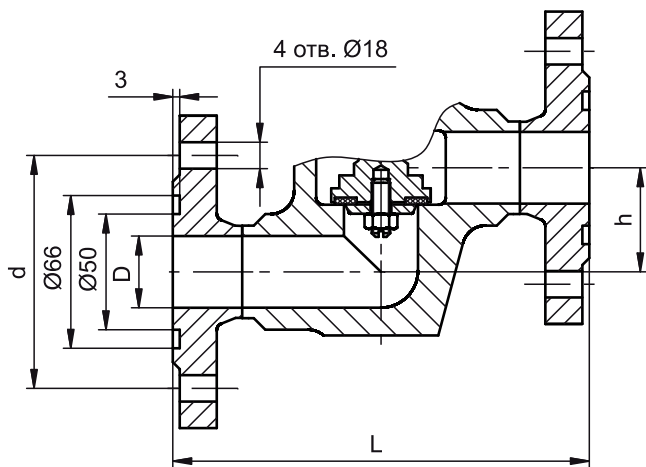


Рис. 1.5.8 (остальное см. рис. 1.5.7)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Направление потока рабочей среды	D	d	L	L1	H	h	Масса кг	Рис.
		мм	МПа		мм							
КПЛВ.491146.032	-00	32	от 0,6 до 4,0	Под золотник	31	40	180	120	126	45	4,8	1.5.7
	100					8,26					1.5.8	
КПЛВ.491146.040	-00	40	от 0,6 до 4,0	Под золотник	39	45	180	120	126	45	5,1	1.5.7
	110					9,2					1.5.9	
12X18H10T												

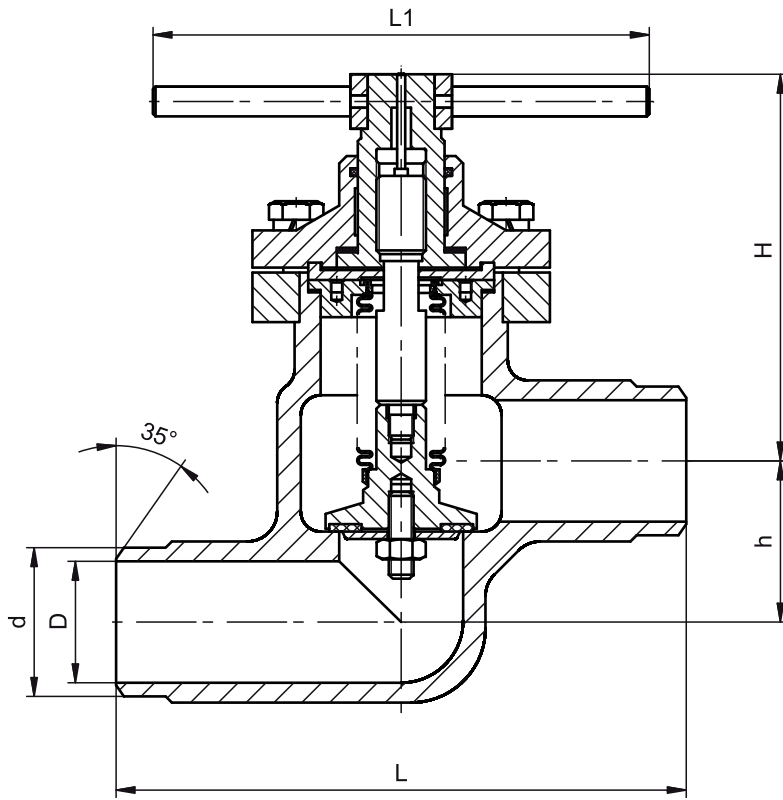


Рис. 1.5.10

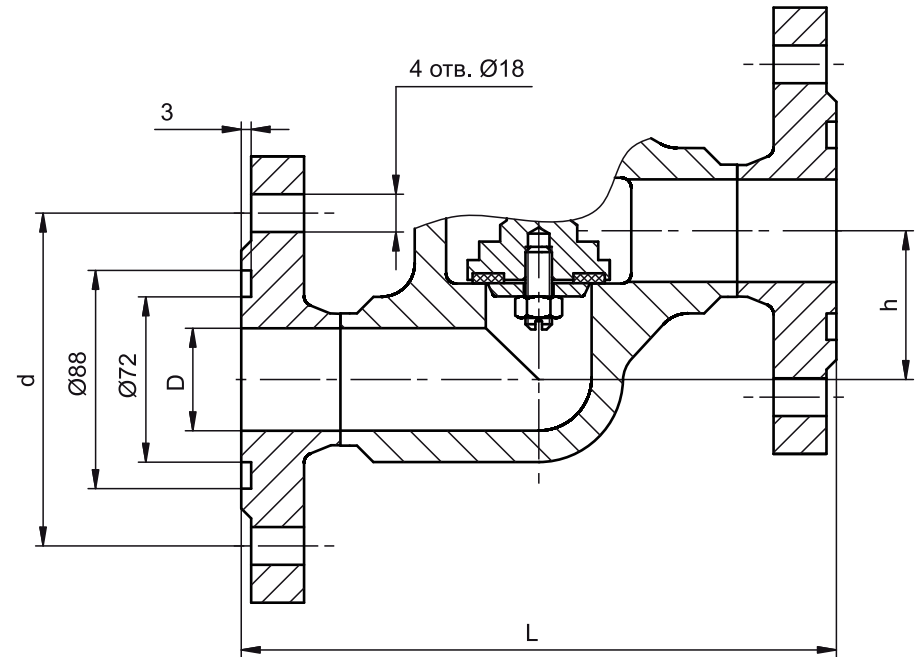


Рис. 1.5.11 (остальное см. рис. 1.5.10)

Клапаны
запорные

Обозначение	Исполнение	DN	PN	Направление потока рабочей среды	D	d	L	L1	H	h	Масса кг	Рис.
		мм	МПа		мм							
КПЛВ.491146.050	-00	50	от 0,6 до 4,0	Под золотник	49	60	230	200	156	65	11,5	1.5.10
	-01					125					15,9	1.5.11
12X18H10T												