

Клапан сифонный запорный (соосные патрубки)
по ТУ 26-07-1573-91



КПЛВ.491146.027

Предназначены в качестве запорных устройств в технологических линиях и линиях технического контроля газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	6; 10; 15
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20 (200)
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ 9544-93
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Mкр, Нм не более	10
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек
Температура рабочей среды T _{раб} , °C	от -60 до +200 по требованию до +300°C
Климатическое исполнение	УХЛ1
Температура окружающей среды, °C	от -60 до + 45
Направление подачи рабочей среды	Под золотник

Условия эксплуатации (продолжение)

Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	Под приварку

Материалы основных деталей

Корпус	Сталь 12X18H10T
Сиффон	
Шпиндель	
Втулка резьбовая	Бронза БрАЖН 10-4-4
Золотник	Наплавка
Уплотнение корпус-сиффон	Фторопласт Ф4К20

Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	15
Назначенный ресурс, циклов	3000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	1500



Ручная сварка корпусных деталей

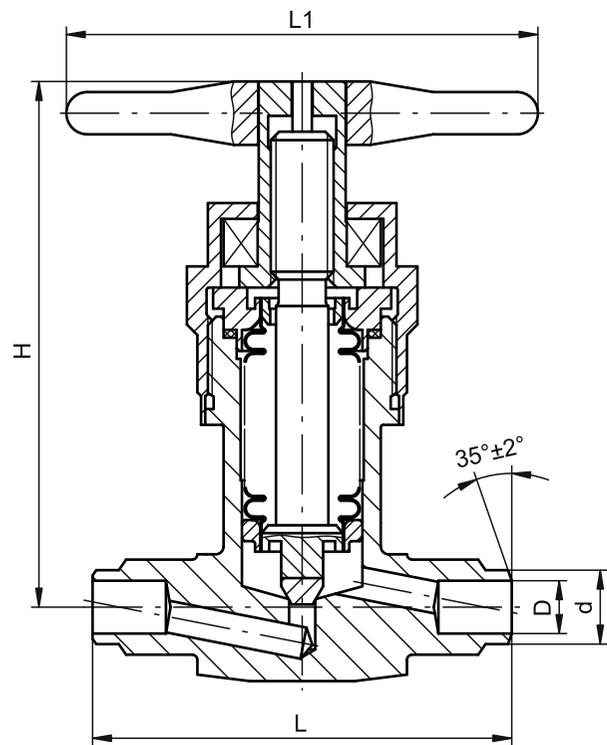


Рис. 1.5.1

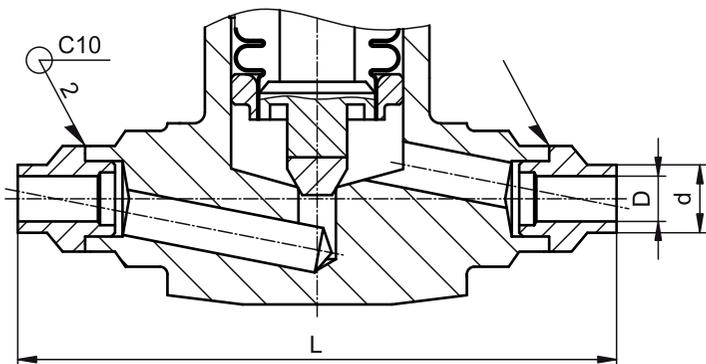


Рис. 1.5.2 (остальное см. рис. 1.5.1)

Обозначение	Исполнение	DN	PN	d	D	L	L1	H	Масса кг	Рис.
		мм	МПа	мм						
КПЛВ.491146.027	-00	10	от 0,6 до 20,0	14	10	80	90	100	0,84	1.5.1
	-01	15		17,5	13				0,85	1.5.2
	-02	6		9	6					

Сталь 12Х18Н10Т



Автоматизированная сварка
корпусных деталей