

Клапан сифонный запорный (соосные патрубки)  
по ТУ 26-07-1573-91



**КПЛВ.491146.027**

Предназначены в качестве запорных устройств в технологических линиях и линиях технического контроля газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

### Технические характеристики

|   |   |
|---|---|
| Номинальный диаметр DN, мм                                    | 6; 10; 15   |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )           | 0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160); 20 (200) |
| Герметичность затвора   | класс А по ГОСТ 9544-93   |
| Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Mкр, Нм не более | 10  |
| Нормальное положение затвора                                  | От полностью «открыто» до полностью «закрыто»   |

### Условия эксплуатации

|   |  |
|---|--|
| Рабочая среда                                   | жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек |
| Температура рабочей среды T <sub>раб</sub> , °C | от -60 до +200 по требованию до +300°C   |
| Климатическое исполнение                        | УХЛ1   |
| Температура окружающей среды, °C                | от -60 до + 45   |
| Направление подачи рабочей среды                | Под золотник   |

### Условия эксплуатации (продолжение)

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| Установочное положение       | Любое        |
| Присоединение к трубопроводу | Под приварку |

### Материалы основных деталей

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| Корпус                   | Сталь 12X18H10T     |
| Сиффон                   |                     |
| Шпиндель                 |                     |
| Втулка резьбовая         | Бронза БрАЖН 10-4-4 |
| Золотник                 | Наплавка            |
| Уплотнение корпус-сиффон | Фторопласт Ф4К20    |

### Показатели надёжности

|   |      |
|---|------|
| Назначенный срок службы, лет                | 15   |
| Назначенный ресурс, циклов                  | 3000 |
| Средняя наработка на отказ, не менее циклов | 1500 |



*Ручная сварка корпусных деталей*

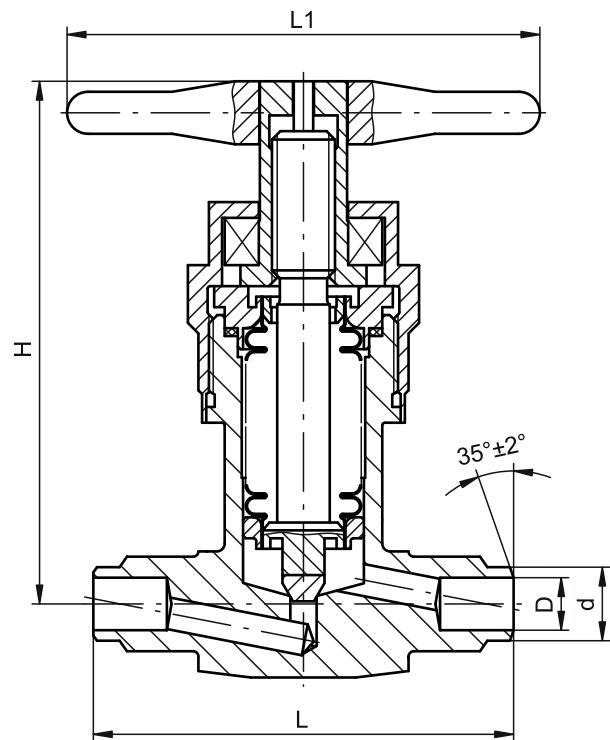


Рис. 1.5.1

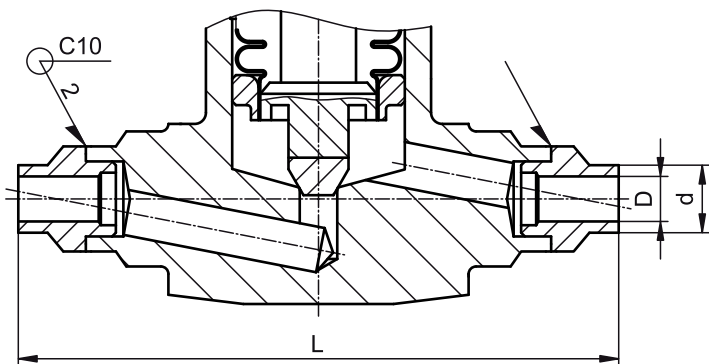


Рис. 1.5.2 (остальное см. рис. 1.5.1)

| Обозначение     | Исполнение | DN | PN                | d    | D  | L  | L1 | H   | Масса<br>кг | Рис.  |
|-----------------|------------|----|-------------------|------|----|----|----|-----|-------------|-------|
|                 |            | мм | МПа               | мм   |    |    |    |     |             |       |
| КПЛВ.491146.027 | -00        | 10 | от 0,6<br>до 20,0 | 14   | 10 | 80 | 90 | 100 | 0,84        | 1.5.1 |
|                 | -01        | 15 |                   | 17,5 | 13 |    |    |     | 0,85        | 1.5.2 |
|                 | -02        | 6  |                   | 9    | 6  |    |    |     |             |       |

Сталь 12Х18Н10Т



Автоматизированная сварка  
корпусных деталей