

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

ДЛЯ ОБЪЕКТОВ
АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

КПЛВ.492654.100
КПЛВ.491654.100

КПЛВ.492654.150
КПЛВ.491654.150

КПЛВ.492654.200
КПЛВ.491654.200

КПЛВ.492654.250
КПЛВ.491654.250

КПЛВ.492654.300
КПЛВ.491654.300

КПЛВ.492664.350

КПЛВ.492664.400
КПЛВ.491664.400

КПЛВ.492664.500
КПЛВ.491664.500

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

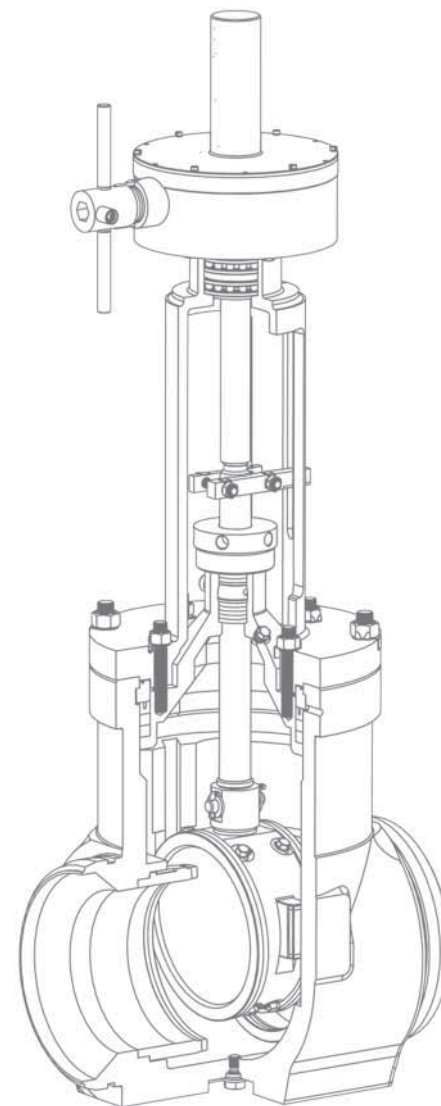
DN 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500
PN 2,5 МПа

по ТУ 3742-020-49149890-2008

ПКТИ «Атомармпроект»
2014 год

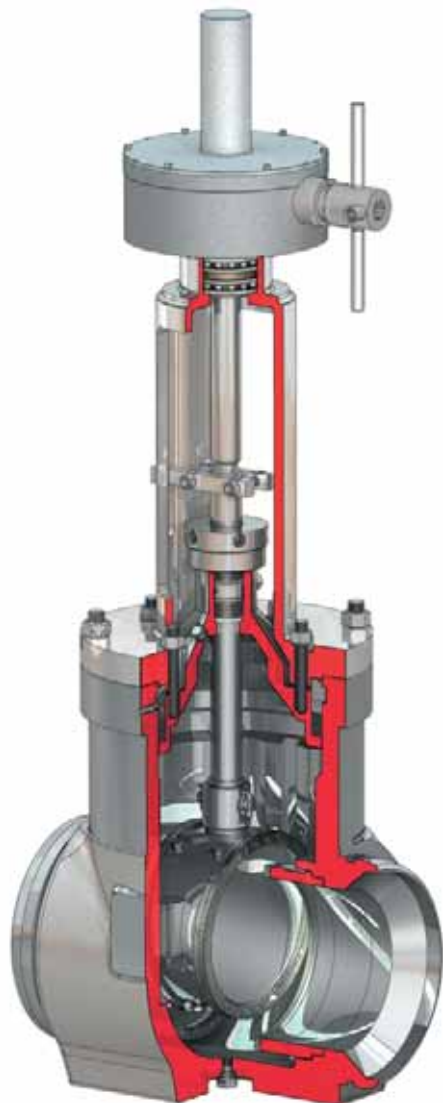
СОДЕРЖАНИЕ

Область применения	347
Условия эксплуатации	347
Материалы основных деталей (Таблица 16.2)	348
Таблица исполнений 100; 150; 200; 250; 300	349
Таблица исполнений 350; 400; 500	350
Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением электроприводом (Таблица 16.3)	
DN 100; 150; 200	352
DN 250; 300; 350	356
DN 400; 500	357
Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением рукояткой - тип 1 (Таблица 16.4)	
DN 100; 150	359
Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением рукояткой - тип 2 (Таблица 16.5)	
DN 200; 250; 300; 400; 500	361
Техническая характеристика и основные размеры задвижек с дистанционным управлением - тип 1 (Таблица 16.6)	
DN 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500	365
Техническая характеристика и основные размеры задвижек с дистанционным управлением - тип 2 (Таблица 16.7)	
DN 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500	367



КПЛВ 49... (по ТУ 3742-020-49149890-2008)

Класс и группа безопасности по НП-068-05
2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв



Область применения

Задвижки клиновые предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций (АС) при условии, что технические требования настоящих ТУ удовлетворяют параметрам систем, в которых предполагается установка и эксплуатация задвижек, включая системы 4 класса безопасности по НП-001-97 (ОПБ-88/97) (ПНАЭ Г-01-011-97). Задвижки относятся ко 2 или 3 классу безопасности согласно НП-001-97 (ОПБ-88/97) (ПНАЭ Г-01-011-97), группе В или С согласно ПНАЭ Г-7-008-89, имеют I категорию сейсмостойкости согласно НП-031-016. Задвижки могут выполнять функции элементов нормальной эксплуатации (Н), а также функции элементов систем безопасности: защитных (З), обеспечивающих (О), управляющих (У) и классифицируются по НП-001-97 (ОПБ-88/97) (ПНАЭ Г-01-011-97), как 2НЗОУ или 3НЗОУ.

Условия эксплуатации

Рабочая среда:

– из **коррозионностойкой** стали - теплоноситель I контура, щёлочи, кислоты, дистиллят, трапные воды, конденсат II контура, продувочная вода парогенератора, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления и защиты, растворы дезактивации и промывки, масла, пар (парогазовая или паровоздушная смесь);
– из **углеродистой стали** - масла, конденсат, питательная вода, продувочная вода парогенераторов, техническая вода, растворы дезактивации и промывки, пар (парогазовая или паровоздушная смесь).

Присоединение к трубопроводу - на сварке
Установочное положение на трубопроводе - любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости, рекомендуемое положение – вертикальное
Уплотнение в затворе - металл по металлу
Направление подачи рабочей среды - с любой стороны

Задвижки сохраняют свою работоспособность при нормальной эксплуатации в обслуживаемых помещениях АС, вне оболочки, при параметрах окружающей среды:

Температура – от +5 до +45°С
Давление – 0,1 МПа
Относительная влажность – 75 % при 45°С
Параметры окружающей среды (**под оболочкой**) в помещениях АС с реакторами ВВЭР указаны в таблице 16.1



Сертификат соответствия
РОСС RU.0001.01АЭ00.53.10.2001
срок действия
с 04.05.2012г. по 03.05.2015г.

Параметры окружающей среды (под оболочкой) в помещениях АС с реакторами ВВЭР и в помещениях АС с реакторами РБМК соответствуют требованиям НП-068-05 и дополнительным требованиям проектных организаций (подробно см. в ТУ).

Задвижки относятся к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нормируемой надёжностью.

Назначенный ресурс задвижки (до капитального ремонта)	– 500 циклов
Срок службы задвижки (до капитального ремонта)	– 12 лет
Назначенный срок службы корпусных деталей	– 50 лет
Назначенный срок службы электроприводов ОАО «Тулаэлектропривод» по ТУ 3791-006-05749406-2000	– 20 лет
электроприводов ООО «Сплав-привод» по ТУ 3791-001-49149890-2003	– 40 лет

Задвижки устойчивы к сейсмическим воздействиям, категория сейсмостойкости I по НП-031-016.

Конструкция задвижки позволяет поворачивать электроприводы относительно вертикальной оси шпинделя на угол кратный 45°, а редукторы на на угол кратный 90°.

Комплект поставки: клапан, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации, сборочный чертёж, расчёт на прочность корпусных деталей, эксплуатационная документация на электропривод.



Таблица 16.1 Параметры окружающей среды в герметичной оболочке АС с реакторами ВВЭР

Параметр	НЭ	Режим работы при нарушении теплоотвода	Аварийный режим «малой течи»	Аварийный режим «большой течи»
Температура °С	от 20 до 60	от 5 до 75	до 90	до 115 – для ВВЭР - 440 до 150 – для ВВЭР - 1000
Давление абсолютное, МПа	0,085-0,1032	0,05-0,12	до 0,17	до 0,17 – для ВВЭР-440 до 0,5 – для ВВЭР-1000
Относительная влажность, %	до 90	до 100		
Время существования режима, ч	Постоянно	до 15	до 5	до 10

Таблица 16.2 Материалы основных деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		для исполнений из коррозионностойкой стали	для исполнений из углеродистой стали
1	Корпус	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 20
2	Тарелка		
3	Шток	Сталь 14Х17Н2	
4	Крышка	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 20
5	Кольцо	Графит	
6	Кольцо	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 20
7	Кольцо		
8	Кольцо	Графит	
9	Кольцо	Графит	
10	Кольцо	Сталь 20Х13	
11	Втулка	Сталь 20Х13	
12	Гайка	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 20
13	Стойка	Сталь 20	
14	Указатель	Сталь 40Х	
15	Подшипник	-	
16	Втулка	Бр.АЖН10-4-4	
17	Гайка	Сталь 14Х17Н2	
18	Винт установочный	Сталь углеродистая	

Таблица исполнений

DN	Обозначение	Способ управления	Мощность привода, кВт	Частота вращения вых. вала привода, об/мин.	Время закрытия -открытия клапана, с	Сталь 08X18H10T	Сталь 20
						Расчётное давление, (МПа)	
						2,5	
						Рабочая температура, (°C)	
						250	
100	КПЛВ.492654.100	Эл. 2-ПА-47	0,25	24	75	-00	-02
		Эл. 2-ОА-47				-01	-03
		ЭПАС-10.1-ОСТ А-44.С	0,75	32	57	-04	-05
		ЭПАС-О-10.1-ОСТ А-44.С				-06	-07
	КПЛВ.491654.100	Рукояткой 1 ¹⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-04	-05	
150	КПЛВ.492654.150	Эл. 2-ПА-47	0,25	24	75	-00	-02
		Эл. 2-ОА-47				-01	-03
		ЭПАС-10.1-ОСТ А-44.С	0,75	32	57	-04	-05
		ЭПАС-О-10.1-ОСТ А-44.С				-06	-07
	КПЛВ.491654.150	Рукояткой 1 ¹⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-04	-05	
200	КПЛВ.492654.200	Эл. 2-ПБ-16	1,7	50	49	-00; -02	-04
		Эл. 2-ОБ-16				-01; -03	-05
		ЭПАС-14.1-ОСТ Б-54.А	1,5	32	77	-06; -07	-08
		ЭПАС-О-14.1-ОСТ Б-54.А				-09; -10	-11
	КПЛВ.491654.200	Рукояткой 2 ²⁾	-	-	-	-00; -02; -09*; -10*	-04; -11*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01; -03	-05
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-06; -07	-08	
250	КПЛВ.492654.250	Эл. 2-ПБ-16	1,7	50	49	-00	-02
		Эл. 2-ОБ-16				-01	-03
		ЭПАС-14.1-ОСТ Б-54.А	1,5	32	77	-04	-05
		ЭПАС-О-14.1-ОСТ Б-54.А				-06	-07
	КПЛВ.491654.250	Рукояткой 2 ²⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-04	-05	
300	КПЛВ.492654.300	Эл. 2-ПВ-16	4,25	48	47	-00	-02
		Эл. 2-ОВ-16				-01	-03
		ЭПАС-14.5-ОСТ В-44.Д	3,0	32	70	-04	-05
		ЭПАС-О-14.5-ОСТ В-44.Д				-08	-09
	КПЛВ.491654.300	Рукояткой 2 ²⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-04	-05	

* - исполнения задвижек с управлением рукояткой с замком.

1). Рукояткой 1- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.

2). Рукояткой 2- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

3). Дистанционное 1 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.

4). Дистанционное 2 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

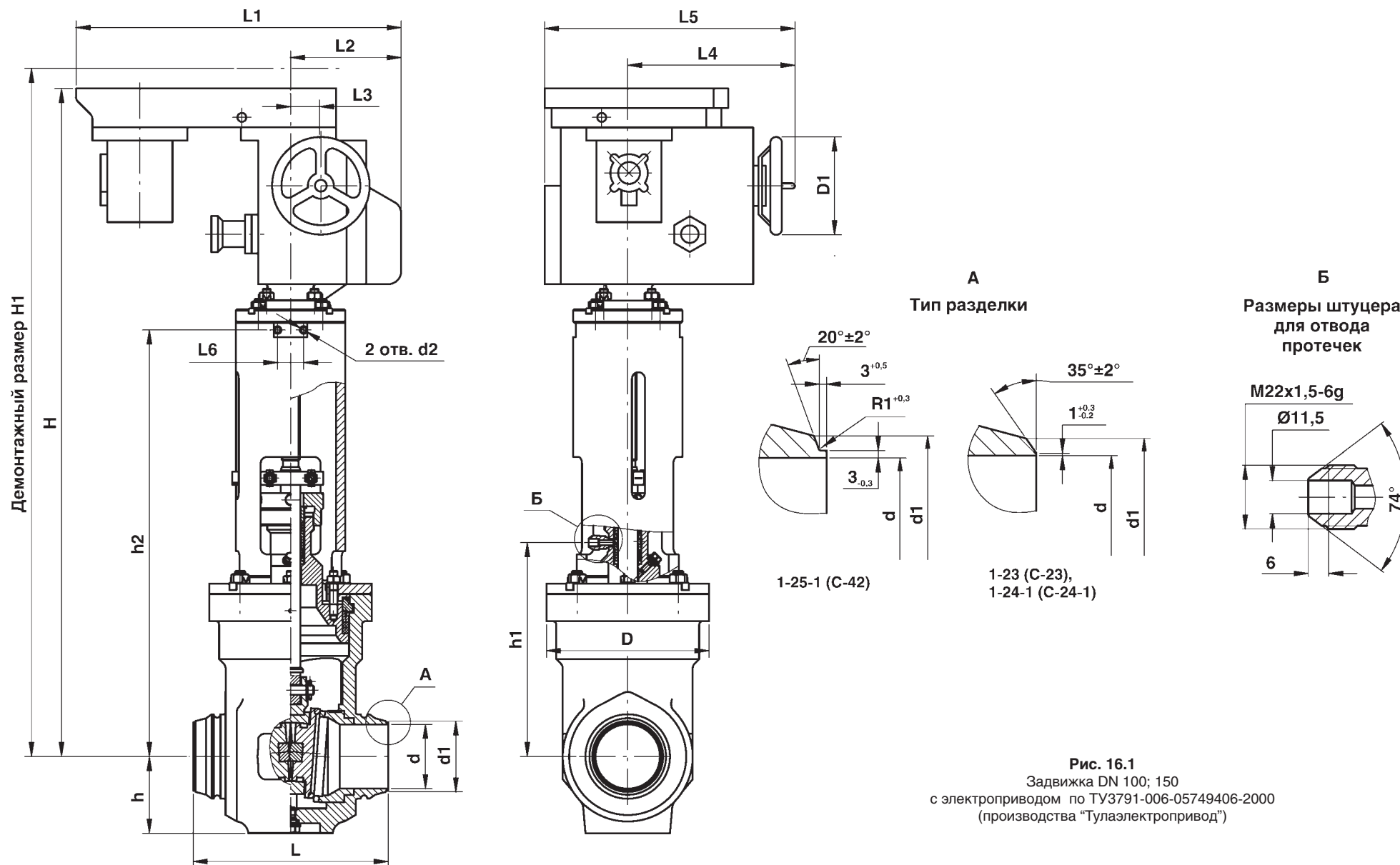
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Продолжение таблицы исполнений

DN	Обозначение	Способ управления	Мощность привода, кВт	Частота вращения вых. вала привода, об/мин.	Время закрытия -открытия клапана, с	Сталь 08X18H10T	Сталь 20
						Расчётное давление, (МПа)	
						2,5	
						Рабочая температура, (°C)	
250							
350	КПЛВ.492664.350	Эл. 2-ПВ-16	4,25	24	50	-00	-02
		Эл. 2-ПВ-07	3,2	12	100		
		Эл. 2-ОВ-16	4,25	24	50	-01	-03
		ЭПАС-16.1-54.A	5,5	32	75	-04	-06
		ЭПАС-О-16.1-54.A				-05	-07
		ЭПАС-16.1-51.A	1,5	11	220		
		ЭПАС-16.1-53.A	3	22	110	-08	-09
400	КПЛВ.492664.400	Эл. 2-ПВ-16	4,25	24	50	-00	-02
		Эл. 2-ПВ-07	3,2	12	100		
		Эл. 2-ОВ-16	4,25	24	50	-01	-03
		ЭПАС-16.1-54.A	5,5	32	75	-04	-06
		ЭПАС-О-16.1-54.A				-05	-07
		ЭПАС-16.1-51.A	1,5	11	220		
		ЭПАС-16.1-53.A	3	22	110	-08	-09
	КПЛВ.491664.400	Рукояткой 2 ¹⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
		Дистанционное 2 ⁴⁾	-	-	-	-04	-05
500	КПЛВ.492664.500	Эл. 2-ПВ-25	3,2	24	130	-00	-02
		Эл. 2-ПВ-34	4,25	48	65		
		Эл. 2-ОВ-25	3,2	24	130	-01	-03
		Эл. 2-ОВ-34	4,25	48	65		
		ЭПАС-16.1-54.C	5,5	32	96	-04	-06
		ЭПАС-О-16.1-54.C				-05	-07
		ЭПАС-16.1-51.C	1,5	11	280		
	ЭПАС-16.1-53.C	3	22	140	-08	-09	
	КПЛВ.491664.500	Рукояткой 2 ²⁾	-	-	-	-00; -06*	-02; -07*
		Дистанционное 1 ³⁾	-	-	-	-01	-03
Дистанционное 2 ⁴⁾		-	-	-	-04	-05	

* - исполнения задвижек с управлением рукояткой с замком.

- 1). Рукояткой 1- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.
- 2). Рукояткой 2- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.
- 3). Дистанционное 1 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.
- 4). Дистанционное 2 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Таблица 16.3 Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением электроприводом.

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм																																					
		Н·м							L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	h	h1	h2	D	D1	d	d1	d2																					
		Закрытие	Открытие																																											
DN 100																																														
КПЛВ.492654.100	16.1	64	100	0,23	108x5	1-25-1	П	170	300	500	263	46,5	236	385	1120	1160	118	330	651	250	150	99	109	M10																						
-01					108x4	1-23																О			102																					
-02					108x5	1-25-1																О			99																					
-03					16.2	120	0,23															108x5			1-25-1	П	155	300	536	282	50	247	312	1005	1045	118	330	651	250	200	99	109	M10			
-04																						108x4			1-23																О			102		
-05																						108x5			1-25-1																О			99		
-06																						108x4			1-23																О			102		
-07				108x4	1-23															102																										
DN 150																																														
КПЛВ.492654.150	16.1	64	100	0,55	159x6	1-25-1	П	175	350	500	263	46,5	236	385	1120	1160	118	330	651	250	150	150	160	M10																						
-01					159x5	1-23																О			151																					
-02					159x6	1-25-1																О			150																					
-03					16.2	120	0,55															159x6			1-25-1	П	160	350	536	282	50	247	312	1005	1045	118	330	651	250	200	150	160	M10			
-04																						159x5			1-23																О			151		
-05																						159x6			1-25-1																О			150		
-06																						159x5			1-23																О			151		
-07				159x5	1-23															151																										
DN 200																																														
КПЛВ.492654.200	16.3	205	250	1,5	220x7	1-25-1	П	390	400	500	230	-	426	610	1380	1500	167,5	444	887	350	240	209	220	M12																						
-01					219x11																	О			200																					
-02					219x7																	1-24-1			О	208																				
-03					16.2	205	250															1,5			220x7	1-25-1	П	376	400	713	384	63	285	375	1330	1500	167,5	444	887	350	315	209	220	M12		
-04																									219x11																	О			200	
-05																									219x7																	1-24-1			О	208
-06																									220x7																	1-25-1			О	209
-07	219x11	1-25-1	О	200																																										
-08	219x7	1-24-1	О	208																																										
-09	220x7	1-25-1	О	209																																										
-10	219x11	1-25-1	О	200																																										
-11	219x7	1-24-1	О	208																																										

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

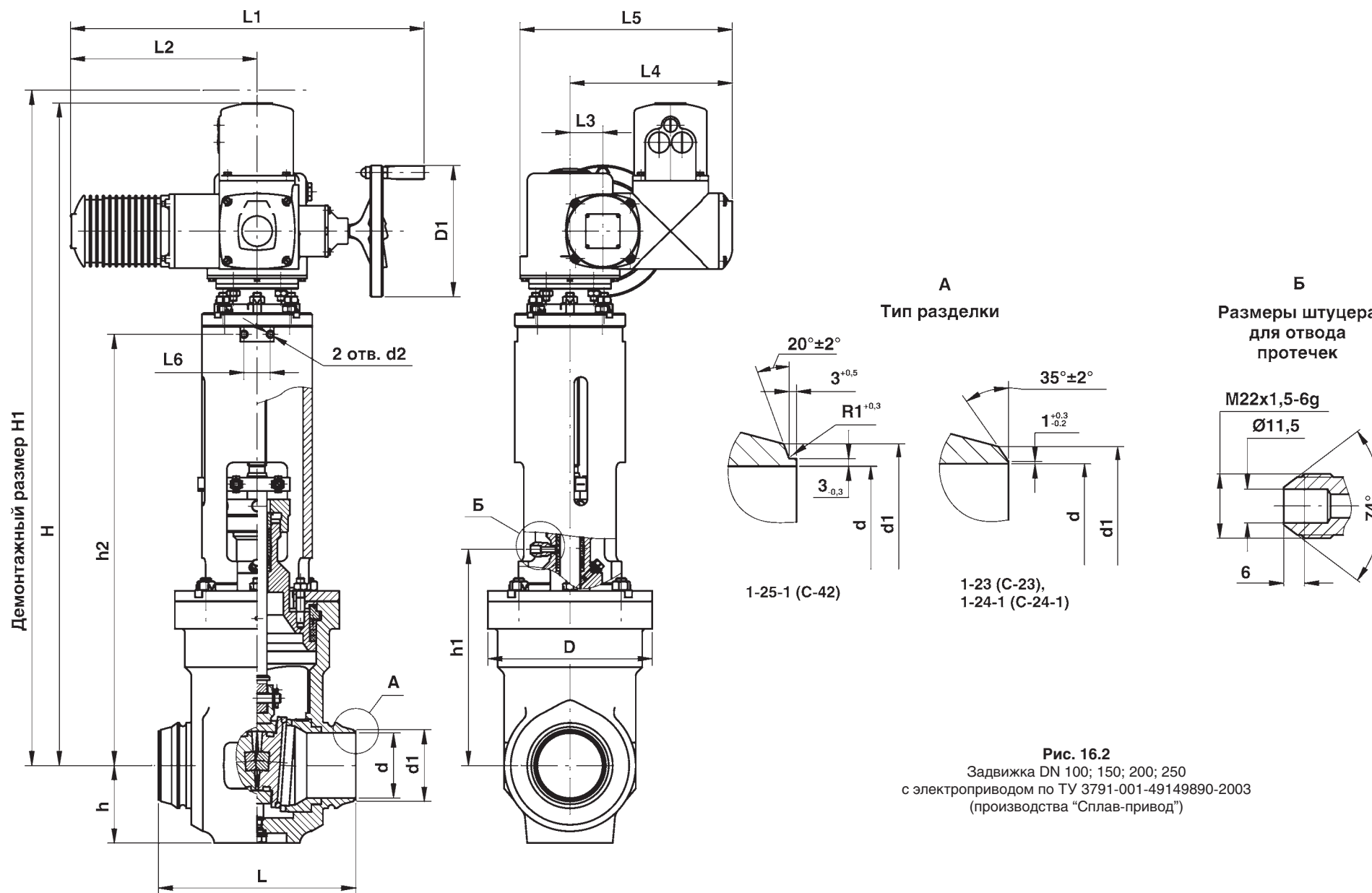
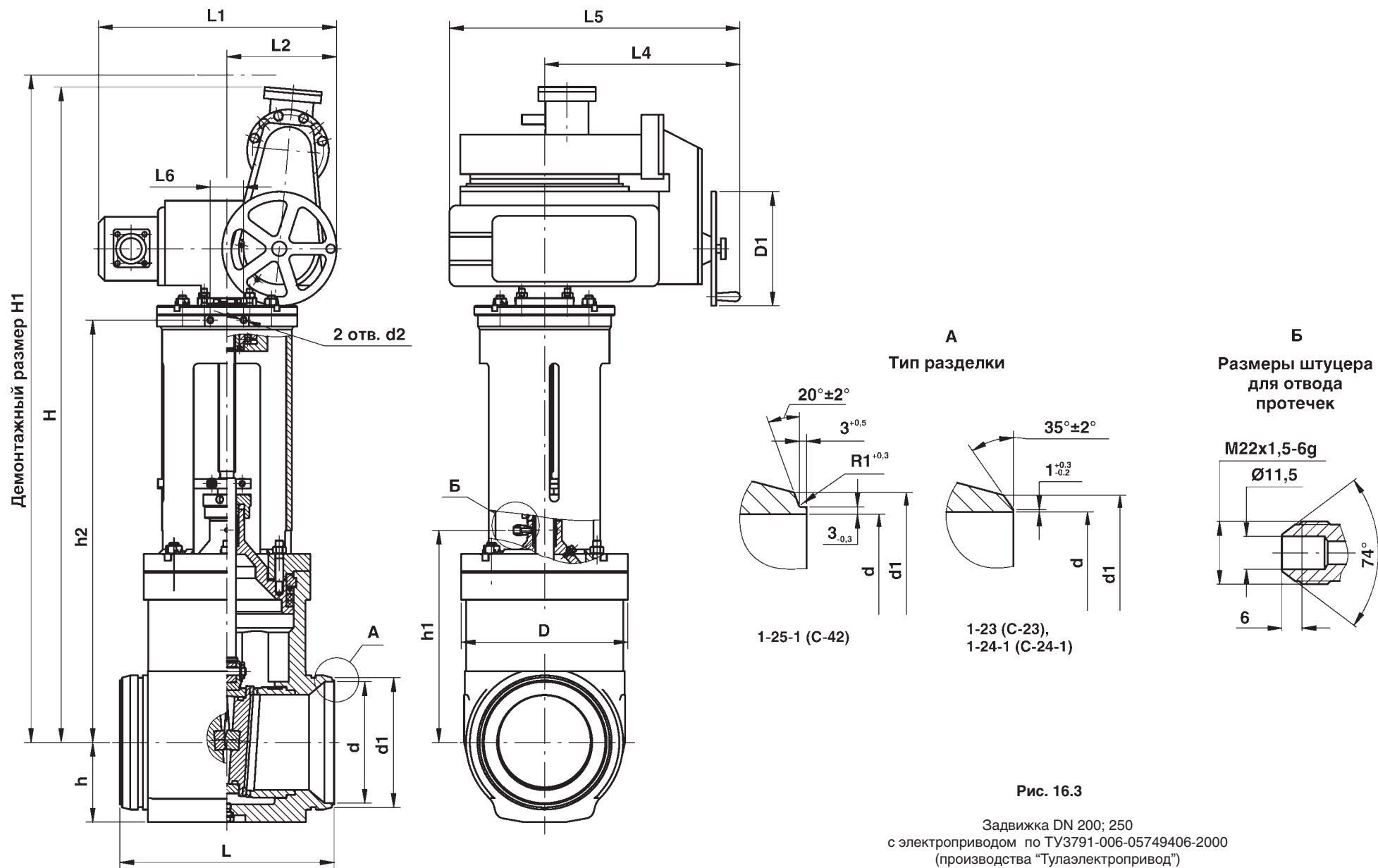


Рис. 16.2
Задвижка DN 100; 150; 200; 250
с электроприводом по ТУ 3791-001-49149890-2003
(производства "Сплав-привод")



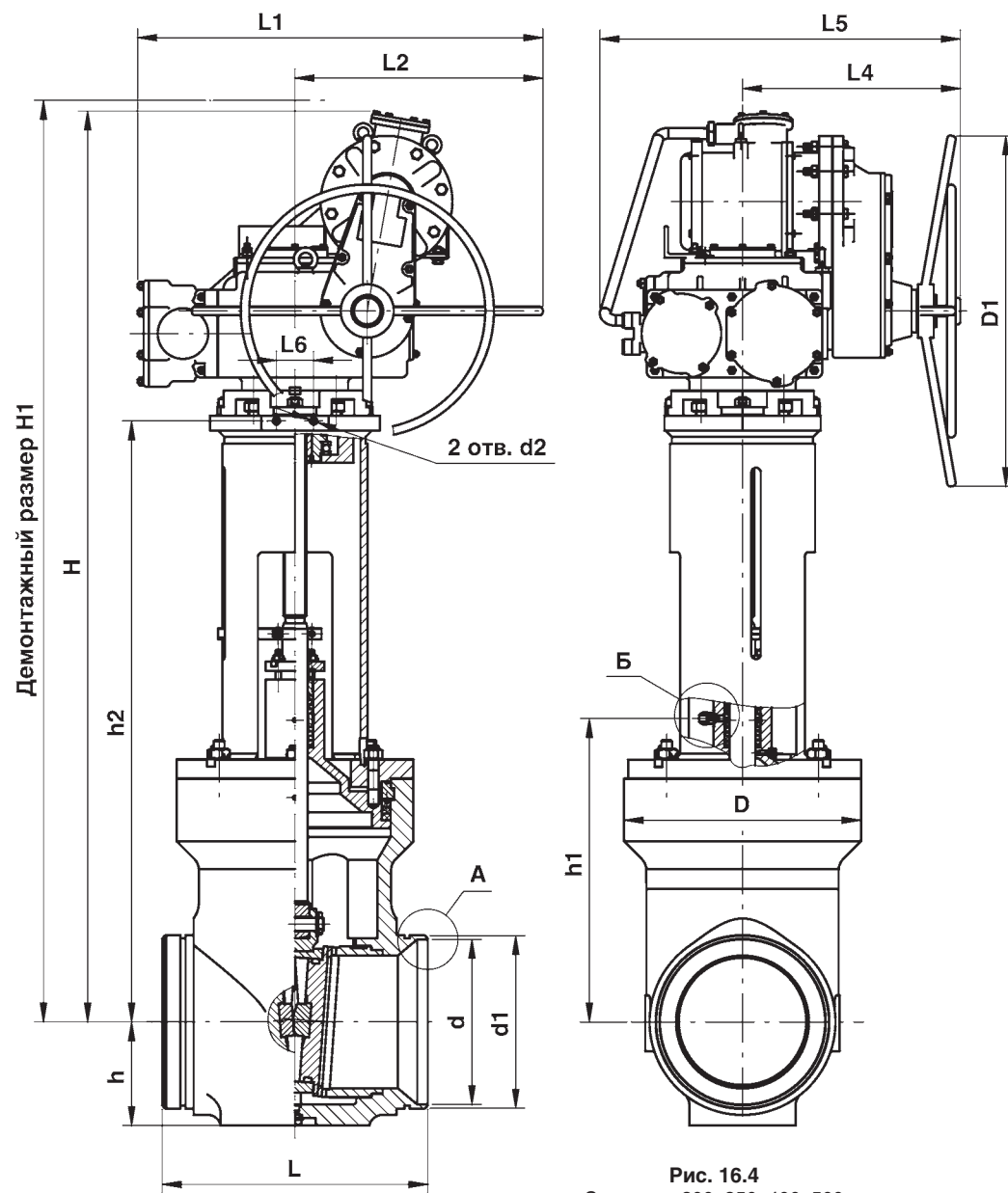


Рис. 16.4
Задвижка 300; 350; 400; 500
с электроприводом по ТУ3791-006-05749406-2000
(производства "Тулаэлектропривод")

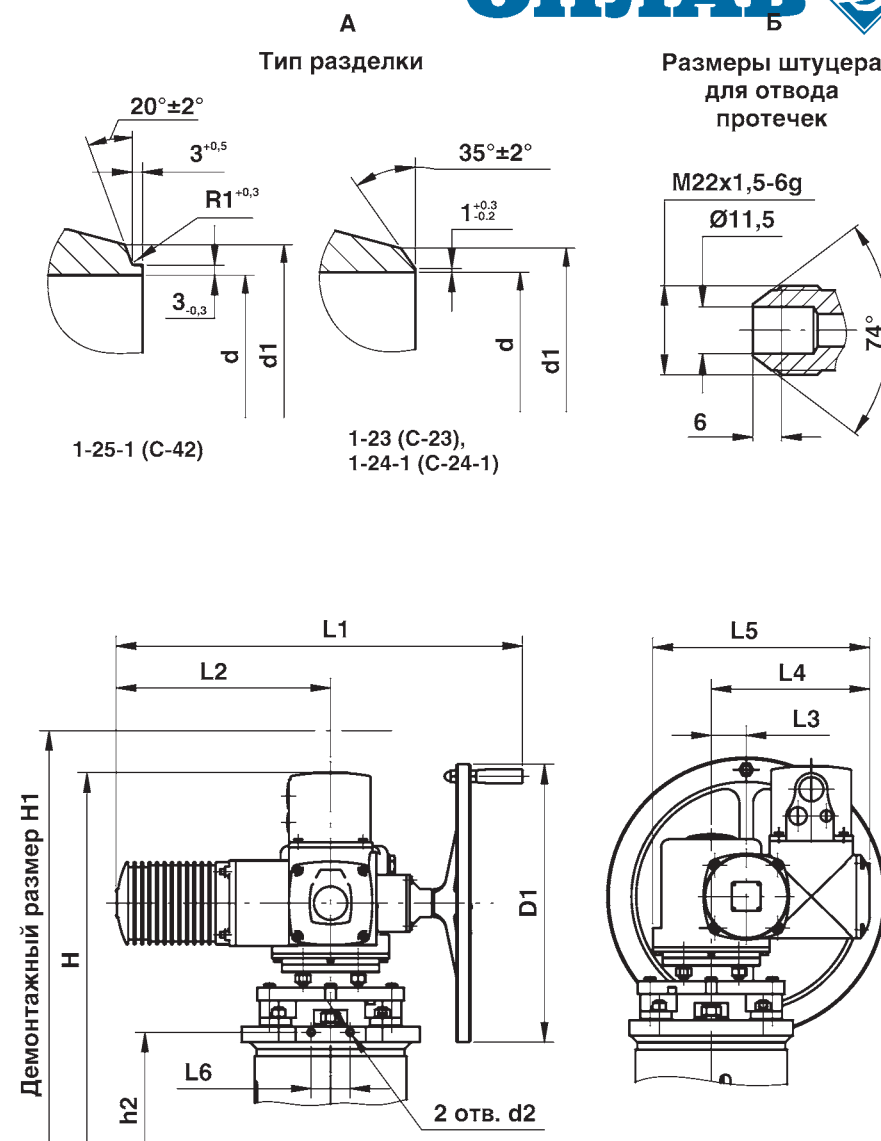


Рис. 16.5 остальное см. рис.16.4
Задвижка 300; 350; 400; 500
с электроприводом по ТУ 3791-001-49149890-2003
(производства "Сплав-привод")

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Продолжение таблицы 16.3 Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом.

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм																
		Н·м							L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	h	h1	h2	D	D1	d	d1	d2
		Закрытие	Открытие																						
DN 250																									
КПЛВ.492654.250	16.3		205	250	0,8	273x11	1-25-1	400	450	500	230	-	426	610	70	1380	1500	167,5	444	887	350	240	255	273	M12
-01						273x8	1-24-1																259		
-02						273x11	1-25-1																255		
-03	16.2		205	250	0,8	273x11	1-25-1	386	450	713	384	63	285	375	70	1330	1500	167,5	444	887	350	315	255	273	M12
-04						273x8	1-24-1																259		
-05						273x11	1-25-1																255		
-06						273x8	1-24-1																259		
-07						273x8	1-24-1															259			
DN 300																									
КПЛВ.492654.300	16.4		390	500	1,0	325x12	1-25-1	638	500	726	474	-	440	625	70	1710	1880	195	570	1130	446	660	305	325	M12
-01						325x8	1-24-1																311		
-02						325x12	1-25-1																305		
-03	16.5		390	500	1,0	325x12	1-25-1	566	500	729	384	63	285	375	70	1600	1880	195	570	1130	446	500	305	325	M12
-04						325x8	1-24-1																311		
-05						325x12	1-25-1																305		
-06						325x8	1-24-1																311		
-08						325x12	1-25-1															305			
-09						325x8	1-24-1															311			
DN 350																									
КПЛВ.492664.350	16.4		519	630	1,0	377x6	1-24-1	715	600	726	474	-	430	625	70	1780	1880	225	635	1198	446	660	367	382	M12
-01						377x9																	361		
-02						377x6																	367		
-03	16.5		519	1000	1,0	377x6	1-24-1	700	600	867	510	80	307	422	70	1700	1880	225	635	1198	446	630	367	382	M12
-04						377x9	361																		
-05						377x6	367																		
-06						377x9	361																		
-07						377x6		690														367			
-08						377x9																	361		
-09						377x9																361			

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

Продолжение таблицы 16.3 *Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом.*

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм																
		Н·м							L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	h	h1	h2	D	D1	d	d1	d2
		Закрытие	Открытие																						
DN 400																									
КПЛВ.492664.400	16.4	630	1,0	426x8	1-24-1	П	740	600	726	474	-	430	625	1780	1880	225	635	1198	446	660	412				
-01						О															410				
-02						П															412				
-03						О																			
-04	16.5	1000	1,0	426x8	1-24-1	П	705	600	867	510	80	307	422	1700	1880	225	635	1198	446	630	412	427	M12		
-05						О															410				
-06						П															412				
-07						О																			
-08						П															410				
-09						О																			
DN 500																									
КПЛВ.492664.500	16.4	630	1,0	530x8	1-24-1	П	1080	700	726	474	-	430	625	1965	2075	275	759	1376	546	660	516	534	M12		
-01						О																			
-02						П																			
-03						О																			
-04	16.5	1000	1,0	530x8	1-24-1	П	1050	700	867	510	80	307	422	1885	2075	275	759	1376	546	630	516	534	M12		
-05						О																			
-06						П																			
-07						О																			
-08						П																			
-09						О																			

М.у. - место установки *здвижки*. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

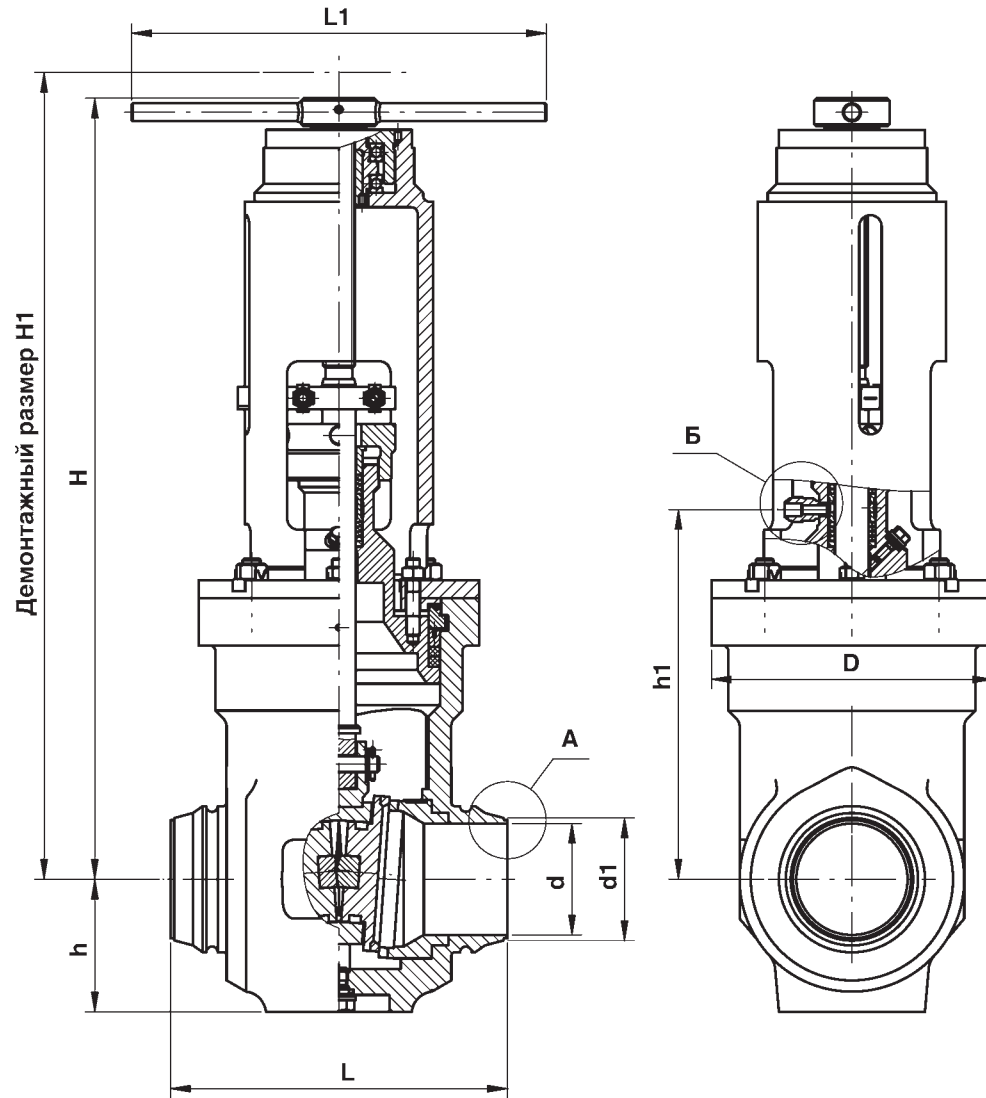


Рис. 16.6
Задвижка с управлением рукояткой

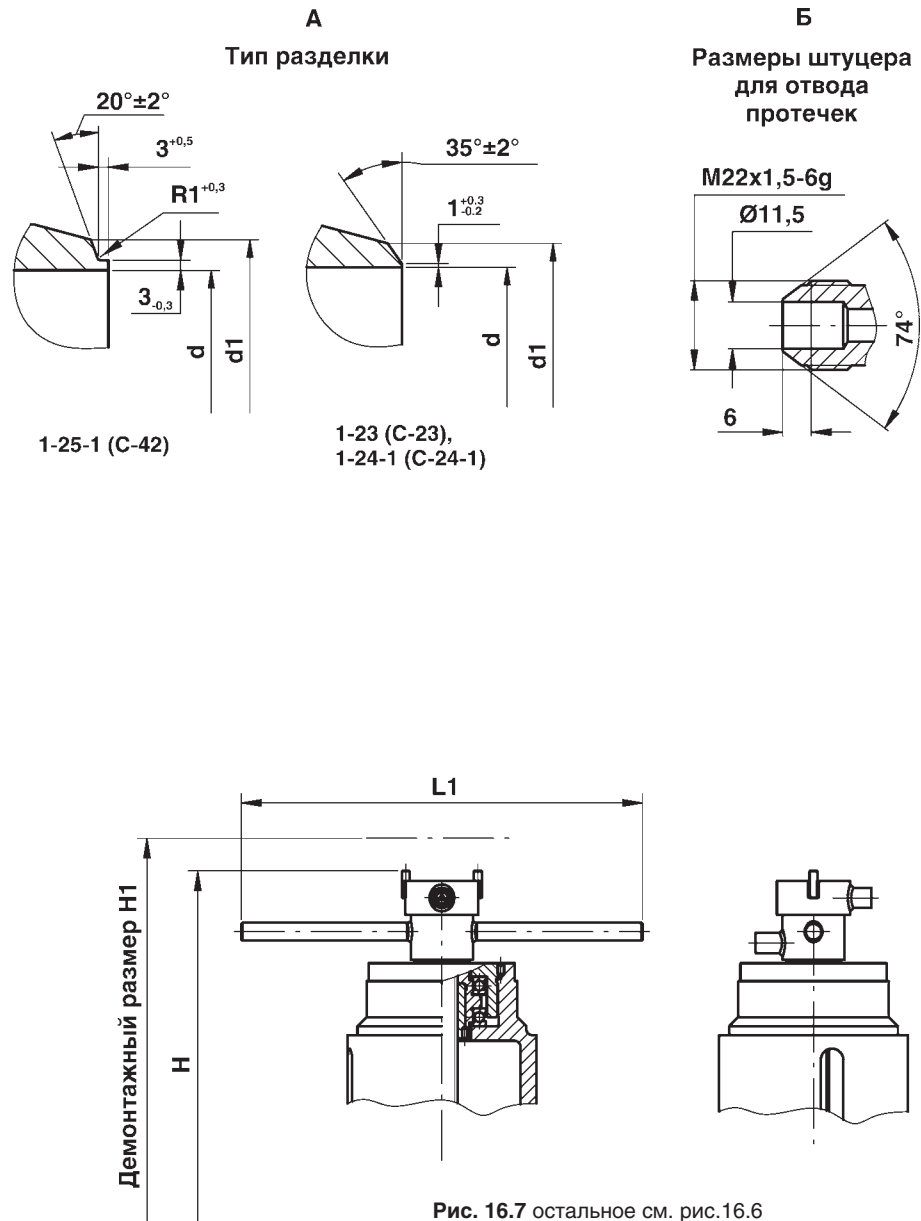


Рис. 16.7 остальное см. рис.16.6
Задвижка с управлением рукояткой с замком

Таблица 16.4 Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением рукояткой, закрепленной на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен перпендикулярно оси трубопровода (Рукояткой 1).

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм								
		Н·м							L	L1	H	H1	h	h1	D	d	d1
		Закрытие	Открытие														
DN 100																	
КПЛВ.491654.100	16.6	58	70	0,23	108x5	1-25-1	П,О	105	300	370	695	1100	118	330	250	99	109
-02					108x4	1-23				102							
-06	16.7	58	70	0,23	108x5	1-25-1	П,О	105	300	360	750	1100	118	330	250	99	109
-07					108x4	1-23				102							
DN 150																	
КПЛВ.491654.150	16.6	58	70	0,55	159x6	1-25-1	П,О	110	350	370	695	1100	118	330	250	150	160
-02					159x5	1-23				151							
-06	16.7	58	70	0,55	159x6	1-25-1	П,О	110	350	360	750	1100	118	330	250	150	160
-07					159x5	1-23				151							

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.



В сборочном цехе

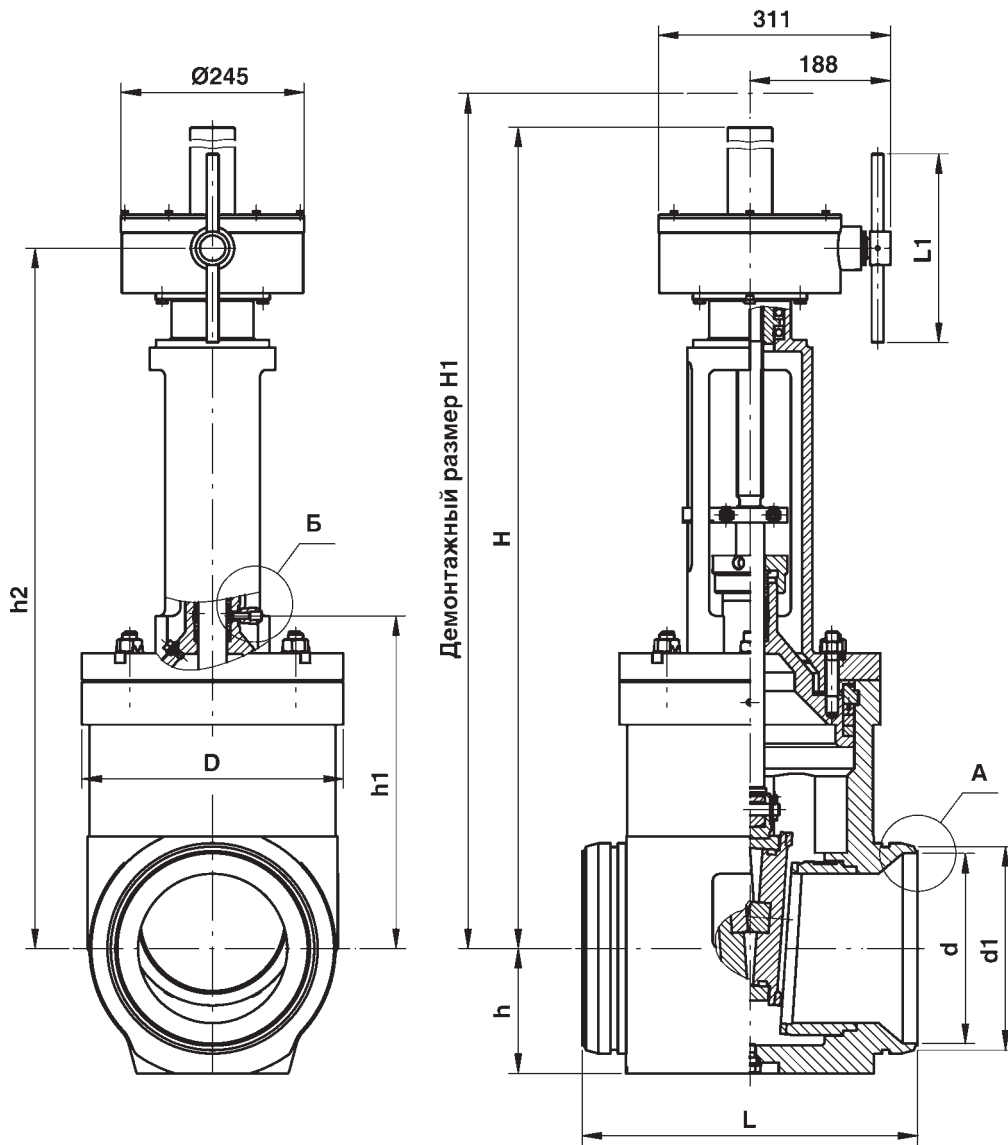


Рис. 16.8
Задвижка с управлением рукояткой
через редуктор конический

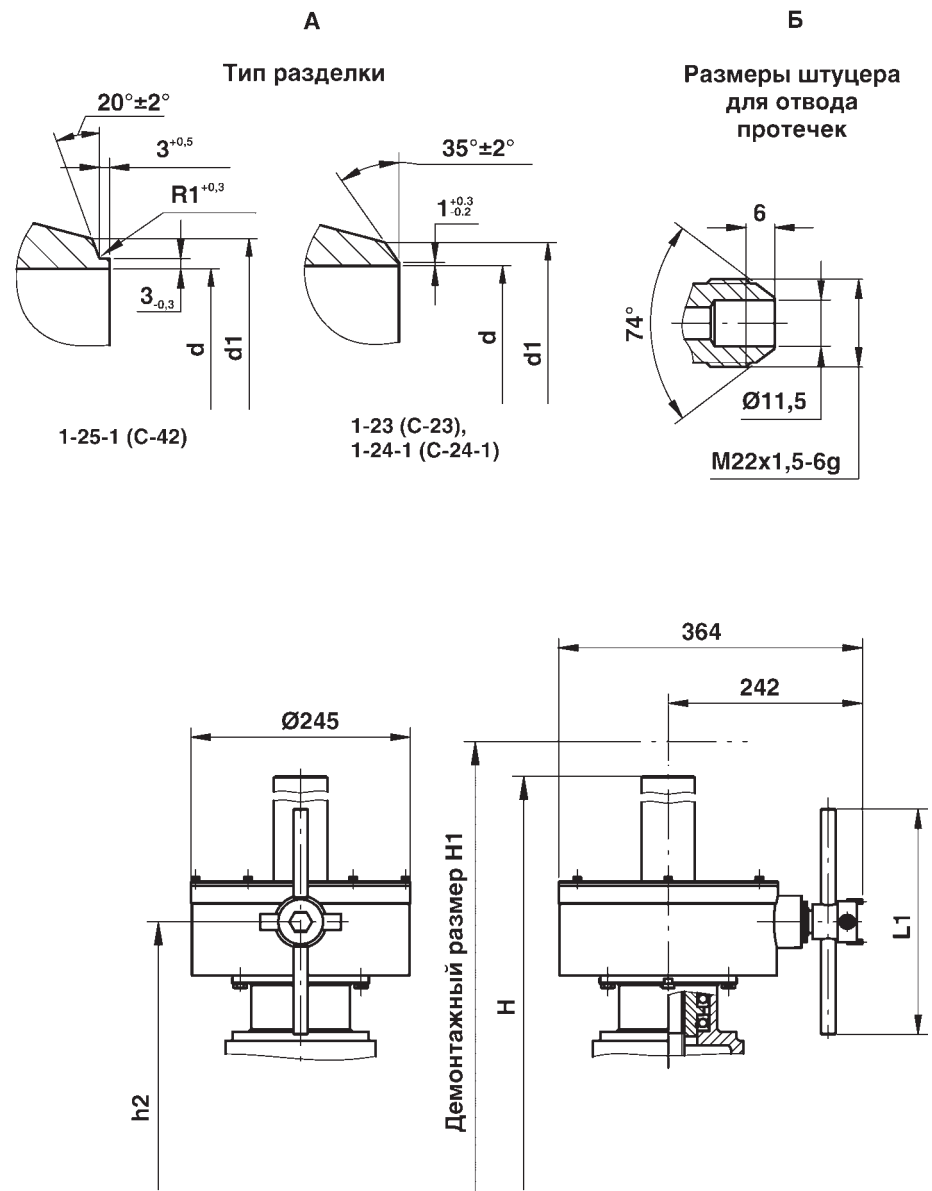


Рис. 16.9 остальное см. рис.16.8
Задвижка с управлением рукояткой с замком
через редуктор конический

Таблица 16.5 Техническая характеристика и основные размеры задвижек с управлением рукояткой, закрепленной на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен параллельно оси трубопровода (Рукояткой 2).

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм										
		Н·м							L	L1	H	H1	h	h1	h2	D	d	d1	
		Закрытие	Открытие																
DN 200																			
КПЛВ.491654.200	16.8			1,5	220x7	1-25-1	П,О	295	400	250	1155	1480	167,5	444	940	350	209	220	
-02					219x11	1-24-1											200		
-04	16.9	66	70	1,5	219x7	1-24-1	П,О	295	400	250	1155	1480	167,5	444	940	350	208	219	
-09					220x7	1-25-1											209		
-10					219x11	1-24-1											200		
-11					219x7	1-24-1											208	219	
DN 250																			
КПЛВ.491654.250	16.8			0,8	273x11	1-25-1	П,О	305	450	250	1155	1480	167,5	444	940	350	255	273	
-02					273x8	1-24-1											259		
-06	16.9	66	70	0,8	273x11	1-25-1	П,О	305	450	250	1155	1480	167,5	444	940	350	255	273	
-07					273x8	1-24-1											259		
DN 300																			
КПЛВ.491654.300	16.10			1,0	325x12	1-25-1	П,О	487	500	176	1450	1850	195	570	1170	446	305	325	
-02					325x8	1-24-1											311		
-06	16.11	25	30	1,0	325x12	1-25-1	П,О	487	500	176	1450	1850	195	570	1170	446	305	325	
-07					325x8	1-24-1											311		
DN 400																			
КПЛВ.491664.400	16.10			1,0	426x8	1-24-1	П,О	570	600	180	1560	1800	225	635	1262	446	412	427	
-02					426x9												410		
-06	16.11	33,3	28,8	1,0	426x8	1-24-1	П,О	571	600	180	1560	1800	225	635	1262	446	412	427	
-07					426x9												410		
DN 500																			
КПЛВ.491664.500	16.10			1,0	530x8	1-24-1	П,О	916	700	180	1900	2100	275	760	1451	500	516	534	
-02																			917
-06	16.11	56,6	54,4	1,0	530x8	1-24-1	П,О	917	700	180	1900	2100	275	760	1451	500	516	534	
-07																			

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

В сборочном цехе



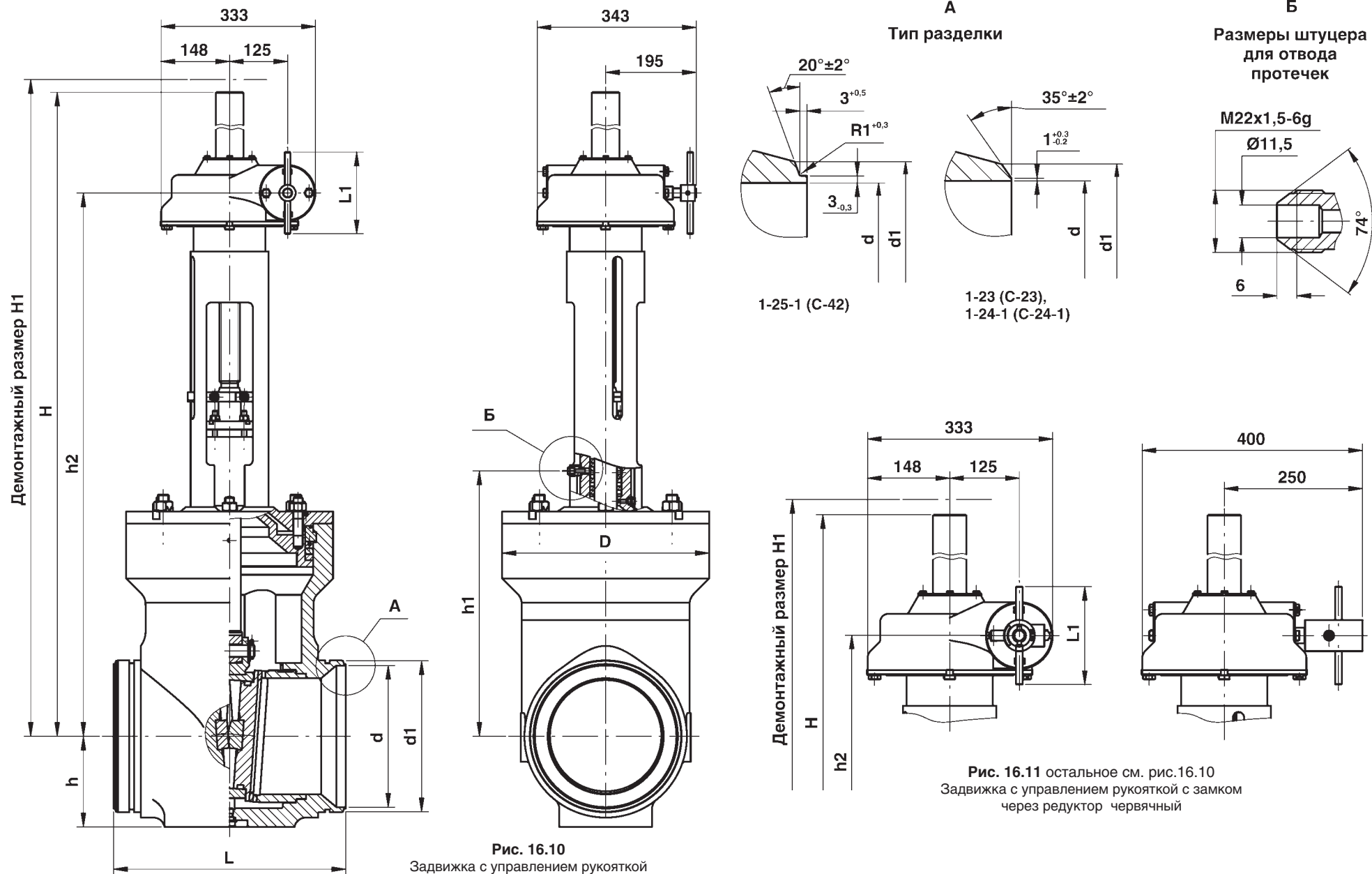
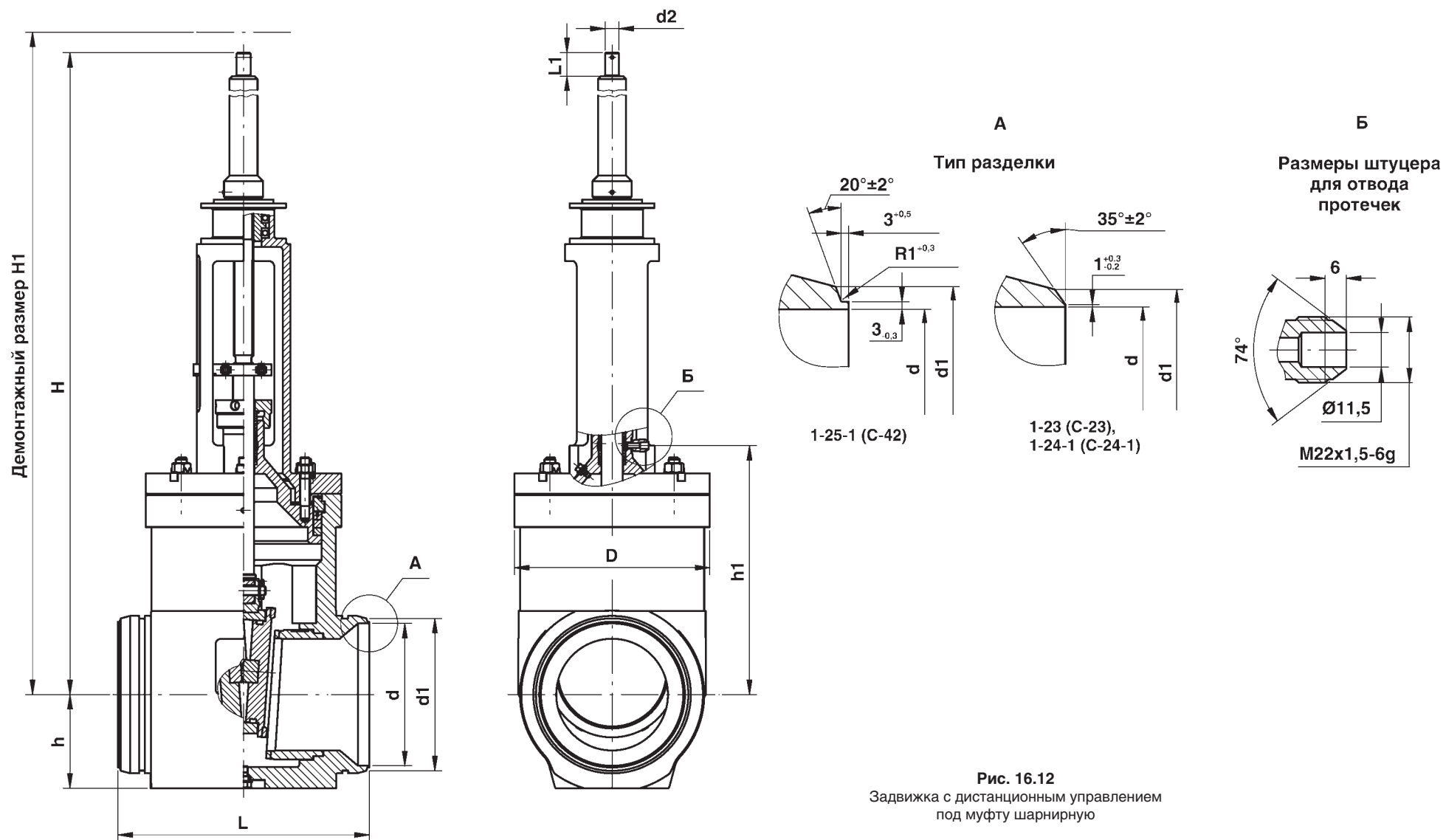


Рис. 16.11 остальное см. рис.16.10
Задвижка с управлением рукояткой с замком
через редуктор червячный



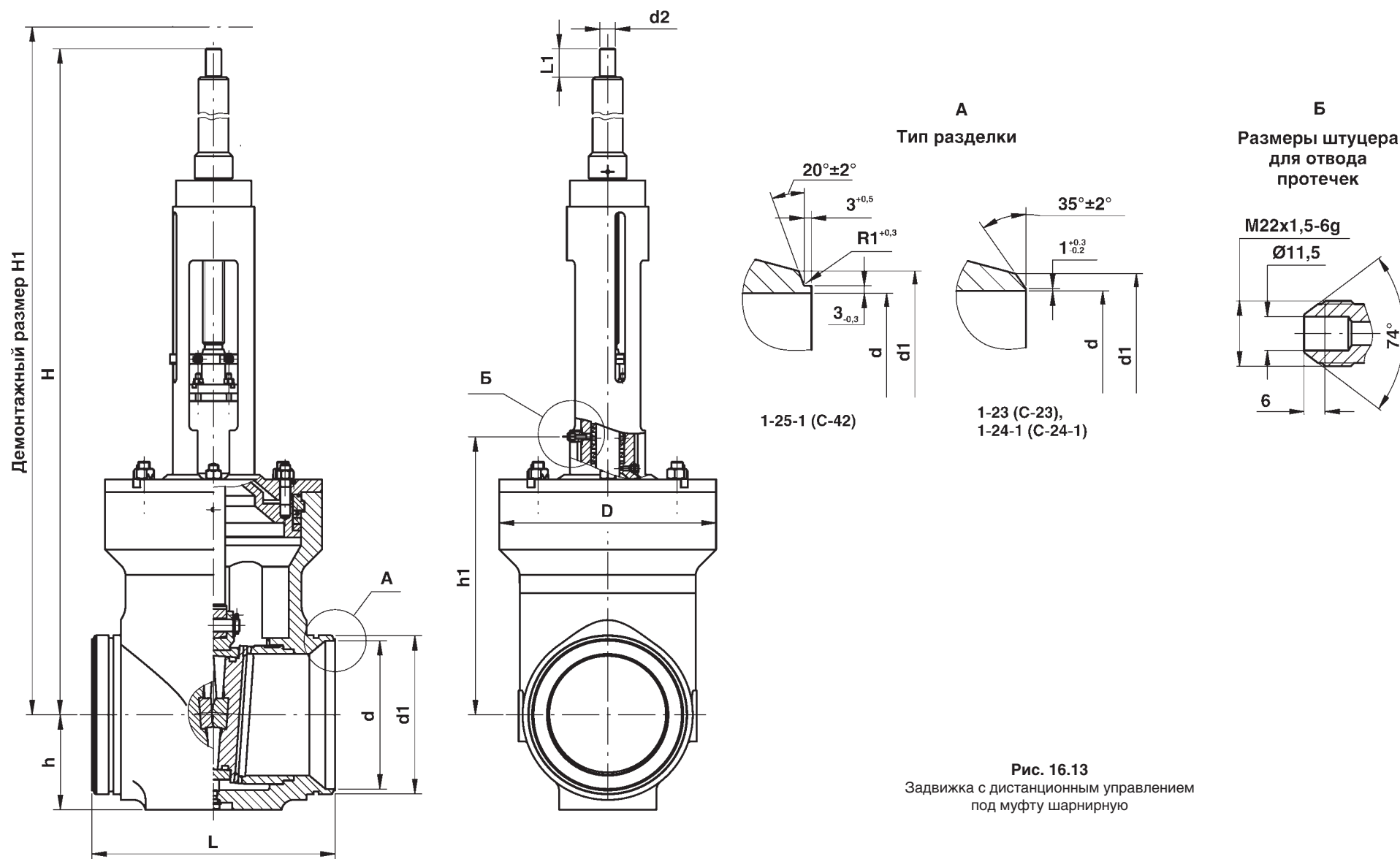


Рис. 16.13
 Задвижка с дистанционным управлением
 под муфту шарнирную

Таблица 16.6 Техническая характеристика и основные размеры задвижек с дистанционным управлением (Дистанционное 1)
- выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен перпендикулярно оси трубопровода.

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм															
		Н·м							L	L1	H	H1	h	h1	D	d	d1	d2						
		Закрытие	Открытие																					
DN 100																								
КПЛВ.491654.100-01	16.12	58	70	0,23	108x5	1-25-1	П,О	105	300	36	840	1100	118	330	250	99	109	22						
-03					108x4	1-23										102								
DN 150																								
КПЛВ.491654.150-01	16.12	58	70	0,55	159x6	1-25-1	П,О	110	350	36	840	1100	118	330	250	150	160	22						
-03					159x5	1-23										151								
DN 200																								
КПЛВ.491654.200-01	16.12	185	200	1,5	220x7	1-25-1	П,О	280	400	42	1200	1480	167,5	444	350	209	220	25						
-03					219x11											200								
-05					219x7	1-24-1										208	219							
DN 250																								
КПЛВ.491654.250-01	16.12	185	200	0,8	273x11	1-25-1	П,О	290	450	42	1200	1480	167,5	444	350	255	273	25						
-03					273x8	1-24-1										259								
DN 300																								
КПЛВ.491654.300-01	16.13	344	415	1,0	325x12	1-25-1	П,О	456	500	58	1510	1850	195	570	446	305	325	32						
-03					325x8	1-24-1										311								
DN 400																								
КПЛВ.491664.400-01	16.13	471,4	408	1,0	426x8	1-24-1	П,О	540	600	50	1620	1800	225	635	446	412	427	32						
-03					426x9											410								
DN 500																								
КПЛВ.491664.500-01	16.13	802,4	770,2	1,0	530x8	1-24-1	П,О	894	700	76	1992	2100	275	760	500	516	534	40						
-03																								

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

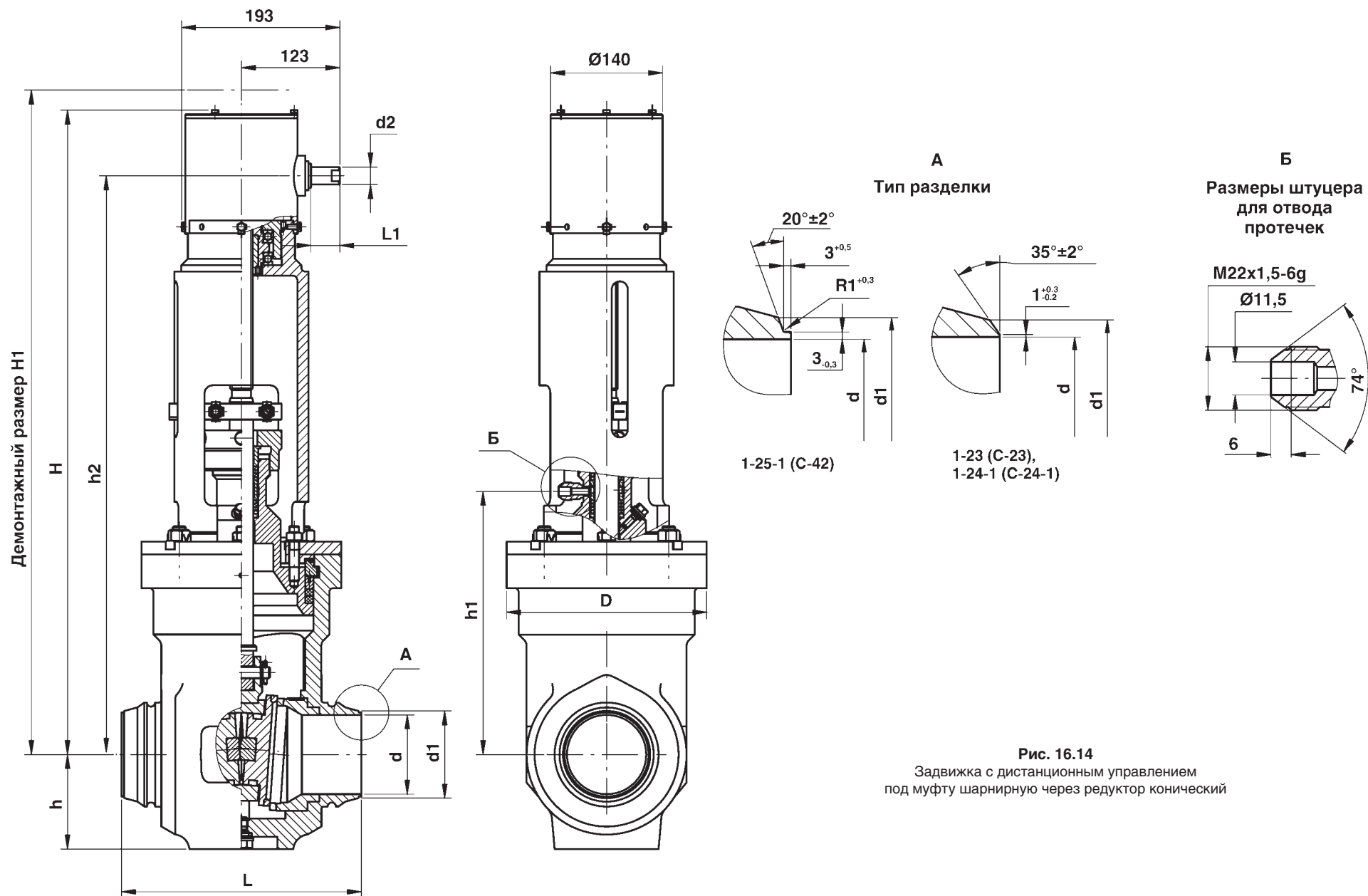


Рис. 16.14
Задвижка с дистанционным управлением
под муфту шарнирную через редуктор конический

Таблица 16.7 Техническая характеристика и основные размеры задвижек с дистанционным управлением (Дистанционное 2)

- выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен параллельно оси трубопровода.

Обозначение	Рис.	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления	Стыкуемая труба, мм	Тип разделки	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм															
		Н·м							L	L1	H	H1	h	h1	D	d	d1	d2						
		Закрытие	Открытие																					
DN 100																								
КПЛВ.491654.100-04	16.14	65	75	0,23	108x5	1-25-1	П,О	110	300	36	805	1100	118	330	250	99	109	22						
-05					108x4	1-23										102								
DN 150																								
КПЛВ.491654.150-04	16.14	65	75	0,55	159x6	1-25-1	П,О	115	350	36	805	1100	118	330	250	150	160	22						
-05					159x5	1-23										151								
DN 200																								
КПЛВ.491654.200-06	16.15	66	70	1,5	220x7	1-25-1	П,О	294	400	36	1155	1480	167,5	444	350	209	220	20						
-07					219x11											200								
-08					219x7	1-24-1										208	219							
DN 250																								
КПЛВ.491654.250-04	16.15	66	70	0,8	273x11	1-25-1	П,О	304	450	36	1155	1480	167,5	444	350	255	273	20						
-05					273x8	1-24-1										259								
DN 300																								
КПЛВ.491654.300-04	16.16	25	30	1,0	325x12	1-25-1	П,О	486	500	50	1450	1850	195	570	446	305	325	20						
-05					325x8	1-24-1										311								
DN 400																								
КПЛВ.491664.400-04	16.16	33,3	28,8	1,0	426x8	1-24-1	П,О	569	600	50	1620	1800	225	635	446	412	427	32						
-05					426x9											410								
DN 500																								
КПЛВ.491664.500-04	16.16	56,6	54,4	1,0	530x8	1-24-1	П,О	915	700	76	1992	2100	275	760	500	516	534	40						
-05																								

М.у. - место установки задвижки. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

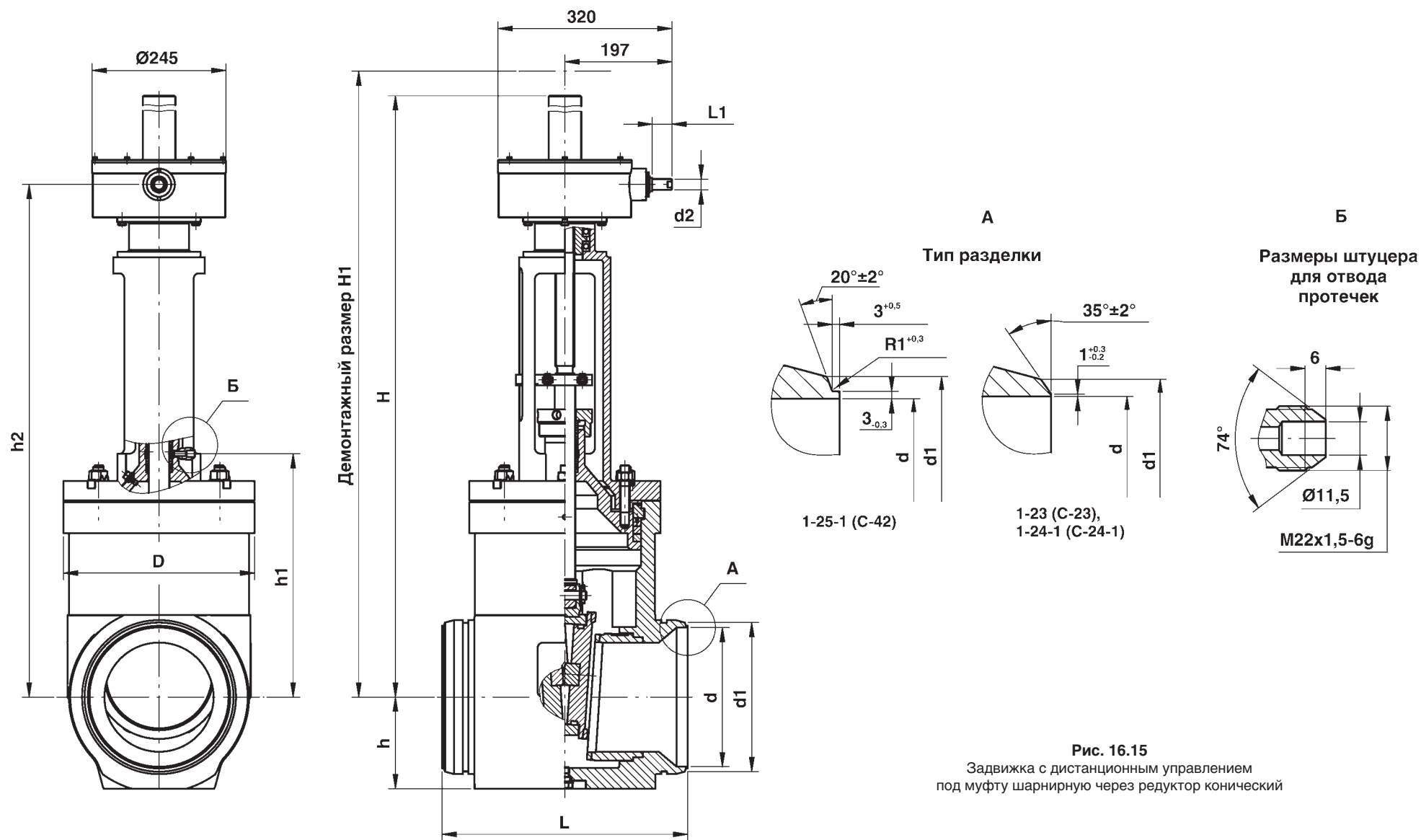


Рис. 16.15
Задвижка с дистанционным управлением
под муфту шарнирную через редуктор конический

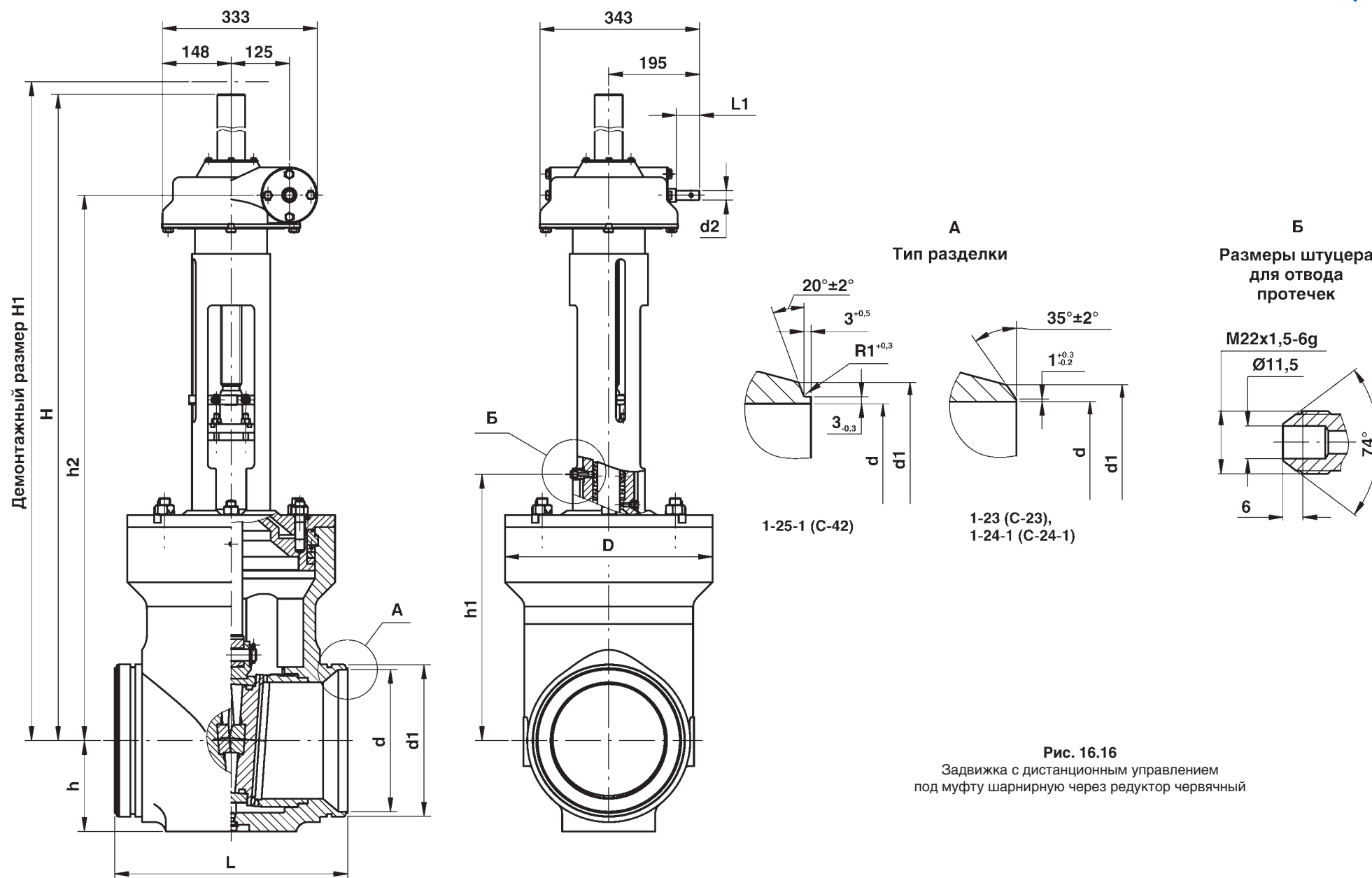


Рис. 16.16
Задвижка с дистанционным управлением
под муфту шарнирную через редуктор червячный

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ КОНТАКТОВ

ЗАО «Корпорация СПЛАВ»
Нехинская 61,
Великий Новгород,
РОССИЯ 173021
www.mksplav.ru

Приемная генерального директора

Тел.: (8162) 68-08-03
Факс: (8162) 68-08-02
E-mail: mksplav@mksplav.ru

Управление по оборудованию АЭС

Тел./ Факс:(8162) 68-09-04
E-mail: uaes@mksplav.ru