

Клапаны сифонные запорные с дублирующим сальниковым узлом по ТУ3742-017-49149890-2003



КПЛВ.491146.033
КПЛВ.491146.034
КПЛВ.491146.035
КПЛВ.491146.036
КПЛВ.491146.037

Предназначены в качестве запорных устройств на технологических линиях газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	15; 20; 25; 32; 40		
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6); 1,0 (10); 1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160)		
Герметичность затвора	класс А по ГОСТ Р 54808-2011		
Момент на шпинделе открытия/закрытия затвора Мкр, Нм не более	DN		
	15; 20; 25	32; 40	
	32	70	
Нормальное положение затвора	От полностью «открыто» до полностью «закрыто»		

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкая и газообразная; взрыво-пожароопасная; токсичная; агрессивная, к которой материал деталей коррозионностоек		
Температура рабочей среды Т раб, °С	Материал корпуса		
	Сталь 20 от -40 до +450	Сталь 09Г2С от -60 до +450	Сталь 12Х18Н10Т от -60 до +525
Климатическое исполнение	У1	УХЛ1	
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +45	от -60 до +45	

Условия эксплуатации (продолжение)

Направление подачи рабочей среды	Под золотник
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	муфтовое; под приварку; фланцевое

Материалы основных деталей

	исп. У1	исп. УХЛ1		
Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	
Стойка	Сталь 09Г2С		Сталь 12Х18Н10Т	
Золотник	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой			
Седло корпуса	Наплавка			
Сильфон	Сталь 12Х18Н10Т			
Уплотнение корпус-сильфон	DN			
	15; 20; 25	32; 40	15; 20; 25	32; 40
	Сталь 10	ТР графит	Сталь 12Х18Н10Т	ТР графит
Сальник	ТР графит			

Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	1500
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	750

Клапан муфтовый с резьбой типа G по ГОСТ 6357-81 (трубной цилиндрической)

Обозначение	Исполнение			DN	PN	D	L	L1	H	Масса	Рис.
				мм	МПа						
КПЛВ.491146.033	-00	-01	-02	15	от 0,6 до 16,0	G 1/2	90	140	203	2,8	1.7.1
КПЛВ.491146.034	-00	-01	-02	20		G 3/4	110			3,1	
КПЛВ.491146.035	-00	-01	-02	25		G 1	130	3,6			
КПЛВ.491146.036	-00	-01	-02	32		G 1¼	210	300	400	9,8	
КПЛВ.491146.037	-00	-01	-02	40		G 1½					

Сталь 20

Сталь 12X18H10T

Сталь 09Г2С

Клапан под приварку

Обозначение	Исполнение			DN	PN	D	d	L	L1	H	Масса	Рис.
				мм	МПа							
КПЛВ.491146.033	-03	-04	-05	15	от 0,6 до 16,0	12	19	105	140	203	2,9	1.7.2
КПЛВ.491146.034	-03	-04	-05	20		18	26				3,4	
КПЛВ.491146.035	-03	-04	-05	25		25	33	120	3,4			
КПЛВ.491146.036	-03	-04	-05	32		32	40	201	300	400	9,3	
КПЛВ.491146.037	-03	-04	-05	40		40	50					

Сталь 20

Сталь 12X18H10T

Сталь 09Г2С

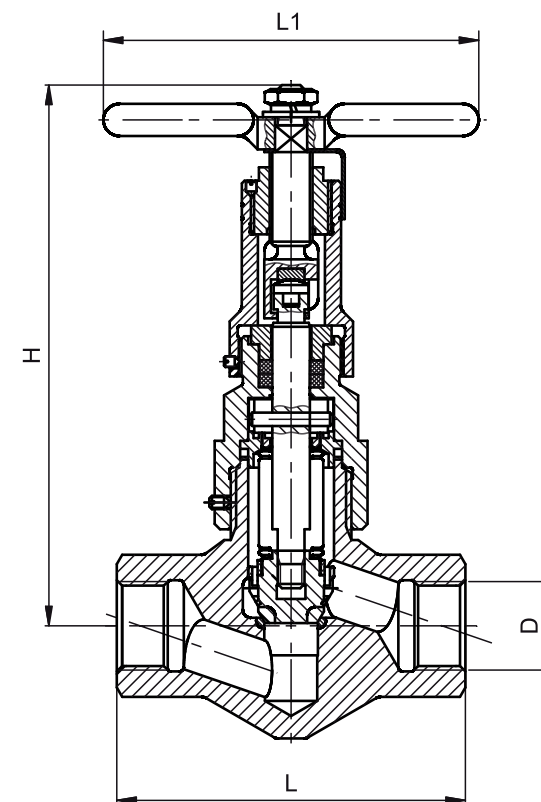


Рис. 1.7.1

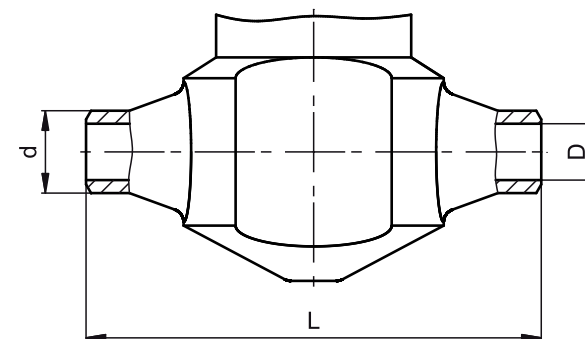


Рис. 1.7.2 (остальное см. рис. 1.7.1)

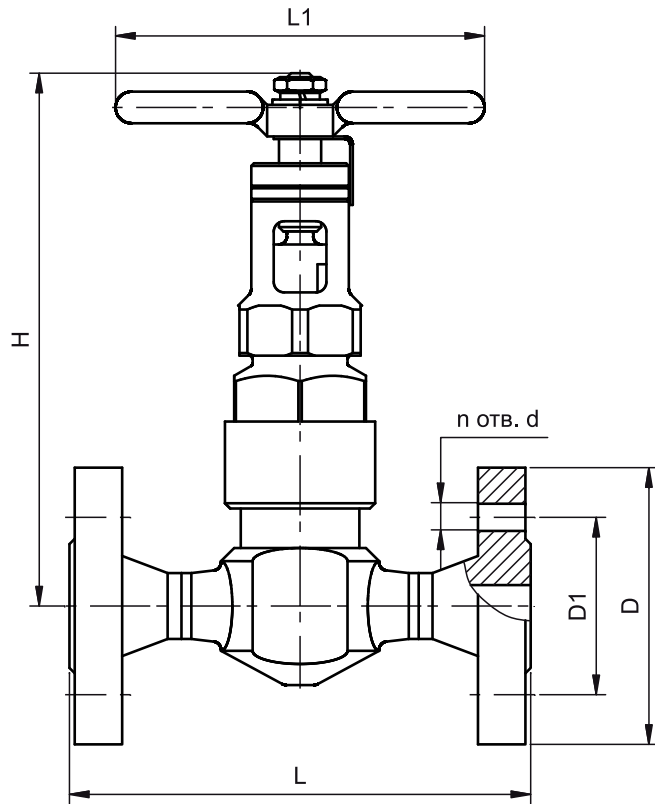


Рис. 1.7.3

Клапан фланцевый

Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

Обозначение	Исполнение			DN	PN	Исп. фл-цев	D	D1	d	n	L	L1	H	Масса кг	Рис.	
				мм	МПа		мм									кг
КПЛВ.491146.033	-09	-10	-11	15	1,6; 2,5; 4,0	1	95	65	14	4	130	140	203	4,4	1.7.3	
	-12	-13	-14													3
	-15	-16	-17													5
	-06	-07	-08													7
КПЛВ.491146.034	-09	-10	-11	20	1,6; 2,5; 4,0	1	105	75	18	4	150	140	203	5,0	1.7.3	
	-12	-13	-14													3
	-15	-16	-17													5
	-06	-07	-08													7
КПЛВ.491146.035	-09	-10	-11	25	1,6; 2,5; 4,0	1	115	85	14	4	160	300	400	5,2	1.7.3	
	-12	-13	-14													3
	-15	-16	-17													5
	-06	-07	-08													7
КПЛВ.491146.036	-09	-10	-11	32	1,6; 2,5; 4,0	1	135	100	18	4	280	300	400	13,0	1.7.3	
	-12	-13	-14													3
	-15	-16	-17													5
	-06	-07	-08													7
КПЛВ.491146.037	-09	-10	-11	40	1,6; 2,5; 4,0	1	145	110	18	4	305	300	400	13,0	1.7.3	
	-12	-13	-14													3
	-15	-16	-17													5
	-06	-07	-08													7

Сталь 20

Сталь 12X18H10T

Сталь 09Г2С