

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

## Задвижки клиновые по ТУ 3742-001-26002255-2013



Предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах газовой, нефтяной, нефтехимической, химической и других отраслях промышленности.

### Технические характеристики

Номинальный диаметр DN, мм	15; 20; 25; 32; 40; 50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	6,3 (63); 16,0 (160)
Герметичность затвора (допустимые протечки)	класс А по ГОСТ 9544-93
Нормальное положение затвора	полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

### Условия эксплуатации

Рабочая среда	Вода, пар, масло, нефть, природный газ, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие			
Температура рабочей среды T <sub>раб</sub> , °C	от -40 до +450	от -40 до +595	от -60 до +450	от -196 до +565
Климатическое исполнение	У1	Т1	ХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды, °C	от -40 до +50	от -10 до +50	от -60 до +50	от -60 до +45

### Условия эксплуатации (продолжение)

Направление подачи рабочей среды	Любое
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815-80, под приварку, муфтовое резьбовое и муфтовое под приварку

### Материалы основных деталей

	исп. У1	исп. Т1	исп. ХЛ1	исп. УХЛ1
Корпус	Сталь 30	Сталь 15ХМ	Сталь 30Г	Сталь 08Х17Н13М2Т
Седло	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10		
Клин	Сталь 12Х13	Сталь 12Х13		
Шток		Сталь 12Х13		
Шпindelь	Сталь 12Х13			
Стойка	Сталь 30	Сталь 15ХМ	Сталь 30Г	Сталь 08Х17Н13М2Т
Втулка сальника	Сталь 20Х13	Сталь 08Х18Н10		
Уплотнение корпус - стойка	Армированный терморасширенный графит			
Сальник	Терморасширенный графит			

### Показатели надёжности

Назначенный срок службы, лет	10
Назначенный ресурс, циклов	5000
Средняя наработка на отказ, не менее циклов	600



Условное обозначение задвижки клиновой

Параметр	Шифр	Значение
Обозначение предприятия-изготовителя	НГ	ОАО «Контур»
Тип арматуры	ЗКС	задвижка клиновая стальная
Условный проход, DN, мм		15; 20; 25; 32; 40; 50
Номинальное давление, PN, кгс/см <sup>2</sup>		63, 160
Условное обозначение материала основных деталей	Х	холодостойкая сталь (30Г)
	Н	нержавеющая сталь (15ХМ)
	К	коррозионностойкая сталь (08Х17Н13М2Т)
	У	углеродистая сталь (сталь 30)
Тип присоединение к трубопроводу	Ф	фланцевое
	Св	под приварку
	Мр	муфтовое резьбовое
	Мп	муфтовое под приварку
Исполнение уплотнительной поверхности фланца (для фланцевого присоединения по ГОСТ 12815-80)		1, 3, 5, 7, 9
Тип привода	РУ	ручной (маховик)
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150 – 69		У1, Т1, ХЛ1, УХЛ1

**НГ-ЗКС-50-63-Х-Ф7-РУ-ХЛ1**

**Пример:** задвижка DN 50 мм; PN 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>); из стали 30Г; с фланцевым присоединением к трубопроводу (тип 7); с ручным приводом (маховик); климатическим исполнением ХЛ1.

## Задвижка клиновая фланцевая с ручным управлением

Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815-80

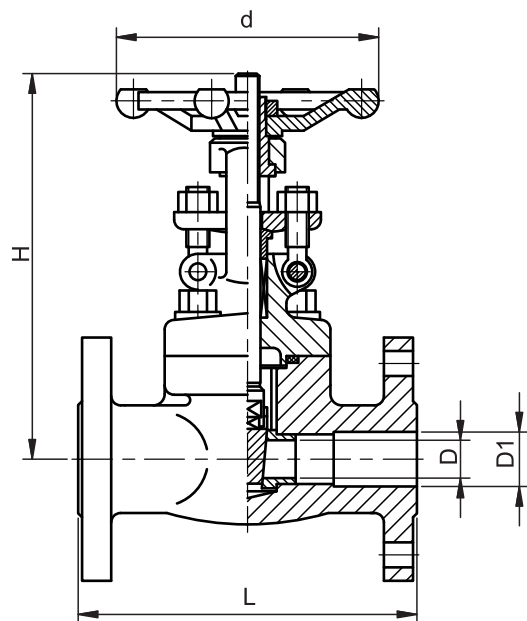


Рис. 5.1.1

Условное обозначение					PN	DN	d	D	D1	L	H	Масса	Рис.
					МПа	мм						кг	
НГ-ЗКС-15-63					6,3	15	100	10,5	15	165	159	5,0	5.1.1
НГ-ЗКС-15-160					16,0			216	159	5,24			
НГ-ЗКС-20-63					6,3	20	13,5	20	190	163	6,4		
НГ-ЗКС-20-160					16,0				229		6,44		
НГ-ЗКС-25-63					6,3	25	125	18	25	216	201	9,2	
НГ-ЗКС-25-160					16,0					254		10,78	
НГ-ЗКС-32-63	-□	Φ□	-ПУ	-□	6,3	32	160	22	32	229	221	12,4	
НГ-ЗКС-32-160					16,0					280		11,82	
НГ-ЗКС-40-63					6,3	40	160	29	40	240	248	15	
НГ-ЗКС-40-160					16,0					240		15	
НГ-ЗКС-50-63					6,3	50	180	36	50	267	283	23,2	
НГ-ЗКС-50-160					16,0					292		24	
Сталь 30	У	1	Исполнение фланцев по ГОСТ 12815-80	У1	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69								
Сталь 15ХМ	Н	3		Т1									
Сталь 30Г	Х	5		ХЛ1									
Сталь 08Х17Н13М2Т	К	7		УХЛ1									
		9											

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения материала основных деталей, исполнений фланцев и вида климатического исполнения.

**Задвижка клиновья под приварку с ручным управлением**

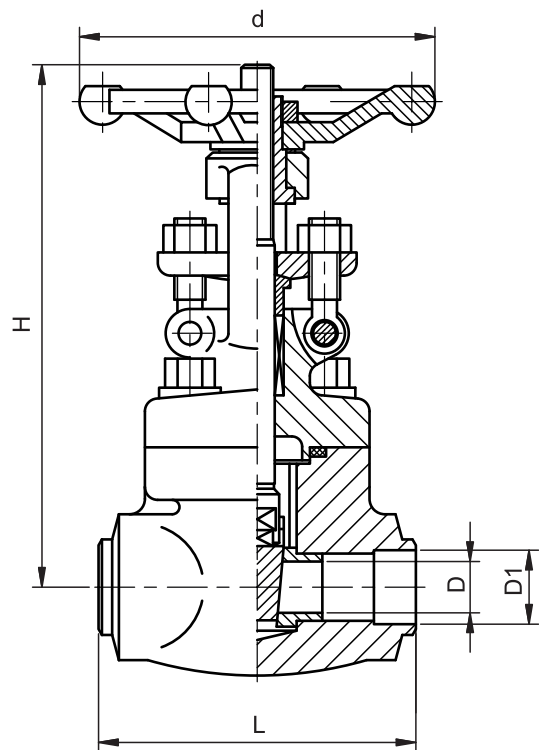


Рис. 5.1.2

Условное обозначение				PN	DN	d	D	D1	L	H	Масса кг	Рис.								
				МПа	мм								кг							
НГ-ЗКС-15-63	-	□	-Св	-РУ	-	□					5.1.2									
НГ-ЗКС-15-160													6,3	15	10,5	12	161	2,225		
НГ-ЗКС-20-63													16,0	20	100	13,5	18	90	163	2,3
НГ-ЗКС-20-160													6,3							
НГ-ЗКС-25-63													16,0	25	125	18	25	105	201	3,65
НГ-ЗКС-25-160													6,3							
НГ-ЗКС-32-63													16,0	32	160	22	31	124	221	5,05
НГ-ЗКС-32-160													6,3							
НГ-ЗКС-40-63													16,0	40		29	37		248	5,35
НГ-ЗКС-40-160													6,3							
НГ-ЗКС-50-63													16,0	50	180	36	49	130	283	8,1
НГ-ЗКС-50-160													6,3							
Сталь 30	У	У1	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69																	
Сталь 15ХМ	Н	Т1																		
Сталь 30Г	Х	ХЛ1																		
Сталь 08Х17Н13М2Т	К	УХЛ1																		

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения материала основных деталей и вида климатического исполнения.

## Задвижка муфтовая резьбовая с ручным управлением

с резьбой типа Rc (трубная коническая внутренняя резьба) по ГОСТ 6211-81

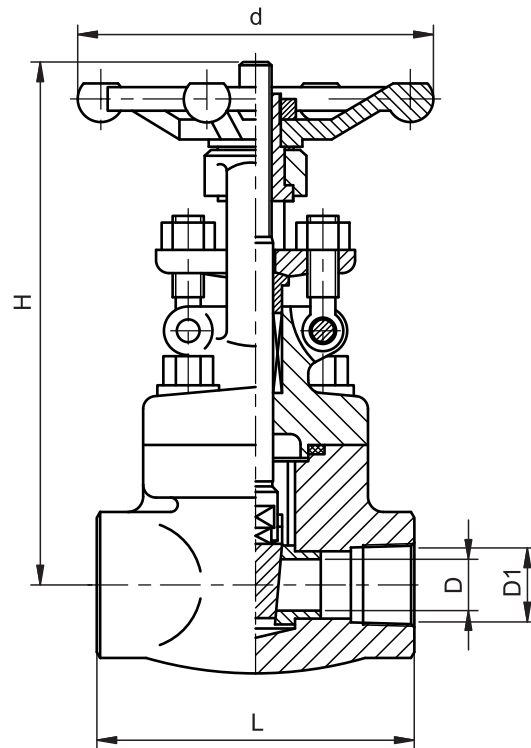


Рис. 5.1.3

Условное обозначение				PN	DN	d	D	D1	L	H	Масса	Рис.			
				МПа	мм						кг				
НГ-ЗКС-15-63	-	□	-Мр	-ПУ	-	□	100	13,5	90	161	2,225	5.1.3			
НГ-ЗКС-15-160													6,3	15	Rc 1/2
НГ-ЗКС-20-63													16,0	20	Rc 3/4
НГ-ЗКС-20-160													6,3	25	Rc 1
НГ-ЗКС-25-63													16,0	25	Rc 1
НГ-ЗКС-25-160													6,3	32	Rc 1 1/4
НГ-ЗКС-32-63							16,0	32	Rc 1 1/4						
НГ-ЗКС-32-160							6,3	40	Rc 1 1/2						
НГ-ЗКС-40-63							16,0	40	Rc 1 1/2						
НГ-ЗКС-40-160							6,3	50	Rc 2						
НГ-ЗКС-50-63							16,0	50	Rc 2						
НГ-ЗКС-50-160															
Сталь 30	У			У1	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69										
Сталь 15ХМ	Н		Т1												
Сталь 30Г	Х		ХЛ1												
Сталь 08Х17Н13М2Т	К		УХЛ1												

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения материала основных деталей и вида климатического исполнения.

**Задвижка муфтовая под приварку с ручным управлением**

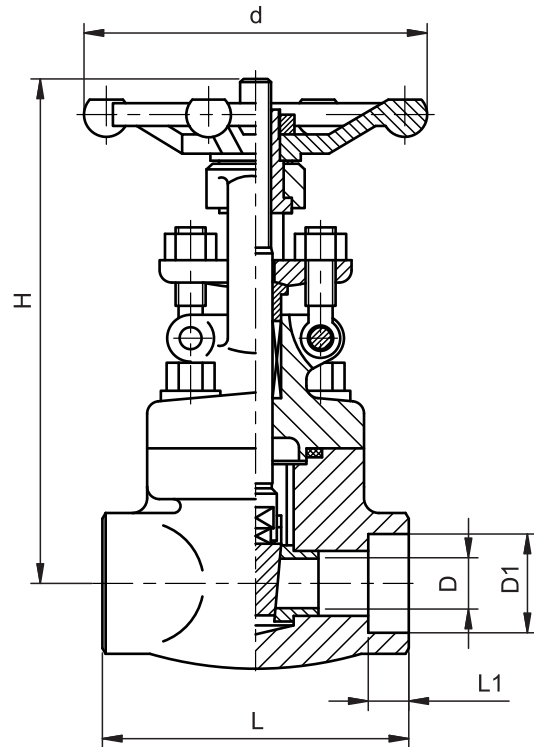


Рис. 5.1..4

Условное обозначение					PN	DN	d	D	D1	L	L1	H	Масса	Рис.			
					МПа	мм							кг				
НГ-ЗКС-15-63	-	□	-Мп	-ПУ	-	□	6,3	15	100	13,5	90	21,8	9,6	161	2,2	5.1.4	
НГ-ЗКС-15-160							16,0										
НГ-ЗКС-20-63							6,3	20	125	18	33,8	105	27,1	12,7	201		3,75
НГ-ЗКС-20-160							16,0										
НГ-ЗКС-25-63							6,3	25	160	22	42,6	124	248	5,5			
НГ-ЗКС-25-160							16,0										
НГ-ЗКС-32-63							6,3	32	180	29	48,7	130	15,9	283	8,2		
НГ-ЗКС-32-160							16,0										
НГ-ЗКС-40-63							6,3	40	180	36	61,2	130	15,9	283	8,2		
НГ-ЗКС-40-160							16,0										
НГ-ЗКС-50-63							6,3	50	180	36	61,2	130	15,9	283	8,2		
НГ-ЗКС-50-160							16,0										
Сталь 30	У	У1		Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69													
Сталь 15ХМ	Н	Т1															
Сталь 30Г	Х	ХЛ1															
Сталь 08Х17Н13М2Т	К	УХЛ1															

При заказе, в незаполненные поля условного обозначения, вставить выбранные из приведённых значения материала основных деталей и вида климатического исполнения.

ЗАО «Корпорация «Сплав»  
Нехинская, 61,  
Великий Новгород,  
Россия, 173021  
[www.mksplav.ru](http://www.mksplav.ru)

**Управление по продажам для НГХП**  
Тел.: (8162) 68-09-00  
Факс: (8162) 68-08-02  
E-mail: [nghp@mksplav.ru](mailto:nghp@mksplav.ru)