

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

ДЛЯ ОБЪЕКТОВ
АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

КЛАПАНЫ

DN 65; 80; 100

PN 8,6; 9,2; 11; 12; 14 МПа

по ТУ 3742-041-49149890-2009

КПЛВ.492154.065

КПЛВ.491154.065

КПЛВ.492154.080

КПЛВ.491154.080

КПЛВ.492154.100

КПЛВ.491154.100

ПКТИ «Атомармпроект»

2014 год

СОДЕРЖАНИЕ

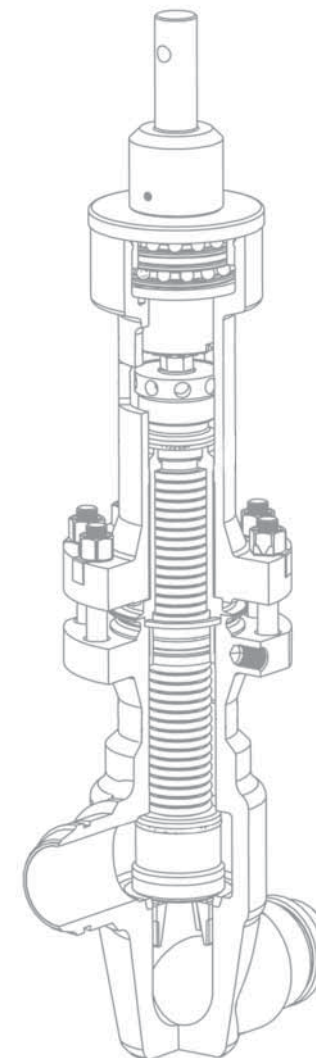
Область применения	85
Условия эксплуатации	85
Материалы основных деталей (Таблица 3.2)	86
Таблица исполнений DN 65	87
Таблица исполнений DN 80	88
Таблица исполнений DN 100	89

Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом (Таблица 3.3)	
DN 65	91
DN 80	92
DN 100	93

Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением рукояткой - тип 2 (Таблица 3.4)	
DN 65; 80; 100	95

Техническая характеристика и основные размеры клапанов с дистанционным управлением - тип 1 (Таблица 3.5)	
DN 65; 80; 100	97

Техническая характеристика и основные размеры клапанов с дистанционным управлением - тип 2 (Таблица 3.6)	
DN 65; 80; 100	97



КПЛВ 49... (по ТУ 3742-041-49149890-2009)

Класс и группа безопасности по НП-068-05
2ВIIa, 2ВIIIa, 3СIIIa



Область применения

Клапаны предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств на технологических линиях блоков атомных станций (АС) в соответствии с классификационным обозначением арматуры, при условии, что технические требования к клапанам удовлетворяют параметрам систем, в которых предполагается установка и эксплуатация клапанов, включая системы 4 класса безопасности по НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97)).

Клапаны могут выполнять функции элементов нормальной эксплуатации (Н), а также функции элементов нормальной эксплуатации важных для безопасности, в том числе и элементов систем безопасности: защитных (З), локализирующих (Л), обеспечивающих (О) по НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97 (ОПБ-88/97)) классифицируются как 2НЗЛО и 3НЗЛО.

Условия эксплуатации

Рабочая среда:

– для клапанов из *коррозионнстойкой стали*: теплоноситель I контура, парогазовая смесь, пар, дистиллят, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, газовые сдвухи, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла, вода спецпрачечной, вода локализурующая, трапная вода со шламом, продувочная вода парогенератора, вода (обессоленная, обессоленная вода с добавлением тринатрий фосфата, продувочная, борированная, борированная - содержащая до 40 г $\text{H}_3\text{BO}_2/\text{дм}^3$, воды душевых, спецканализации), питательная вода, 5% раствор HNO_3 , газоздушная смесь, конденсат, концентрат солей (кубовый остаток), раствор реагентов, раствор бора 16 г/кг, сжатый воздух, щелочной раствор, паро-водяная смесь, чистый конденсат, масляно-водяная смесь, раствор соли NaNO_3 , промывочный раствор (этилдимиаминтетрауксусная кислота - 80...100 г/кг, лимонная кислота - 20...25 г/кг, величина pH (добавлением NaOH) - 5,0...5,5, борный концентрат; раствор борной кислоты (16 г/кг), греющий пар.

– для клапанов из *углеродистой стали*: масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации промывки, техническая вода (содержание хлоридов до 300 мг/л, кислород до 20 мг/л), парогазовая смесь, пар (перегретый, влажный), турбинный конденсат, вода (обессоленная, холодная, химочищенная, воды душевых), водород, сжатый воздух, дистиллят, паровоздушная смесь.

Присоединение к трубопроводу

- на сварке

Установочное положение на трубопроводе - любое,



Сертификат соответствия
РОСС RU.0001.01AЭ00.53.10.2103
срок действия
с 24.07.2012г. по 23.07.2015г.

предпочтительное приводом вверх.
- конусное, металл по металлу

Уплотнение в затворе

Направление подачи рабочей среды

на золотник - верхний патрубков
под золотник - нижний патрубков

Клапаны сохраняют свою работоспособность при нормальной эксплуатации в обслуживаемых помещениях АС, вне оболочки, при параметрах окружающей среды:

Температура

– от +5 до +45 °С

Давление

– 0,1 МПа

Относительная влажность

– 75 % при 45 °С

Параметры окружающей среды (под оболочкой) в помещениях АС с реакторами ВВЭР указаны в таблице 3.1

Параметры окружающей среды (под оболочкой) в помещениях АС с реакторами ВВЭР и в помещениях АС с реакторами РБМК соответствуют требованиям НП-068-05 и дополнительным требованиям проектных организаций (подробно см. в ТУ).

Клапаны относятся к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с назначенным ресурсом, регламентированной дисциплиной восстановления, назначенной продолжительностью эксплуатации.

Назначенный ресурс клапана

(до капитального ремонта)

– 1500 циклов

Срок службы клапана (до капитального ремонта)

– 12 лет

Назначенный срок службы корпусных деталей

– 50 лет

Назначенный срок службы

электроприводов ОАО «Тулаэлектродрифт»

по ТУ 3791-006-05749406-2000

– 20 лет

электроприводов ООО «Сплав-привод»

по ТУ 3791-001-49149890-2003

– 40 лет

электроприводов по ТУ 3791-003-38959426-2007

– 40 лет

Клапаны устойчивы к сейсмическим воздействиям, категория сейсмостойкости I по НП-031-03.

Конструкция клапана позволяет устанавливать электропривод относительно вертикальной оси шпинделя на угол кратный 45°.

Комплект поставки: клапан, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации, сборочный чертеж, расчет на прочность корпусных деталей, эксплуатационная документация на электропривод.

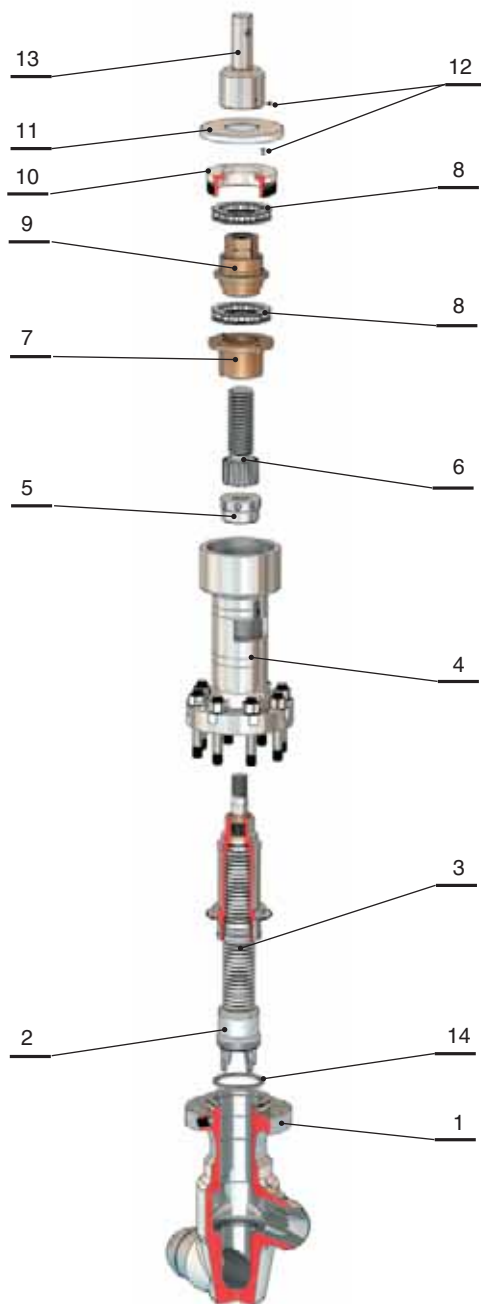


Таблица 3.1 Параметры окружающей среды в герметичной оболочке АС с реакторами ВВЭР

Параметр	НЭ	Режим работы при нарушении тепловода	Аварийный режим «малой течи»	Аварийный режим «большой течи»
Температура °С	от 20 до 60	от 5 до 75	до 90	до 115 – для ВВЭР - 440 до 150 – для ВВЭР - 1000
Давление абсолютное, МПа	0,085-0,1032	0,05-0,12	до 0,17	до 0,17 – для ВВЭР-440 до 0,5 – для ВВЭР-1000
Относительная влажность, %	до 90	до 100		
Время существования режима, ч	Постоянно	до 15	до 5	до 10

Таблица 3.2 Материалы основных деталей

Поз.	Наименование	Материал	
		для исполнений из коррозионностойкой стали	для исполнений из углеродистой стали
1	Корпус	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 20
2	Золотник	Сталь 08Х18Н10Т	
3	Сильфонная сборка		
	Сильфон	Сталь 08Х18Н10Т	
	Шток	Сталь 14Х17Н2	
	Втулка	Бр.АЖН10-4-4	
	Кольцо	Графит	
	Стакан	Сталь 08Х18Н10Т	
4	Стойка	Сталь 08Х18Н10Т или сталь 20	Сталь 20
	Гайка	Сплав ХН35ВТ	
	Шпилька	Сплав ХН35ВТ или Сталь 10Х11Н20ТЗР	
	Шайба	Сталь 12Х18Н10Т	
5	Гайка	Сталь 14Х17Н2	
6	Шпindelь	Сталь 14Х17Н2	
7	Втулка	Бр.АЖН10-4-4	
8	Подшипник	-	
9	Втулка	Бр.АЖН10-4-4	
10	Втулка	Сталь 14Х17Н2	
11	Кожух	Сталь 20	
12	Винт установочный	Сталь углеродистая	
13	Насадка	Сталь 20	
14	Кольцо	Графит	

Таблица исполнений

DN	Обозначение	Способ управления	Мощность привода, кВт	Частота вращения вых. вала привода, об/мин.	Время закрытия-открытия клапана, с	Сталь 08X18H10T			Сталь 20	
						Смещённые патрубки				
						Расчётное давление, (МПа)				
						14	11	9,2	12	8,6
						Рабочая температура, (°C)				
335	300	290	250	300						
65	КПЛВ.492154.065	Эл. 2-ПВ-01	3,2	24	5,6	-00	-02	-04	-	-
		Эл. 2-ОВ-01				-01	-03	-05	-	-
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-11.D или AUMA SA 16.1-F16B1-380/50/3-11-10.1-2,5+F16B1-B	1,5	11	12,2	-06	-08	-10	-	-
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-12.D или AUMA SA 16.1-F16B1-380/50/3-16-10.1-2,5+F16B1-B	3,0	16	8,4	-07	-09	-11	-	-
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-11.D	1,5	11	12,2	-12	-14	-16	-	-
		AUMA SAI 16.1-F16B1-380/50/3-11+F16B1-B	0,75							
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-12.D	3,0	16	8,4	-13	-15	-17	-	-
	AUMA SAI 16.1-F16B1-380/50/3-16+F16B1-B	1,4								
	КПЛВ.491154.065	Рукояткой 2 ¹⁾	-	-	-	-00	-06	-12	-	-
		Дистанционное 1 ²⁾	-	-	-	-18*	-20*	-22*	-	-
Дистанционное 2 ³⁾		-	-	-	-04	-10	-16	-	-	

* - исполнения клапанов с управлением рукояткой с замком.

- 1). Рукояткой 2- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.
- 2). Дистанционное 1 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.
- 3). Дистанционное 2 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

Продолжение таблицы исполнений

DN	Обозначение	Способ управления	Мощность привода, кВт	Частота вращения вых. вала привода, об/мин.	Время закрытия-открытия клапана, с	Сталь 08X18H10T		Сталь 20		
						Смещённые патрубки				
						Расчётное давление, (МПа)				
						14	11	9,2	12	8,6
						Рабочая температура, (°C)				
335	300	290	250	300						
80	КПЛВ.492154.080	Эл. 2-ПВ-21	3,2	24	8,7	-00	-02	-04	-	-
		Эл. 2-ОВ-21				-01	-03	-05	-	-
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-12.С или AUMA SA 16.1-F16B1-380/50/3-16-10.1-3,6+F16B1-B	3,0	16	13,1	-06	-08	-10	-	-
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-13.С или AUMA SA 16.1-F16B1-380/50/3-22-10.1-3,6+F16B1-B				22	9,5	-07	-09	-11
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-12.С	3,0	16	13,1	-12	-14	-16	-	-
		AUMA SAI 16.1-F16B1-380/50/3-16+F16B1-B	1,4							
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-13.С	3,0	22	9,5	-13	-15	-17	-	-
		AUMA SAI 16.1-F16B1-380/50/3-22+F16B1-B	1,4							
	КПЛВ.491154.080	Рукояткой 2 ¹⁾	-	-	-	-00	-06	-12	-	-
		Дистанционное 1 ²⁾	-	-	-	-18*	-20*	-22*	-	-
Дистанционное 2 ³⁾		-	-	-	-04	-10	-16	-	-	

* - исполнения клапанов с управлением рукояткой с замком.

1). Рукояткой 2- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

2). Дистанционное 1 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.

3). Дистанционное 2 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

Продолжение таблицы исполнений

DN	Обозначение	Способ управления	Мощность привода, кВт	Частота вращения вых. вала привода, об/мин.	Время закрытия-открытия клапана, с	Сталь 08X18H10T		Сталь 20		
						Смещённые патрубки				
						Расчётное давление, (МПа)				
						14	11	9,2	12	8,6
						Рабочая температура, (°C)				
335	300	290	250	300						
100	КПЛВ.492154.100	Эл. 2-ПВ-21	3,2	24	8,7	-00	-02	-04	-06	-08
		Эл. 2-ОВ-21				-01	-03	-05	-07	-09
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-12.С или АУМА SA 16.1-F16B1-380/50/3-16-10.1-3,6+F16B1-B	3,0	16	13,1	-10	-12	-14	-16	-18
		ЭПАС-16.1-ОСТ В-13.С или АУМА SA 16.1-F16B1-380/50/3-22-10.1-3,6+F16B1-B				22	9,5	-11	-13	-15
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-12.С	3,0	16	13,1	-20	-22	-24	-26	-28
		АУМА SAI 16.1-F16B1-380/50/3-16+F16B1-B	1,4			-21	-23	-25	-27	-29
		ЭПАС-0-16.1-ОСТ В-13.С	3,0	22	9,5	-21	-23	-25	-27	-29
		АУМА SAI 16.1-F16B1-380/50/3-22+F16B1-B	1,4							
	КПЛВ.491154.100	Рукояткой 2 ¹⁾	-	-	-	-00	-06	-12	-	-
		Дистанционное 1 ²⁾	-	-	-	-18*	-20*	-22*	-	-
Дистанционное 2 ³⁾		-	-	-	-04	-10	-16	-	-	

* - исполнения клапанов с управлением рукояткой с замком.

1). Рукояткой 2- рукоятка закреплена на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

2). Дистанционное 1 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **перпендикулярно** оси трубопровода.

3). Дистанционное 2 - выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен **параллельно** оси трубопровода.

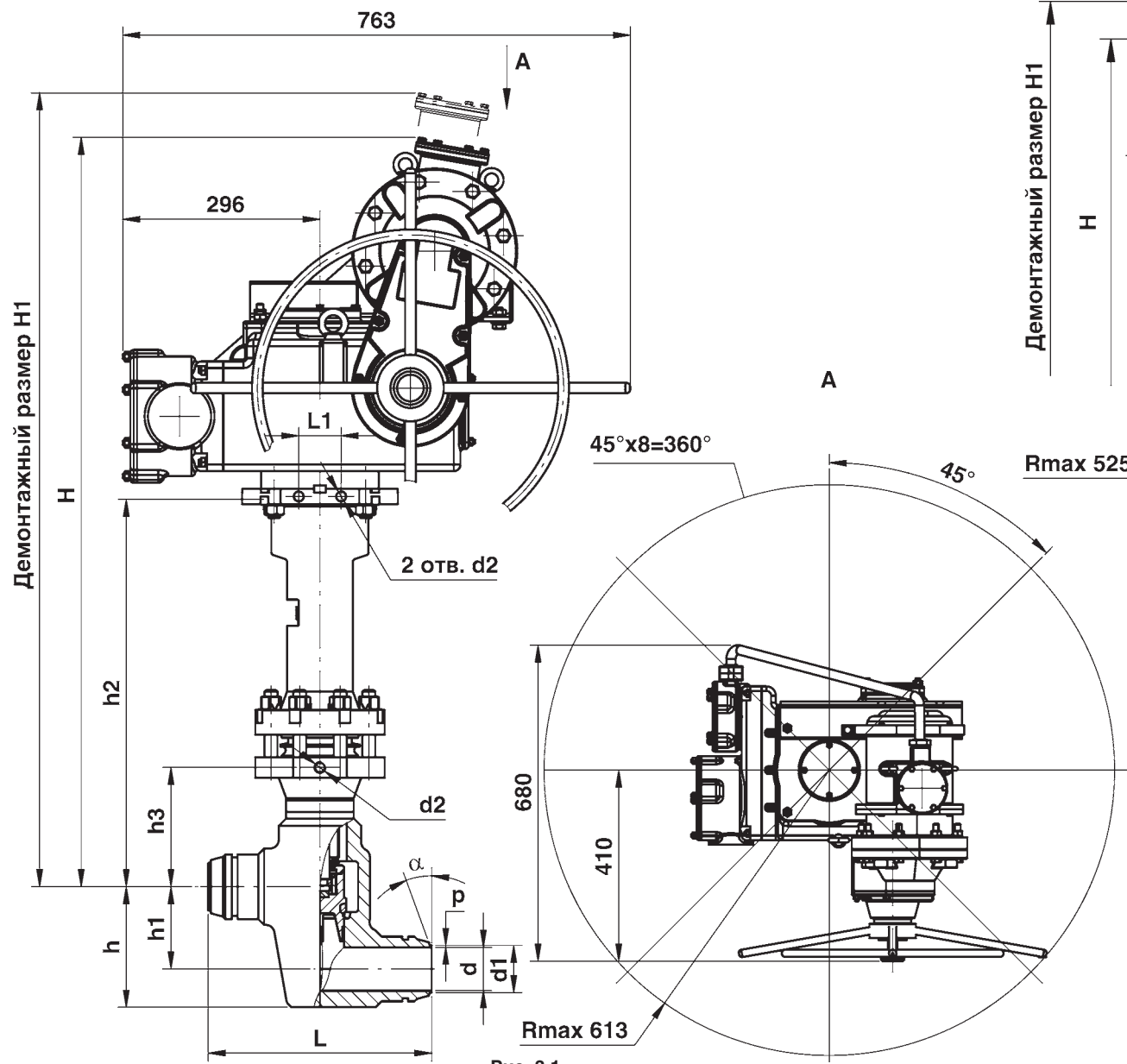


Рис. 3.1

Клапан с электроприводом 2-ПВ-01; 2-ПВ-21 или 2-ОВ-01; 2-ОВ-21 по ТУ 3791-006-05749406-2000 (производства "Тулаэлектропривод")

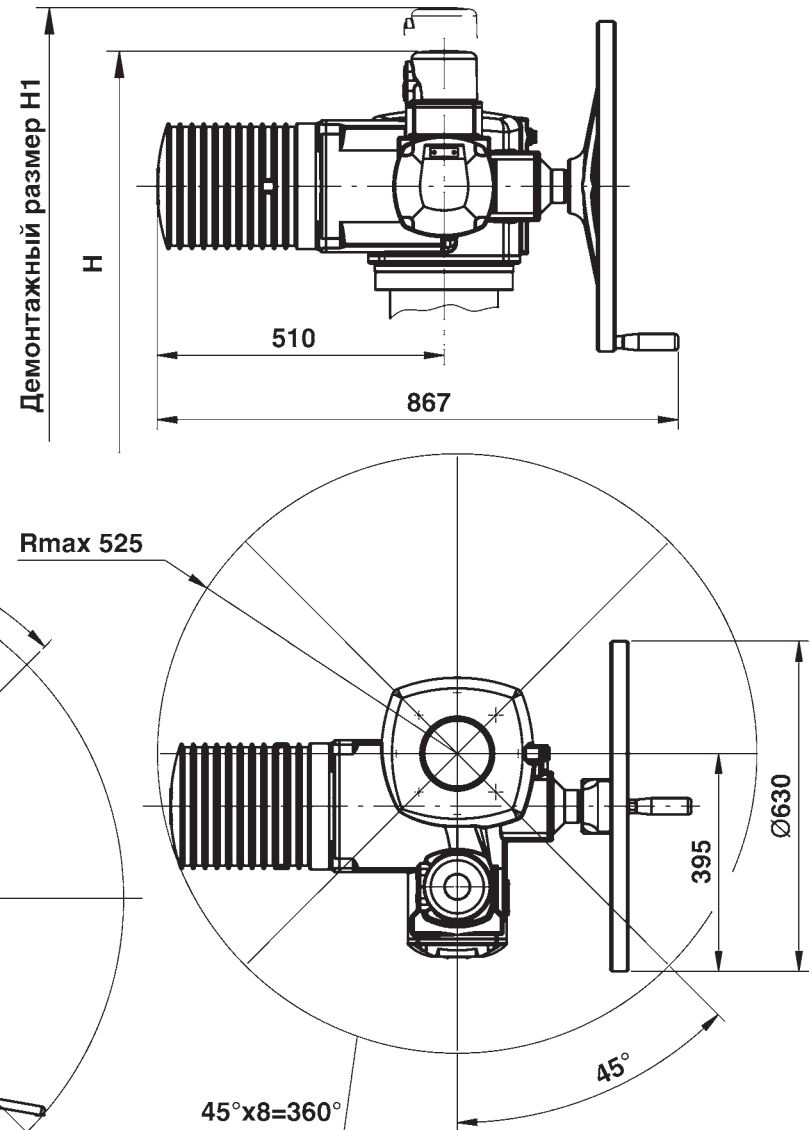


Рис. 3.2

остальное см. рис.3.1

Клапан с электроприводом ЭПАС-16.1 или ЭПАС-О-16.1 по ТУ 3791-001-49149890-2003 (производства "Сплав-привод")

Таблица 3.3 Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом.

Обозначение	Рис.	PN МПа	Тр °С	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм											Тип разделки																						
				Н·м						L	L1	H	H1	h	h1	h2	h3	d	d1	d2		p	α																				
				Закрытие	Открытие																																						
DN 65																																											
КПЛВ.492154.065	3.1	14	335	630			76x7	П	198	340	64	980	1300	165	110	445	196	77	M16	3	20°	1-25-1	63																				
-01		11	300				76x4,5	О															68																				
-02		9,2	290				518	1000															5,1/5,4	76x7	П	160	983	1400	160	162	160	162	160	162	63	68	63	68					
-03																										76x84,5													О	68			
-04																										76x7													О	63			
-05	3.2	14	335	1000			76x84,5	О	160	340	64	983	1400	165	110	445	196	77	M16	3	20°	1-25-1	63																				
-06		11	300																				76x84,5	О	68																		
-07		9,2	290																				518	1000	5,1/5,4	76x7	П	160	983	1400	160	162	160	162	160	162	63	68	63	68			
-08																												76x84,5													О	68	
-09																												76x7													О	63	
-10		9,2	290																				518	1000			76x84,5	О	160	340	64	983	1400	165	110	445	196	77	M16	3	20°	1-25-1	68
-11																																											14
-12	11			300	76x84,5	О	68																																				
-13	76x7			О	63																																						
-14	9,2	290	518	1000			76x84,5	О	160	340	64	983	1400	165	110	445	196	77	M16	3	20°	1-25-1	68																				
-15																							14	335	76x7	О	63																
-16																							11	300	76x84,5	О	68																
-17	9,2	290	518	1000			76x84,5	О	160	340	64	983	1400	165	110	445	196	77	M16	3	20°	1-25-1	68																				

М.у. - место установки клапана. П - вне оболочки. О - под оболочкой.



Механическая обработка деталей на обрабатывающих центрах.

КЛАПАНЫ СИЛЬФОННЫЕ *запорные*

Продолжение таблицы 3.3 *Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом.*

Обозначение	Рис.	PN МПа	Tr °C	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм											Тип разделки			
				Н·м						L	L1	H	H1	h	h1	h2	h3	d	d1	d2		p	α	
				Закрытие	Открытие																			
DN 80																								
КПЛВ.492154.080	3.1	14	335	797	1000	5,2/5,3	89x8	П	235	380	70	1195	1800	205	140	662	200	74	91	M20	3	20°	1-25-1	
-01		11	300				89x5											О						80
-02		9,2	290				89x8											П						74
-03																		О						
-04																		П						
-05	О																							
-06	3.2	14	335	797	1000	5,2/5,3	89x8	П	200	380	70	983	1400	205	140	662	200	74	91	M20	3	20°	1-25-1	
-07		11	300				89x5											О						80
-08		9,2	290				89x8											П						74
-09																		О						
-10																		П						
-11		О																						
-12		14	335				89x8											О						80
-13		11	300				89x5																	
-14		9,2	290				89x8																	
-15		11	300				89x5											О						80
-16		9,2	290				89x8											О						80
-17																								

М.у. - место установки клапана. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

Продолжение таблицы 3.3 *Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением электроприводом.*

Обозначение	Рис.	PN МПа	Tr °C	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм										Тип разделки																															
				Н·м						L	L1	H	H1	h	h1	h2	h3	d	d1		d2	p	α																												
				Закрытие	Открытие																																														
DN 100																																																			
КПЛВ.492154.100	3.1	14	335	1000			108x9	271												93			3	20°	1-25-1																										
-01		9,2	290																							930	1000	5,2/5,5	108x7	П	1210	1800	245	160	678	190	112	M20	97												
-02																														П																				95	1
-03				О																																															
-04		12	250	770	1000	5,2/5,5	108x8																			П	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	95																
-05																										П																				97	1	35°	1-23		
-06																										О																									
-07		8,6	300	770	1000	5,2/5,5	108x6																			П	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97																
-08																										П																				93	3	20°	1-25-1		
-09	О																																																		
-10	3.2	14	335	1000		108x9	236													93			3	20°	1-25-1																										
-11		11	300																							1000	5,2/5,5	108x7	П	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97													
-12																													П																				95	1	35°
-13				О																																															
-14		9,2	290	770	1000	5,2/5,5																				108x8	108x9	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	95															
-15																																															П	97	1	35°	1-23
-16																																															О				
-17		12	250	770	1000	5,2/5,5																				108x6	108x9	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97															
-18																																															П	93	3	20°	1-25-1
-19	О																																																		
-20	14	335	1000	5,2/5,5	108x7	108x8	108x9	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97																																			
-21																											П	95	1	35°	1-25																				
-22																											О																								
-23	11	300	770	1000	5,2/5,5	108x6	108x7	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97																																			
-24																											П	93	3	20°	1-25-1																				
-25																											О																								
-26	9,2	290	770	1000	5,2/5,5	108x8	108x9	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	95																																			
-27																											П	97	1	35°	1-23																				
-28																											О																								
-29	8,6	300	770	1000	5,2/5,5	108x6	108x7	1216	1900	245	160	678	190	112	M20	97																																			
-28																											П	93	3	20°	1-25-1																				
-29																											О																								

М.у. - место установки клапана. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

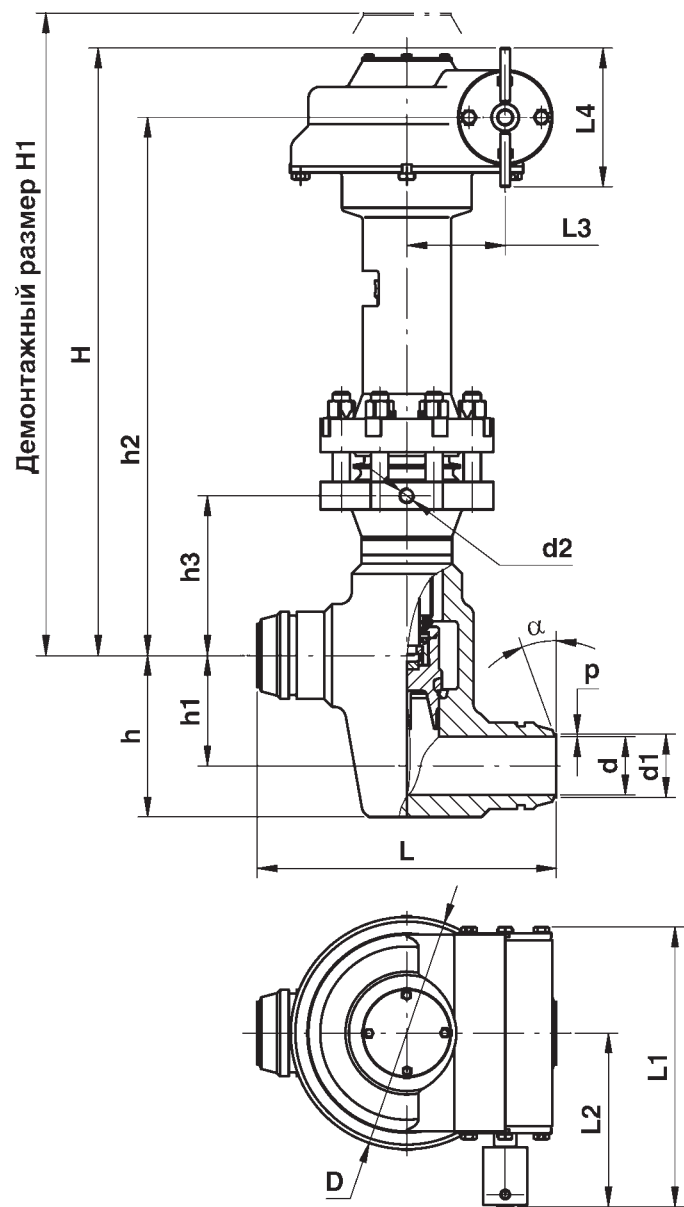


Рис. 3.3
Клапан с управлением рукояткой
через редуктор червячный

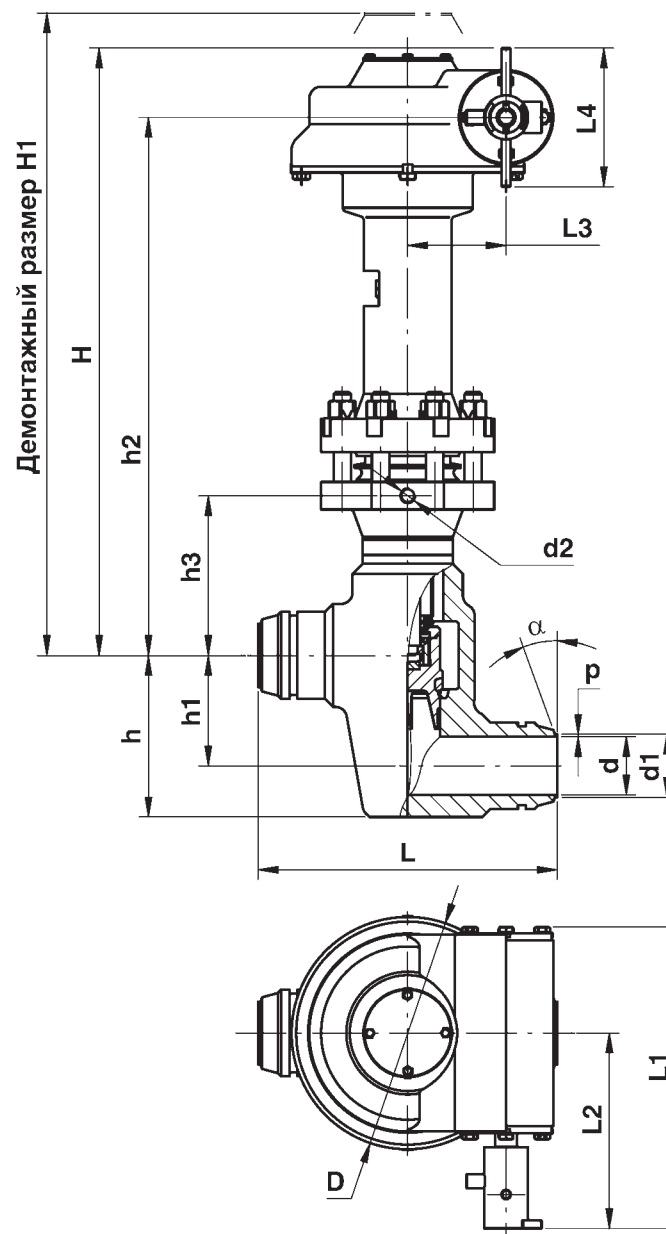


Рис. 3.4
Клапан с управлением рукояткой
с замком через редуктор червячный

Таблица 3.4 Техническая характеристика и основные размеры клапанов с управлением рукояткой, закрепленной на выходном вале изделия, при этом выходной вал расположен параллельно оси трубопровода (Рукояткой 2).

Обозначение	Рис.	PN МПа	Tr °C	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм																Тип разделки	
				Н·м						L	L1	L2	L3	L4	H	H1	h	h1	h2	h3	D	d	d1	d2	p		α
				Закрытие	Открытие																						
DN 65																											
КПЛВ.491154.065	3.3	14	335	44,8	34,3	5,1/5,4	76x7	П, О	83	340	280	170	100	160	565	720	165	110	485	196	232	63	77	M16	3	20°	1-25-1
-06		11	300				76x4,5		81													68					
-12	3.4	9,2	290	71,5	59,2	5,2/5,5	76x7	П, О	84,5	430	312	202	125	210	870	1120	250	160	765	190	295	63	112	M20	3	20°	1-25-1
-18		14	335				76x4,5		82,5													68					
-20		11	300																								
-22	9,2	290																									
DN 80																											
КПЛВ.491154.080	3.3	14	335	53	43,8	5,2/5,3	89x8	П, О	126	380	330	195	125	175	770	980	205	140	685	200	295	74	91	M20	3	20°	1-25-1
-06		11	300				89x5		80																		
-12	3.4	9,2	290	71,5	59,2	5,2/5,5	89x8	П, О	128	430	382	247	125	210	870	1120	250	160	765	190	295	74	112	M20	3	20°	1-25-1
-18		14	335				89x5		80																		
-20		11	300																								
-22	9,2	290																									
DN 100																											
КПЛВ.491154.100	3.3	14	335	71,5	59,2	5,2/5,5	108x9	П, О	215	430	330	195	125	210	870	1120	250	160	765	190	295	93	112	M20	3	20°	1-25-1
-06		11	300				108x7		97																		
-12	3.4	9,2	290	71,5	59,2	5,2/5,5	108x9	П, О	217	430	382	247	125	210	870	1120	250	160	765	190	295	93	112	M20	3	20°	1-25-1
-18		14	335				108x7		97																		
-20		11	300																								
-22	9,2	290																									

М.у. - место установки клапана. П - вне оболочки. О - под оболочкой.

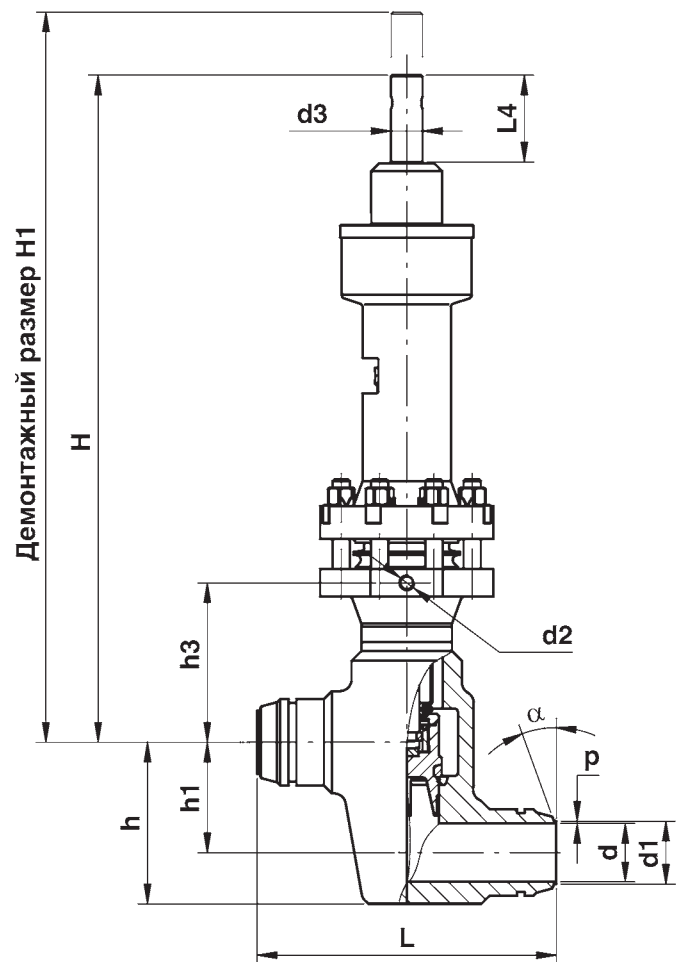


Рис. 3.5

Клапан с дистанционным управлением под муфту шарнирную

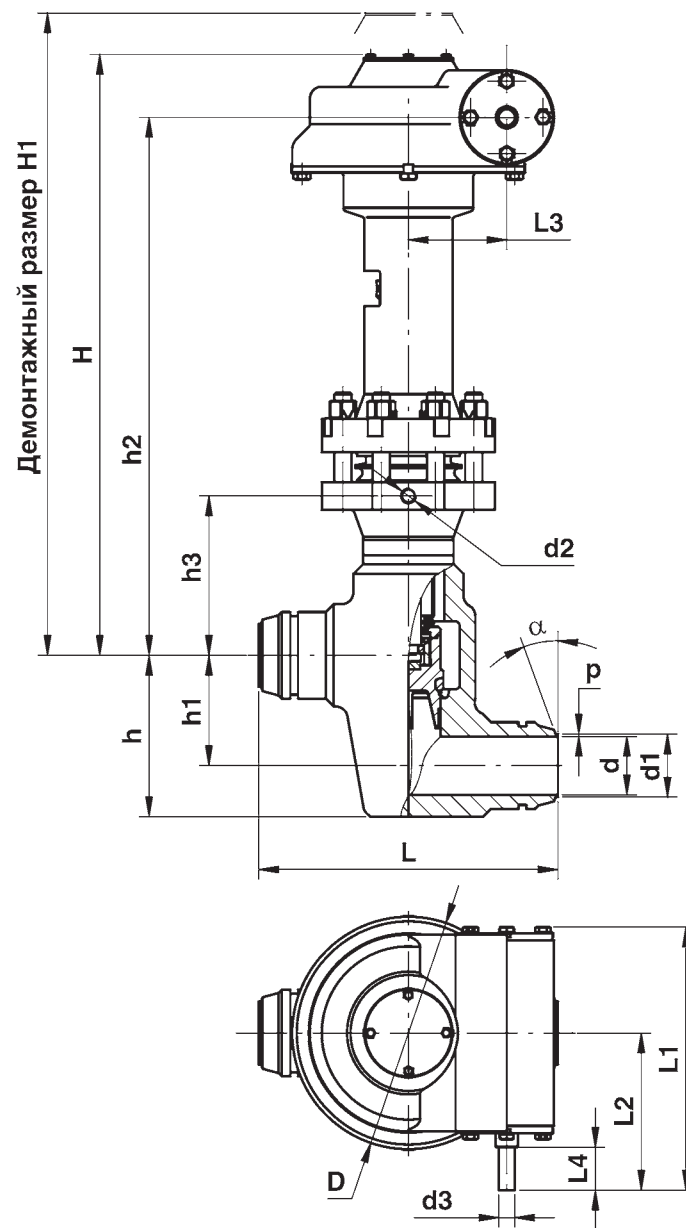


Рис. 3.6

Клапан с дистанционным управлением под муфту шарнирную через редуктор червячный

Таблица 3.5 Техническая характеристика и основные размеры клапанов с дистанционным управлением (Дистанционное 1)
- выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен перпендикулярно оси трубопровода.

Обозначение	Рис.	PN МПа	Тр °С	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм														Тип разделки
				Н-м						L	L4	H	H1	h	h1	h3	d	d1	d2	d3	p	α		
				Закрытие	Открытие																			
DN 65																								
КПЛВ.491154.065-02	3.5	14	335	490	375	5,1/5,4	76x7	П, О	69	340	82	605	700	165	110	196	63	77	M16	30	3	20°	1-25-1	
-08		11	300				76x4,5		68								68							
-14		9,2	290																					
DN 80																								
КПЛВ.491154.080-05	3.5	14	335	755	621	5,2/5,3	89x8	П, О	103	380	112	890	1100	205	140	200	74	91	M20	40	3	20°	1-25-1	
-08		11	300				89x5										80							
-14		9,2	290																					
DN 100																								
КПЛВ.491154.100-02	3.5	14	335	1011	839	5,2/5,5	108x9	П, О	195	430	112	890	1140	250	160	190	93	112	M20	40	3	20°	1-25-1	
-08		11	300				108x7										97							
-14		9,2	290																					

Таблица 3.6 Техническая характеристика и основные размеры клапанов с дистанционным управлением (Дистанционное 2)
- выходной вал изделия изготовлен для присоединения муфты шарнирной, при этом выходной вал расположен параллельно оси трубопровода.

Обозначение	Рис.	PN МПа	Тр °С	Крутящий момент на выходном валу		Коэффициент сопротивления, на золотник/ под золотник	Стыкуемая труба, мм	М. у.	Масса не более кг	Размеры, мм																Тип разделки		
				Н-м						L	L1	L2	L3	L4	H	H1	h	h1	h2	h3	D	d	d1	d2	d3		p	α
				Закрытие	Открытие																							
DN 65																												
КПЛВ.491154.065-02	3.6	14	335	44,8	34,3	5,1/5,4	76x7	П, О	83	340	280	170	100	42	545	720	165	110	485	196	232	63	77	M16	18	3	20°	1-25-1
-08		11	300				76x4,5		81													68						
-14		9,2	290																									
DN 80																												
КПЛВ.491154.080-05	3.6	14	335	53	43,8	5,2/5,3	89x8	П, О	123,5	380	330	195	125	52	744	980	205	140	685	200	295	74	91	M20	20	3	20°	1-25-1
-08		11	300				89x5															80						
-14		9,2	290																									
DN 100																												
КПЛВ.491154.100-02	3.6	14	335	71,5	59,2	5,2/5,5	108x9	П, О	214,5	430	330	195	125	52	791	1120	250	160	765	190	295	93	112	M20	20	3	20°	1-25-1
-08		11	300				108x7															97						
-14		9,2	290																									

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ КОНТАКТОВ

ЗАО «Корпорация СПЛАВ»
Нехинская 61,
Великий Новгород,
РОССИЯ 173021
www.mksplav.ru

Приемная генерального директора

Тел.: (8162) 68-08-03
Факс: (8162) 68-08-02
E-mail: mksplav@mksplav.ru

Управление по оборудованию АЭС

Тел./ Факс:(8162) 68-09-04
E-mail: uaes@mksplav.ru